

## FPT INDUSTRIAL PRESENTA AD EIMA INTERNATIONAL 2018 I SUOI MOTORI ALL'AVANGUARDIA E CONFORMI ALLA NORMATIVA STAGE V

Torino, 12 novembre 2018

La **leadership tecnologica** è sempre stato uno dei valori chiave di FPT Industrial e questo è stato dimostrato una volta di più ad **EIMA**, che si è svolta a Bologna dal 7 all'11 novembre, dove il brand ha presentato i suoi prodotti di ultima generazione,

Presso il suo stand (Padiglione 15, stand B113), **FPT Industrial** ha mostrato al grande pubblico i **motori N45 e F36**, che si distinguono per caratteristiche quali efficienza, leggerezza e facilità di manutenzione, che li rendono i primi della classe. Entrambi i motori utilizzano **HI-eSCR2**, la seconda generazione del sistema esclusivo di post-trattamento del Brand.

Questa tecnologia integra un Sistema di Filtrazione del Particolato su un modulo SCR, che non richiede modifiche del veicolo rispetto alla soluzione Stage IV. HI-eSCR2 garantisce la **conformità alle normative sulle emissioni dello Stage V** e offre molti vantaggi per il cliente.

Grazie alla sua integrazione, HI-eSCR2 non compromette la visibilità né la manovrabilità del veicolo e mantiene la compattezza del motore. Il sistema di post-trattamento garantisce **elevata produttività, installazione semplice, grande durata, tempi di attività ottimizzati, sostenibilità ambientale e costi operativi ridotti**.

### N45 Stage V



*Il motore N45 Stage V di FPT Industrial*

L'N45 è uno dei modelli fondamentali della famiglia **NEF**, che dal 2001 è un simbolo dell'**eccellenza tecnologica** di FPT Industrial. Il motore da 4,5 litri ha una configurazione a 4 cilindri e offre una potenza massima di 204 CV, con un incremento del 15% rispetto alla versione precedente.

Le dimensioni e il layout del motore **N45 Stage V** sono gli stessi della versione Stage IV, preservando il design snello dell'unità, che si traduce anche nello stesso assemblaggio e nello stesso requisito di raffreddamento del modello precedente. Ulteriori miglioramenti garantiscono l'**efficienza del carburante**, mentre i progressi nei filtri e nel sensore di intasamento hanno portato a raddoppiare l'intervallo di manutenzione fino a 1.200 ore.

#### **Specifiche del motore N45 Stage V**

Architettura:	motore a 4 cilindri in linea
Sistema di Iniezione:	common rail (fino a 1.600 bar)
Trattamento dell'aria:	turbocompressore wastegate
Valvole per cilindro (numero):	4
Cilindrata (l):	4,5
Alesaggio per corsa (mm):	104 x 132
Potenza massima (kW/CV):	150/204
Coppia massima (Nm):	800
Intervalli di manutenzione per l'olio motore (h):	1.200
EGR:	NO
ATS:	HI-eSCR2

#### **F36 Stage V**



*Il motore F36 Stage V di FPT Industrial*

Progettato specificamente per le applicazioni off-road che richiedono estrema compattezza e versatilità, il motore **F36** si adatta facilmente a diverse tipologie di macchine e installazioni. La versione Stage V del motore ha una cilindrata di 3,6 litri e beneficia di un nuovo turbocompressore e di un design del pistone ottimizzato per offrire **prestazioni maggiori** rispetto al suo predecessore. Di conseguenza, si garantisce un aumento del 14% della potenza massima, che ora arriva fino a 143 CV e il 20% in più di coppia, ora fino a 600 Nm. Il sistema di iniezione è stato riprogettato per **garantire bassa rumorosità, emissioni transitorie ridotte, risparmio di carburante, combustione e prestazioni ottimizzate.**

Il sistema di post-trattamento HI-eSCR2 porta il motore ad un altro livello, **aumentandone ancora di più i vantaggi.** In combinazione con l'intervallo di cambio dell'olio di 600 ore e la facilità di manutenzione che può essere effettuata da un solo lato, la tecnologia consente di **conformarsi facilmente allo Stage V** e garantisce una semplice manutenzione e un conseguente aumento della produttività del 10%.

#### **Specifiche del Motore F36 Stage V**

Architettura:	motore a 4 cilindri in linea
Sistema di Iniezione:	common rail (fino a 1.800 bar)
Trattamento dell'aria:	turbocompressore wastegate
Valvole per cilindro (numero):	4
Cilindrata (l):	3,6
Alesaggio per corsa (mm):	102 x 110
Potenza massima (kW/CV):	105/143
Coppia massima (Nm):	600
Intervalli di manutenzione per l'olio motore (h):	600
ATS:	HI-eSCR2

*FPT Industrial è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatti Media:**

Fabio Lepore

FPT Industrial Press Office Global

Tel.: +39 011 007 6720

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)