

CASE Construction Equipment con il progetto TETRA svela il suo concept di pala gommata con alimentazione a metano

Londra, 8 aprile 2019

CASE Construction Equipment, un brand di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CHI) in occasione della fiera Bauma di Monaco di Baviera (Germania) ha svelato nuovi dettagli sul proprio Progetto TETRA, il concept di pala gommata alimentata a metano, che proietta il settore delle macchine movimento terra in un futuro all'insegna di sostenibilità, connessione e tecnologie avanzate.

Sviluppato congiuntamente dai team internazionali di design e progettazione di CNH Industrial e CASE, questo concept è radicalmente innovativo, come concezione, rispetto a quanto visto finora sul mercato. Il concept riflette la crescente importanza dei carburanti alternativi e dimostra la loro validità in applicazioni del settore movimento terra: la pala gommata è alimentata da un motore a metano altamente affidabile prodotto da un altro brand del Gruppo, FPT Industrial, capace di una potenza pari a quella del propulsore omologo a gasolio. A ciò si unisce un design avveniristico e un ambiente operativo assolutamente all'avanguardia, che fa largo uso di schermi touchscreen e tecnologie di comando vocale. Tra le funzioni innovative al servizio della sicurezza vi sono tecnologie biometriche e un sistema di rilevamento degli ostacoli, mutuati dal programma di ricerca e sviluppo di CNH Industrial nel campo dei veicoli a guida autonoma.

CASE ha dimostrato la realizzabilità concreta di questo concept, testandolo in un ampio ventaglio di applicazioni reali nel settore del movimento terra. In termini di sostenibilità, di bassi costi complessivi di gestione e di operatività, è stata confermata la validità del progetto e quindi la sua concreta fattibilità.

Il concept di pala gommata a metano di CASE testimonia il costante impegno di CNH Industrial verso lo sviluppo di tecnologie basate su combustibili alternativi e costituisce un'ulteriore dimostrazione della praticità e flessibilità del gas naturale, utilizzabile sia in applicazioni su strada sia fuori strada.

COMUNICATO STAMPA

Per ulteriori informazioni sul concept di pala gommata con alimentazione a metano di CASE, tra cui immagini, video e dati tecnici, visitare: http://bit.ly/CASE_ProjectTETRA

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI / MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand di CNH Industrial è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:
bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Per ulteriori informazioni contattare:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications Europe
Media Relations Manager
Tel. : +39 335 1776091
E-mail: mediarelations@cnhind.com

Cristina Formica
Corporate Communications Europe
Tel: +39 335 5762520