

IVECO s'associe à New Holland et FPT Industrial dans le cadre d'une première absolue en France : la création d'une chaîne de valeur du biométhane sur un même site

À Cestas, dans le sud-ouest de la France, les marques du groupe CNH Industrial sont les partenaires de l'initiative lancée par Pot au Pin Energie, Air Liquide et Carrefour pour concrétiser un premier projet d'économie circulaire basée sur le méthane, entièrement implantée sur un seul site.

Londres, le 2 juillet 2018

L'économie circulaire n'est plus un simple modèle hypothétique ; en effet, elle s'ancre de plus en plus dans la réalité. À Cestas, dans la région Nouvelle-Aquitaine, Pot au Pin Energie (entreprise énergétique locale), Air Liquide (entreprise leader dans la production et la distribution de gaz) et Carrefour (acteur principal de la grande distribution) ont réuni pour la première fois en France sur un seul et même site tous les maillons de la chaîne de valeur du méthane.

Cette boucle vertueuse a pris racine dans les champs de Pot au Pin Énergie, entreprise créée par Planète Végétale et spécialisée dans la culture de fruits et légumes, notamment de poireaux et de carottes. Ce site accueille un biodigesteur qui permet de transformer en biométhane 20 000 tonnes de biomasse par an (issues des déchets de l'activité agricole et de cultures intermédiaires à vocation énergétique) et de réintégrer le « digestat » solide issu du processus, un excellent engrais, dans le circuit des activités agricoles. Le biométhane est ensuite purifié et réinjecté dans le réseau de distribution de gaz de GRDF (Gaz Réseau Distribution France, société leader dans la distribution de gaz en France et en Europe). Ce réseau alimente depuis le 22 juin, jour de son inauguration, la toute nouvelle station gérée par Air Liquide. Elle sera en mesure de ravitailler chaque jour jusqu'à 100 véhicules industriels : poids lourds, utilitaires, autobus et véhicules professionnels.

C'est là qu'entre en jeu IVECO, la marque de CNH Industrial (NYSE : CNHI / MI : CNHI), qui collabore depuis 2012 avec le groupe Carrefour pour promouvoir et développer un exemple de logistique propre basé sur l'utilisation du gaz naturel. Un partenariat qui repose sur le leadership incontesté d'IVECO dans ce domaine avec un éventail extrêmement riche de véhicules gaz naturel proposé sur le marché. En effet, son offre s'étend des utilitaires, comme le Daily Blue Power Hi-Matic Natural Power, aux poids lourds, avec les gammes Eurocargo NP et Stralis NP, en passant par les modes de transport collectif de personnes, avec les Daily Minibus NP et les autobus Urbanway, Crealis et Crossway LE NP.

Les véhicules IVECO constituent l'un des éléments clés de ce cycle vertueux, d'une part en transportant chaque jour les produits, dont ceux de Planète Végétale, jusqu'aux supermarchés de la

COMUNICATO STAMPA

chaîne Carrefour, d'autre part en se ravitaillant en biométhane à la station locale Air Liquide. La chaîne de valeur du méthane se positionne ainsi comme un modèle exemplaire en circuit continu. De cette manière, les émissions de CO₂ dégagées par le transport seront pratiquement réduites à zéro et ce résultat ne peut être atteint aujourd'hui que par le biais du biométhane. Lors de l'inauguration de la nouvelle station Air Liquide, IVECO BUS a également mis à disposition un service de navettes (autobus intégralement alimentés en gaz naturel) pour l'ensemble des participants.

L'engagement d'IVECO et IVECO BUS en matière de solutions durables est partagé par New Holland Agriculture et FPT Industrial, autres marques de CNH Industrial également représentées lors de cette exposition. Ainsi, New Holland Agriculture a présenté son prototype de tracteur au méthane T6.180 Methane Power lors de l'inauguration. Ce tracteur permet de réduire de 10 % le CO₂ et de 80 % les autres émissions. Le biométhane, qui permet de réduire le dioxyde de carbone de 95 %, est idéal pour favoriser le cercle vertueux de Planète Végétale, une entreprise indépendante sur le plan énergétique.

FPT Industrial, spécialiste des tractions alternatives et marque du groupe CNH Industrial, était aussi présent à la cérémonie. En effet, ses moteurs équipent les véhicules industriels IVECO, les autobus IVECO BUS et le tracteur New Holland T6.180 Methane Power. On retrouve notamment le Cursor 13 NG (le moteur 100 % gaz naturel le plus puissant disponible sur le marché) qui est monté sur le Stralis NP IVECO, la gamme Cursor NG utilisée par IVECO BUS avec les Cursor 8 et 9 NG, et le moteur NEF 6 cylindres au gaz naturel pour le tracteur New Holland, qui sont partiellement produits dans l'usine FPT de Bourbon-Lancy (Saône-et-Loire). Cette usine de production de moteurs diesel et GNV pour les camions, autobus, engins agricoles et de construction allie un savoir-faire reconnu depuis de nombreuses années et des compétences uniques en matière de technologies de pointe. Elle constitue aujourd'hui l'un des plus gros employeurs de la région Bourgogne, avec une capacité de production de 60 000 unités par an.

Avec une expertise de plus de 20 ans dans ce domaine et environ 35 000 moteurs au gaz naturel vendus dans le monde, FPT Industrial est un véritable pionnier et le leader incontesté du secteur des tractions alternatives. À Cestas, ses moteurs auront pour objectif de garantir la réduction des niveaux d'émissions que seul le méthane, et en particulier le biométhane, est en mesure d'offrir aujourd'hui.

CNH Industrial N.V. (NYSE : CNHI / MI : CNHI) est un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement qui dispose d'une expérience industrielle reconnue, d'une large gamme de produits et qui est présent dans le monde entier. Chacune des marques individuelles détenues par l'entreprise représente un acteur majeur au niveau international dans son secteur industriel spécifique : Case IH, New Holland Agriculture et Steyr pour les tracteurs et les équipements agricoles, Case et New Holland Construction pour les engins de terrassement, Iveco pour les véhicules commerciaux, Iveco Bus et Heuliez Bus pour les autobus et les autocars, Iveco Astra pour les véhicules d'entretien de carrières et de construction, Magirus pour les véhicules de pompiers, Iveco Defence Vehicles pour la défense et la protection civile, et FPT Industrial pour les moteurs et les transmissions. Vous pouvez trouver des informations supplémentaires sur le site de l'entreprise : www.cnhindustrial.com

Pour recevoir les dernières nouvelles de CNH Industrial, inscrivez-vous à la Newsroom : bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Contact Presse :

Lydie Le Corre
Corporate Communications - France
CNH Industrial
Tel: +33 47 279 667 4

E-mail: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com