

La gestione sostenibile della supply chain nell'ultima Top Stories su CNHIndustrial.com

La supply chain, ovvero la catena di fornitura, o più semplicemente i processi, le persone e i fornitori coinvolti nella produzione, hanno un ruolo centrale in ogni azienda. Da sempre, la qualità e la competitività sono stati i fattori chiave nella gestione della supply chain, tuttavia oggi nuove politiche, normative e tecnologie fanno sì che le aziende siano sempre più impegnate a rendere le proprie catene di fornitura ancora più sostenibili. Scoprite come CNH Industrial sta ottenendo questo risultato nell'ultimissima puntata di Top Stories su CNHIndustrial.com: cnhindustrial.com/fornitori-sostenibilita.

Londra, 21 maggio 2018

Alla domanda su chi fosse responsabile per la sostenibilità in CNH Industrial (NYSE: CNHI / MI: CNHI), molti senior manager non hanno potuto che rispondere: "Tutti!". Infatti essendo una delle aziende riconosciute come leader a livello mondiale per quanto riguarda la sostenibilità, un approccio integrato e impegnato permea tutto il business dell'Azienda. La sostenibilità è realmente parte di CNH Industrial e si estende anche ai rapporti con i fornitori.

Quest'ultima puntata delle Top Stories mostra come CNH Industrial stia facendo in modo che le sue credenziali di sostenibilità siano estese a tutta la sua catena di fornitura internazionale. Questo risultato viene ottenuto monitorando attentamente i fornitori esistenti e promuovendo il miglioramento costante. I nuovi fornitori vengono valutati in base al loro attuale livello di sostenibilità. La sostenibilità del fornitore si estende agli aspetti più disparati, come la tutela dell'ambiente o il divieto del lavoro coatto.

Leggete la storia completa su: cnhindustrial.com/fornitori-sostenibilita.

COMUNICATO STAMPA

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della Società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile, e FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:
bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Per ulteriori informazioni contattare:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications EMEA
Media Relations Manager

Cristina Formica
Corporate Communications EMEA
Tel: +39 335 5762520

Email: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com