

CNH Industrial auf dem internationalen Kongress für Baumaschinen und -geräte

Carl Gustaf Göransson, Markenvorstand bei CNH Industrial Construction Equipment, betonte auf der wichtigsten Jahresveranstaltung der Branche die grundlegende Veränderung, die zurzeit in der Branche stattfindet und gab einen Ausblick auf die Zukunft.

London, 22. Oktober 2018



PRESS RELEASE

Der Kongress des Europäischen Baumaschinen-Komitees (Committee for European Construction Equipment, CECE), der Vereinigung, die alle privaten Interessenvertreter (nationale Vereinigungen, Hersteller, Bauunternehmen) und Angehörige des öffentlichen Sektors (Vertreter europäischer und nationaler Einrichtungen), die im Bereich von Erdbewegungs- und Baumaschinen tätig sind, zusammenbringt, fand im Jahr 2018 in Rom (Italien) statt. Diese Branche ist sehr wichtig für das Wachstum und die Entwicklung der europäischen Gesellschaft und Wirtschaft, da die Arbeitsplätze von rund 400.000 Menschen in Europa direkt oder indirekt von Baumaschinenherstellern abhängen.

CASE Construction Equipment spielte in manchen Bereichen eine Schlüsselrolle, da die Marke enge Verbindungen zu Italien hält, dem Gastgeberland des diesjährigen CECE-Kongresses. CASE ist an zwei Produktionsstandorten in Italien – San Mauro Torinese und Lecce – in der Forschung und Entwicklung tätig, und über 1.000 Mitarbeiter fertigen dort acht verschiedene Reihen von Baumaschinen, einschließlich Mini-Baggern, 30-Tonnen-Raupenbaggern, Baggerladern, Radladern und Motorgradern.

Carl Gustaf Göransson, Markenvorstand von CNH Industrial Equipment und Mitglied des Konzernvorstands von CNH Industrial, nahm an der Podiumsdiskussion mit dem Thema „Wie sich der Kunde verändert: eine offene Debatte über eine gemeinsame Vision“ teil. Dort wurden besonders der wachsende Bedarf nach Digitalisierung und Konnektivität und die steigende Nachfrage nach Maschinen mit noch höherer Produktivität und mehr Respekt gegenüber der Umwelt betont.

In den unterschiedlichen Branchen wird unser Segment, das von Maschinen auf Baustellen, in Steinbrüchen und auf unseren Straßen repräsentiert ist, nicht sofort mit den Konzepten von Innovation und Nachhaltigkeit verbunden. Nichts ist weiter von der Wahrheit entfernt: Seit vielen Jahren sind wir Vorreiter bei der Einführung modernster Technologien in unseren Maschinen, etwa Telematik-Management und Lösungen, die höhere Leistung und mehr Produktivität über Maschinen-Steuerungssysteme ermöglichen. Außerdem geht unser ständiger Fokus auf der Senkung des Kraftstoffverbrauchs Hand in Hand mit weniger Emissionen. Dies ist ein Beweis für die großen Bemühungen aller Hersteller, und insbesondere CASE, Maschinen zu fertigen, die immer effizienter sind und einen Vorteil für unsere Umwelt bieten“, so Göransson.

Hinweise für Redakteure:

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen: www.casecetools.com/press-kit

Folgen Sie uns auf:

CASE Construction Equipment vertreibt auf der ganzen Welt ein komplettes Angebot verschiedenster Baumaschinen, darunter Baggerlader (Marktführer), Raupen- und Mobilbagger, Motorgrader, Radlader, Kompaktlader, Raupenkompaktlader und Allweg-Stapler. Über das internationale Händlernetz bietet CASE seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungslösungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern. Das Unternehmen ist an der New Yorker Wertpapierbörse (NYSE: CNHI) und beim elektronischen Wertpapierhandel der Italienischen Börse (MI: CNHI) registriert. Weitere Informationen finden Sie online unter: www.cnhindustrial.com.

Weitere Informationen erhalten Sie hier:

Lutz Holthaus – Copestone on behalf of CASE Construction Equipment
+49 2392 913 465
lutz@copestone.uk.com