

L'FPT Industrial Tech Day alimenta il futuro: il nuovo reportage della sezione Top Stories su CNHIndustrial.com

Il brand di CNH Industrial dedicato a motori e trasmissioni ha riunito esperti e giornalisti internazionali in occasione della prima edizione del suo Tech Day. L'evento ha ospitato una tavola rotonda, ha lanciato il più potente motore al mondo alimentato a gas 100% naturale, il nuovo Cursor 13 NG (Natural Gas), e ha svelato all'interno dell'"FPT Tech Cube" le tecnologie e le innovazioni che si affacciano all'orizzonte.

Londra, 21 novembre 2017

Che cosa riserverà il futuro della tecnologia dei motori? FPT Industrial, marchio motoristico globale di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI), ha voluto rispondere a questa domanda in occasione della prima edizione del Tech Day. L'evento, a cui hanno partecipato 40 esperti e giornalisti provenienti da tutto il mondo, si è svolto a Torino all'interno del CNH Industrial Village. La giornata ha ospitato una tavola rotonda, il lancio di nuovi prodotti, una visita al centro di testing di FPT Industrial e prove su strada di veicoli New Holland Agriculture e IVECO, brand di CNH Industrial.

Uno dei temi al centro del Tech Day è stato l'utilizzo di motori a gas naturale e la leadership di FPT Industrial in questo settore. Il brand ha presentato la gamma più completa di motori a gas naturale per applicazioni industriali sul mercato e svelato il nuovo Cursor 13 NG, il più potente motore a gas 100% naturale a oggi disponibile sul mercato.

"Il gas naturale è il sistema di alimentazione termico più virtuoso e pulito. Utilizza una tecnologia ampiamente collaudata, che può già essere venduta sul mercato con immediati effetti positivi sull'ambiente. Abbiamo già installato motori a gas naturale su migliaia di furgoni e veicoli commerciali e adesso siamo i primi a introdurli anche sulle macchine agricole", ha dichiarato Annalisa Stupenengo, Brand President FPT Industrial, durante il suo intervento di apertura.

L'"FPT Tech Cube" è stato una delle attrazioni principali dell'evento, pensato per ospitare le innovazioni sulle quali il marchio sta ancora lavorando. All'interno di quest'area è stato possibile vivere un'esperienza di realtà virtuale e scoprire prototipi e applicazioni che hanno illustrato le sfide e gli sviluppi tecnologici futuri.

Per maggiori dettagli sull'FPT Tech Day, compresi video e immagini, leggete il resoconto completo su: cnhindustrial.com/fpttechday_it

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI / MI: CNHI), è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della Società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile, e FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:

bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Per ulteriori informazioni contattare:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications EMEA
Media Relations Manager
Tel: +39 335 1776091

Cristina Formica
Corporate Communications EMEA
Tel: +39 335 5762520

E-mail: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com