

Le Good Design™ Award 2017 a été décerné à CASE en reconnaissance de l'excellence des chargeuses sur pneus Série G

CASE a eu l'honneur de recevoir le Good Design™ Award dans la catégorie « industrie », pour les chargeuses sur pneus Série G. Le prix a été décerné par le jury du Chicago Athenaeum: Museum of Architecture and Design et du European Centre for Architecture Art Design and Urban Studies.

Turin, le 20 décembre 2017

CASE Construction Equipment s'est vue attribuer le Good Design™ Award en reconnaissance de l'excellence des chargeuses sur pneus Série G. Cette série représente la toute dernière génération d'une gamme reconnue, qui a vu l'apparition d'un pare-brise de conception révolutionnaire et qui a placé la barre encore plus haute en termes de confort de l'opérateur, lors de son lancement en 2017. Cette reconnaissance intervient à l'occasion de la célébration du cinquantième de ce prix prestigieux, dont les annales ont enregistré un record historique, celui du nombre de sociétés participantes figurant sur la liste de Fortune 500, ainsi que des sociétés les plus en vue dans le domaine de la conception sur le plan international. La conception de la Série G a été retenue par le Chicago Athenaeum: Museum of Architecture and Design et l'European Centre for Architecture Art Design and Urban Studies, parmi les milliers de projets présentés par les industriels et les cabinets de conception industrielle les plus réputés au monde. En tant que lauréate de ce prix, la conception de la chargeuse sur pneus Série G fait dorénavant partie de la collection permanente du musée.

Comme l'indique Carl Gustaf Göransson, Président de l'activité Matériels de Construction de CNH Industrial : « Nous avons concouru face à l'élite mondiale dans notre domaine, et la Série G a remporté la victoire. Cette distinction prestigieuse constitue la consécration de la longue tradition d'excellence des chargeuses sur pneus CASE, au moment où nous nous préparons à fêter le 60^{ème} anniversaire de cette ligne de produits, qui aura lieu l'année prochaine. »

La cabine de la Série G se distingue par son excellence en matière de sécurité et de confort, grâce à un environnement pensé pour l'opérateur, des commandes et une interface qui en font la gamme la plus intuitive et la plus conviviale de la marque. Chaque élément a été conçu dans le but de donner l'impression de bien être aux commandes, tout en présentant des performances de type industriel.

La Série G porte la visibilité vers de nouveaux sommets. La conception du pare-brise en un seul tenant permet de disposer d'une visibilité panoramique sans entraves à l'avant, tandis que la visibilité

à l'arrière est optimale grâce aux nombreux rétroviseurs convexes, à la caméra arrière, au capot moteur plongeant et au système de dégivrage arrière.

L'intérieur de la cabine a été conçu pour libérer le maximum d'espace au profit de l'opérateur. L'opérateur dispose d'un système de direction par joystick, à l'ergonomie éprouvée, constitué d'un poste de pilotage symétrique regroupant les commandes nécessaires à la conduite du véhicule et à la manipulation des fonctions chargeur. Résultat : il est beaucoup moins fatigué, en particulier lors des travaux répétitifs et intensifs. L'interface du moniteur de commande haut de gamme se distingue par son système de navigation intuitif dans les menus d'information et de réglage de la machine.

Le nouveau siège haut de gamme à suspension active à air, combiné à la cabine suspendue et au positionnement très reculé du moteur à l'arrière, réduit considérablement le bruit et les vibrations, garantissant à l'opérateur un meilleur confort.

Pour CASE, l'étape de conception représente un élément essentiel du processus de développement produit, et s'avère incontournable lorsqu'il s'agit d'atteindre les niveaux de confort et de simplicité d'utilisation de la Série G. Dans sa recherche d'une conception qualitative combinant style et fonctionnalité, la marque a décidé de s'appuyer sur l'expérience et les ressources du centre de conception industrielle de CNH. Le Good Design™ Award constitue la preuve de la haute qualité de la conception, résultat de l'intérêt qu'y porte la marque, ainsi que de ses efforts dans ce domaine.

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN): www.CASEcetools.com/press-kit

Suivez CASE sur :



CASE Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier : chargeuses-pelleteuses n° 1 sur le marché, pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions CASE, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.CASEce.com.



CASE Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE : CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI : CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez:

Olivier Raymond (ALARCON & HARRIS)

Tél. : +33 6 80 34 73 80

Email : oraymond@alarconyharris.com