

纽荷兰RB125圆捆机斩获2017中国农业机械年度TOP50+技术创新奖

7月6日，第六届中国农机工业高端论坛暨TOP50+颁奖典礼在北京举行。纽荷兰RB125圆捆打捆机凭借其出色表现从众多参选产品中脱颖而出，获2017中国农业机械年度TOP50+技术创新奖。

农业机械年度产品TOP50+评选活动由中国农机工业协会(CAAMM)、中国农机学会(CSAM)及农业机械杂志社联合举办，已连续举办六届，旨在宣传和推广在技术创新、市场领先和应用贡献三个方面有突出表现的产品。

纽荷兰RB125圆捆机于去年一经推出，便受到众多牧草、秸秆打捆需求的用户的关注，也为纽荷兰广受欢迎的圆捆打捆机系列增加了更多选择。纽荷兰系列牧草产品在牧草大省如内蒙、甘肃等地广受欢迎。

出席论坛的纽荷兰市场产品总监米凯利·孟齐奥表示：“中国用户十分继续提升作业效率和提高作业品质的机械，纽荷兰为广大用户提供了广泛选择。本次获奖也是对纽荷兰不断创新提升的极大认可。”

创新设计带来极致打捆体验

RB125圆捆机的捡拾器幅宽2.3米，捡拾器采用5齿杆式设计，以极快捡拾频率将草料输送到机器内部，传动机构采用创新的双侧凸轮设计，在重载压草辊的配合下，保证了作物流喂入更加顺畅。通过液压系统控制的除杂底板可在滚筒切刀堵塞时打开快速清除堵塞，快速便捷，提升作业效率，节省更多宝贵时间。

转子切刀式喂入系统采用加强材料设计，470毫米大直径重载高惯性转子最大可能的避免了堵塞现象发生，20组切刀分别通过单独的弹簧保护，可液压升降，并保证极佳草料粉碎性能，进而保证稳定的捆形。

纽荷兰RB系列圆捆打捆机作为最新产品，在以往宝贵实践经验的基础上继续大胆创新，增强可靠性，全面提升了作业性能。自推出以来，RB125圆捆机凭借其高效的作业效率、优秀的打捆质量及可靠的机械性为广大有牧草、秸秆打捆需求的用户带来新的选择与体验，为解决秸秆出路难题贡献一份力量。

[END]



PRESS RELEASE

纽荷兰——全球农业机械制造商和经销商。纽荷兰品牌的口碑源自于其用户，包括经济作物种植者、畜牧业主、承包商、葡萄园及土壤养护从业者，依靠纽荷兰提供的广泛的创新产品选择和服务获得成功：完整的产品线，从拖拉机到收获机械到物料搬运设备，并配有农业专家为用户量身定做的金融服务。
高度专业的全球经销商网络及纽荷兰的不懈努力，为每一位用户提供终极使用体验。

更多纽荷兰产品信息请访问：www.newholland.com/cn 或关注纽荷兰官方公众号：纽荷兰NewHolland
纽荷兰是凯斯纽荷兰工业集团旗下品牌，更多集团信息请访问：www.cnhindustrial.com

媒体联系人：

关群

媒体宣传专员

Email: qun.guan@cnhind.com

Tel: +86 (0) 451 5174 5147



PRESS RELEASE