

CASE Construction Equipment stellt methanbetriebenen Konzept-Radlader vor – Projekt TETRA

London, 08. April 2019

CASE Construction Equipment, eine Marke von CNH Industrial N.V. (NYSE:CNHI / MI:CHI), hat der Öffentlichkeit heute mit der Vorstellung seines methanbetriebenen Konzept-Radladers – Projekt TETRA – auf der Bauma in München einen Einblick in eine nachhaltige, vernetzte und technologisch fortschrittliche Zukunft im Baumaschinensektor gegeben.

Dieses gemeinsam vom internationalen CNH Industrial Designteam von und vom CASE-Engineeringteam entwickelte Konzept stellt einen völlig neuen Ansatz in der Baumaschinenbranche dar. Es spiegelt die wachsende Bedeutung von Alternativkraftstoffen wider und zeugt von ihrer Zukunftsfähigkeit in der Bauwirtschaft: der Konzept-Radlader wird von einem bewährten Methan (Bio-/Erdgas)-Motor angetrieben, der von der CASE Construction Equipment Schwestermarke FPT Industrial produziert wird und exakt die gleiche Leistung bietet wie sein Diesel-Pendant. Weitere Highlights sind neben dem Antriebskonzept das innovative Design und die hochmoderne Fahrerumgebung, in der in hohem Maße Touchscreen- und Sprachsteuerungstechnologien zur Anwendung kommen. Das Konzeptfahrzeug verfügt über neuartige Sicherheitsmerkmale, unter anderem biometrische Technologien und ein Hinderniserkennungssystem, das dem Forschungs- und Entwicklungsprogramm für autonome Fahrzeugsysteme von CNH Industrial entstammt.

CASE hat die Realisierbarkeit dieses Konzepts in einer Reihe von Praxisversuchen nachgewiesen, und auch in Sachen Nachhaltigkeit, Gesamtbetriebskosten und Betriebstauglichkeit werden alle Anforderungen erfüllt.

Mit dem methanbetriebenen CASE Konzept-Radlader stellt CNH Industrial einmal mehr sein Engagement im Bereich Alternativkraftstoff-Technologien unter Beweis und liefert einen weiteren Beleg für die Praxistauglichkeit und Flexibilität von Bio- und Erdgas sowie dessen Eignung für On-Road- und Off-Road-Anwendungen.

PRESS RELEASE

Weitere Informationen zum methanbetriebenen Konzept-Radlader von CASE – Projekt TETRA – sowie Bilder, Videos und technische Daten finden Sie unter:
http://bit.ly/CASE_ProjectTETRA

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI) ist ein weltweit führendes Unternehmen im Investitionsgütersektor mit umfassender industrieller Erfahrung, einer breiten Palette von Produkten und weltweiter Präsenz. Jede einzelne Marke des Unternehmens ist in ihrem jeweiligen Industriesektor eine maßgebliche internationale Größe: Case IH, New Holland Agriculture und Steyr bei Traktoren und Landmaschinen; Case und New Holland Construction bei Baumaschinen; Iveco bei Nutzfahrzeugen; Iveco Bus und Heuliez Bus bei Nahverkehrs- und Reisebussen; Iveco Astra bei Steinbruch- und Baufahrzeugen; Magirus bei Feuerwehrfahrzeugen; Iveco Defence Vehicles in den Sparten Verteidigung und Zivilschutz; FPT Industrial bei Motoren und Getrieben. Weitere Informationen finden sich auf der Webseite des Unternehmens: www.cnhindustrial.com*

Abonnieren Sie News Alerts beim CNH Industrial Newsroom:

bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Contact Presse:

Manfred Kuchlmayr
Corporate Communications – Deutschland
Tel: +49 893 177 1120
E-Mail: mediarelations@cnhind.com