

## LE MOTEUR AU GAZ NATUREL FPT INDUSTRIAL ALIMENTE LE NOUVEAU CONCEPT DE CHARGEUSE SUR ROUES À MÉTHANE CASE TETRA PROJECT

Turin, le 8 avril 2019

FPT Industrial fournit l'alimentation verte du nouveau **concept de chargeuse sur pneus au gaz naturel (GN) TETRA Project** de **CASE Construction Equipment**, présenté au **Bauma 2019** de Munich, en Allemagne. Par cette annonce, FPT Industrial renforce son engagement pour la mise au point de **solutions durables**, spécialement adaptées aux **applications non routières**.



PRESS RELEASE



*Le concept de chargeuse sur roues à méthane CASE Tetra Project et le moteur GN 6 cylindres FPT Industrial*

Le nouveau concept de chargeuse sur roues est la première machine de construction au gaz naturel de CASE Construction Equipment, alimentée par un moteur GN 6 cylindres FPT Industrial de la série NEF. Ce groupe moteur, dont la puissance peut atteindre 230 cv et le couple 1 184 Nm, offre des performances similaires au diesel mais avec un entraînement plus fluide et plus silencieux. Il offre également une fiabilité et une durabilité identiques, et permet d'économiser jusqu'à 30 % de carburant. Le moteur fonctionne au **gaz naturel comprimé (GNC)**, réduisant ainsi de 15 % les émissions de CO<sub>2</sub> et de 99 % celles de particules par rapport à son équivalent diesel.

Le **moteur NEF** utilise la technologie **stoéchiométrique**, qui garantit un bon équilibre chimique entre l'air et le méthane quelles que soient les conditions de fonctionnement, pour une combustion propre et de faibles émissions. Cette technologie est rendue possible grâce à la stratégie de contrôle exclusive de FPT Industrial, une conception de piston spécifique et une

injection multipoints. Une combustion optimisée améliore **l'efficacité du moteur**, ce qui permet de **diminuer les coûts de fonctionnement de 10 à 30% par rapport au diesel**. Le système de combustion à étincelles réduit également les vibrations et le bruit du moteur jusqu'à 5 dB par rapport aux moteurs diesel classiques, soit une diminution de **50% du bruit généré par le véhicule**.

Les nombreux segments bénéficiaires du nouveau concept de chargeuse sur roues à méthane CASE Tetra Project seront notamment les entreprises de gestion des déchets et les entrepreneurs de la BTP, pour lesquels la compétitivité en matière d'empreinte carbone devient de plus en plus importante pour remporter et conserver des contrats. Grâce au moteur au gaz naturel FPT Industrial, le concept de chargeuse sur roues de CASE peut être utilisé dans les environnements urbains réglementés ou en intérieur sans nécessiter de coûteux équipements de ventilation.

**FPT Industrial est à l'avant-garde du développement des moteurs au gaz naturel** pour le marché non routier, avec **plus de 20 ans d'expérience et plus de 40 000 unités installées** dans des fourgons, des bus et des camions. L'expertise de la marque lui a permis de porter le gaz naturel à un niveau supérieur et de fournir les mêmes performances que le diesel, tout en offrant une solution durable avec des émissions bien inférieures aux seuils réglementaires pour les applications routières et non routières, tels qu'**Euro VI et Stage V**.

FPT Industrial dispose de **la gamme de moteurs au gaz naturel la plus complète** du marché et destinée aux applications industrielles, avec des puissances allant de 136 cv à 460 cv. Ses moteurs fonctionnent au **gaz naturel comprimé (GNC)**, au **gaz naturel liquéfié (GNL)** et au **biométhane**, ce dernier permettant d'obtenir des niveaux d'émissions de CO<sub>2</sub> proches de zéro. Au-delà des véhicules utilitaires légers, des véhicules à vocation urbaine, des camions long-courriers et des bus interurbains, FPT Industrial a introduit l'usage du gaz naturel dans l'agriculture en 2013 avec le nouveau prototype de **tracteur au méthane New Holland Agriculture**.

*FPT Industrial est une marque de CNH Industrial, entreprise spécialisée dans la conception, la production et la vente de systèmes de transmission destinés aux véhicules routiers et non routiers, ainsi qu'aux applications maritimes et de production électrique. L'entreprise compte plus de 8 000 salariés dans le monde, répartis sur 10 sites de production et 7 centres de R&D. Le réseau commercial de FPT Industrial se compose de 73 distributeurs et de plus de 800 centres de service dans près de 100 pays différents. Son vaste portefeuille offre notamment 6 gammes de moteurs différentes, de 42 cv à 1 006 cv, des transmissions dotées d'un couple maximum allant de 200 Nm à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2 à 32 tonnes. FPT Industrial dispose de la gamme de moteurs au gaz naturel la plus complète du marché et destinée aux applications industrielles, avec notamment des puissances de moteur allant de 136 cv à 460 cv. Grâce à son offre complète et à ses efforts continus en*

*R&D, FPT Industrial est leader mondial des systèmes de transmission industriels. Pour en savoir plus, visitez notre site à l'adresse suivante : [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contacts presse:**

Fabio Lepore  
FPT Industrial Press Office Global  
Tél.: +39 011 007 6720  
E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)

Emanuela Ciliberti  
FPT Industrial Press Office  
Tél.: +39 011 007 1798