

Lo stabilimento Case IH di Goodfield negli Stati Uniti ottiene il livello Bronzo nell'ambito del World Class Manufacturing

Londra, 26 Ottobre, 2018

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI) ha annunciato che il proprio stabilimento Case IH di Goodfield, Illinois, negli Stati Uniti, ha ottenuto la certificazione di livello Bronzo nell'ambito del programma World Class Manufacturing (WCM). Oltre a ospitare il centro internazionale di eccellenza Case IH per la produzione di attrezzature ai vertici del settore nel campo della preparazione e coltivazione del terreno, Goodfield è anche dotato di un importante centro di Ricerca e Sviluppo, con risorse orientate a promuovere, tra gli altri ambiti, una gestione efficace del suolo.

Dopo un significativo progetto di espansione nel 2012, lo stabilimento occupa oggi una superficie di circa 315.655 metri quadrati, e dà lavoro a oltre 200 persone. Lo stabilimento di Goodfield produce una gamma di attrezzature per la lavorazione del terreno utilizzate in fasi cruciali del ciclo colturale, dalla preparazione dei letti di semina fino alla raccolta. I prodotti fabbricati nello stabilimento di Goodfield sono destinati principalmente al mercato nazionale, mentre circa il 20% della produzione viene esportata in tutto il mondo.

Il WCM è uno dei più prestigiosi standard del settore manifatturiero globale per la gestione integrata degli stabilimenti e dei processi di produzione. Consiste in un sistema strutturato in pilastri, basato sul miglioramento continuo e progettato per eliminare sprechi e perdite dal processo produttivo attraverso l'identificazione di obiettivi quali zero infortuni, zero difetti, zero rotture e zero sprechi.

Per certificare i miglioramenti ottenuti, il sistema prevede una serie di audit periodici indipendenti su tutti i pilastri del WCM. L'esito dei controlli determina l'assegnazione di un punteggio e tre livelli di certificazione: Bronzo, Argento e Oro. L'ultimo audit WCM ha evidenziato progressi ed elevati livelli di compliance in svariate aree, dalla produzione alla gestione manageriale, incluse Manutenzione professionale e Competenza dell'organizzazione, tanto che ora lo stabilimento può fregiarsi della certificazione livello Bronzo.

COMUNICATO STAMPA

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della Società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile, e FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:

bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Per ulteriori informazioni contattare:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications EMEA
Media Relations Manager

Cristina Formica
Corporate Communications EMEA
Tel: +39 335 5762520

E-mail: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com