

Good Design® Award per il concept di trattore a metano di New Holland Agriculture

New Holland Agriculture ha ricevuto il prestigioso premio Good Design® Award per il suo concept di trattore alimentato a metano dal Chicago Athenaeum: Museum of Architecture and Design e dallo European Centre for Architecture Art Design and Urban Studies.

Londra, 21 Dicembre, 2018

New Holland Agriculture, uno dei marchi globali di macchine agricole di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI), ha ricevuto il riconoscimento da una giuria internazionale composta da designer professionisti, importanti specialisti del settore, giornalisti e critici esperti di design. Il concept di trattore alimentato a metano, presentato per la prima volta nell'estate del 2017, è stato premiato per le sue caratteristiche di design innovativo e per la sua pionieristica tecnologia di alimentazione alternativa. La giuria lo ha scelto tra un numero record di candidati in rappresentanza dei principali costruttori mondiali, aziende di progettazione industriale e graphic design provenienti da oltre 47 paesi. I premi Good Design® Award intendono riconoscere i prodotti d'avanguardia caratterizzati da un design altamente innovativo a livello mondiale e la selezione si basa sulla qualità del design e sulla sua forma e funzione. Come vincitore del premio, il concept tractor alimentato a metano sarà inserito nell'annuario Good Design Yearbook per il biennio 2018-2019.

Il team di progettazione di CNH Industrial ha sviluppato un design rivoluzionario completamente integrato, dove il cofano, i parafranghi anteriori e posteriori e il serbatoio del carburante vanno a creare una linea filante ed elegante. I vetri consentono una visibilità panoramica a 360 gradi, con un aumento della superficie vetrata del 20% rispetto a un trattore standard. Il tettuccio con cupola di vetro con ricevitore integrato per il Precision Land Management (l'agricoltura di precisione) consente una visione panoramica, una novità assoluta per un mezzo agricolo. All'interno, la cabina offre un ambiente operativo senza ingombri, con tutti i comandi essenziali integrati sul bracciolo e gli altri parametri controllabili tramite un display interattivo.

Il trattore concept alimentato a metano di New Holland si avvale di un rivoluzionario motopropulsore che utilizza tecnologia di combustione all'avanguardia, specificatamente

COMUNICATO STAMPA

messa a punto per le applicazioni agricole da FPT Industrial, altro marchio di CNH Industrial, che da oltre 20 anni sperimenta sistemi di trazione a gas naturale. Il propulsore NEF 6 cilindri a metano genera la stessa potenza e coppia del suo equivalente a gasolio, con un risparmio del 30% sui costi di esercizio e una riduzione del 50% del livello di rumore durante la marcia. Nelle condizioni reali di lavoro sul campo, il concept alimentato a metano genera come minimo il 10% di emissioni di CO₂ in meno, con una riduzione complessiva delle emissioni dell'80% rispetto a un trattore diesel convenzionale. La sua performance ambientale migliora ulteriormente se viene alimentato con biometano prodotto da residui e scarti di colture energetiche, al punto che le emissioni di CO₂ diventano praticamente pari a zero. Il concept di trattore alimentato a metano crea un anello fondamentale per chiudere il circolo virtuoso della Energy Independent Farm™ (l'azienda agricola energeticamente indipendente), sfruttando l'energia prodotta dalla terra e dagli scarti, rendendo realizzabile fin da oggi la visione di New Holland per un futuro sostenibile dell'agricoltura.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI / MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della Società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile, e FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:

bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Per ulteriori informazioni contattare:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications EMEA
Media Relations Manager
E-mail: mediarelations@cnhind.com

Cristina Formica
Corporate Communications EMEA
Tel: +39 335 5762520