

菲亚特动力科技助 山推开发 4BTier 推土机

拉斯维加斯和上海 2017 年 3 月 8

菲亚特动力科技与山推共同合作，开发了首款符合北美市场 Tier 4 最终阶段/第四阶段 (Tier 4 final /Stage IV) 排放标准的推土机，该款推土机采用 FPT NEF 系列 N67 发动机，该款发动机配有 HI-eSCR 系统。山推 DH13K LGP 推土机，作为战略突破产品，是第一款由中国主机厂为北美市场生成的符合 Tier 4 最终阶段建筑机器。

该机器配用的 N67 发动机是一款符合 Tier 4 最终阶段/第四阶段 (Tier 4 B/ Stage IV) 排放标准的 6.7 升六缸直列式发动机，根据使用工况专为山推设计，其最大功率为 118 千瓦。发动机采用先进技术，比如最新一代共轨喷射系统，具有高功率高转矩特点，此外在低转速时段的性能表现，使其更进一步成为建筑应用领域生产力的理想产品。同时，在经济性上，发动机耗油少，维护间隔时间长，运行成本低。

为了达到 Tier 4 最终阶段/第四阶段 (Tier 4 final / Stage IV) 排放水平，发动机采用菲亚特动力科技的专利 HI-eSCR 系统，只需使用 SCR 就可减少 95%以上的氮氧化物 (NOx) 排放，从而不需使用外置废气再循环 (EGR) 和柴油微粒过滤器 (DPF)。为实现第五阶段的解决方案,可在 HI-eSCR 系统上加入被动式柴油微粒过滤器，即可实现第五阶段的解决方案。

菲亚特动力科技的无外置废气再循环 (EGR) 技术保证了各个排放阶段都使用相同的冷却系统组件尺寸，从而实现第三阶段到第五阶段过渡无需改变发动机本体装置。菲亚特动力科技为山推提供模块发动机全球供货，从而将跨越排放阶段的切换成本降到最低。在平均尺寸方面，我们的模块化平台比竞争对手节约 10%以上的空间，更有益于整机布局。菲亚特动力科技与山推的项目持续了一年多，其中技术方案进行了十几次的修改，菲亚



PRESS RELEASE

特动力科技始终坚持为客户提供定制化的解决方案，以充分适应工程机械市场多种不同工况的需求。

-结束-

关于菲亚特动力科技（FPT Industrial）

菲亚特动力科技（FPT Industrial）是凯斯纽荷兰工业集团旗下子公司，专注于道路及非道路用车辆、船舶和发电机组使用的动力总成的设计、生产和销售。公司在全球范围内拥有 8,400 名员工、10 家工厂以及 6 个研发中心。销售网络覆盖 100 多个国家，包括 93 家经销商和大约 900 家服务站。在中国的投资包括位于上海的管理公司和 1 家合资企业。丰富的产品线（5 个发动机系列提供 31 到 740kW 动力以及扭矩在 200 到 500Nm 的变速箱）和对研发的专注和投入使得菲亚特动力科技（FPT Industrial）成为全球工业动力总成的领导者。

如需了解更多信息，请联系：

倪琚

上海知哲公关顾问有限公司

手机：86 (0) 136 36312968

电话：86 21 6288 8585

邮箱：junni@zen-est.com