

La journée consacrée aux technologies de FPT Industrial façonne l'avenir : le tout dernier épisode des Top Stories sur CNHIndustrial.com

La marque de groupes motopropulseurs a accueilli plusieurs médias internationaux spécialisés dans le commerce et les affaires, à l'occasion de sa journée consacrée aux technologies. L'événement s'est articulé autour d'une table ronde, du lancement du moteur 100 % gaz naturel le plus puissant au monde, le nouveau Cursor 13 NP, ainsi qu'un aperçu des innovations et technologies à venir dans le « Tech Cube » de FPT.

Londres, 21 novembre 2017

Que réserve l'avenir des technologies des moteurs ? C'est précisément ce à quoi FPT Industrial, marque mondiale de groupes motopropulseurs de CNH Industrial N.V. (NYSE : CNHI / MI : CNHI) entendait répondre à l'occasion de sa journée inaugurale consacrée aux technologies. Cette journée, au cours de laquelle 40 journalistes internationaux spécialisés dans le commerce et les affaires se sont réunis au CNH Industrial Village de Turin, en Italie, s'est articulée autour d'une table ronde, de lancements produits, d'une visite du centre de test de FPT Industrial, ainsi que d'essais sur route des produits des marques de CNH Industrial, de New Holland Agriculture, et d'IVECO.

Parmi les axes stratégiques de la Journée consacrée aux technologies figuraient les moteurs au gaz naturel et le leadership de FPT Industrial dans ce domaine. La marque a présenté la gamme de moteurs au gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, et a dévoilé son nouveau moteur Cursor 13 NP, le moteur alimenté à 100 % au gaz naturel, le plus puissant disponible aujourd'hui sur le marché.

« Le gaz naturel est le carburant pour moteurs thermiques le plus propre et le plus avantageux. Sa technologie est éprouvée, opérationnelle pour le marché, et offre des avantages environnementaux immédiats. Nous avons adopté le gaz naturel pour des milliers de véhicules utilitaires et de camions. Et nous sommes désormais les premiers à lancer cette technologie également pour les applications agricoles », a déclaré Annalisa Stupenengo, Présidente de la marque FPT Industrial, à l'occasion de son discours d'ouverture.

COMUNICATO STAMPA

Le FPT Tech Cube spécialement conçu figurait parmi les éléments remarquables de l'événement, laissant la place aux innovations sur lesquelles la marque travaille. L'espace incluait une expérience de réalité virtuelle, des maquettes, et des applications visant à présenter un regard sur les futurs défis et développements technologiques.

Pour en savoir plus sur ce qui s'est déroulé lors de la Journée consacrée aux technologies de FPT, et pour obtenir des vidéos et des images, veuillez consulter le récit complet sur : cnhindustrial.com/fpttechday.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE : CNHI / MI : CNHI), est un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement qui dispose d'une expérience industrielle reconnue, d'une large gamme de produits et qui est présent dans le monde entier. Chacune des marques individuelles détenues par l'entreprise représente un acteur majeur au niveau international dans son secteur industriel spécifique : Case IH, New Holland Agriculture et Steyr pour les tracteurs et les équipements agricoles, Case et New Holland Construction pour les engins de terrassement, Iveco pour les véhicules commerciaux, Iveco Bus et Heuliez Bus pour les autobus et les autocars, Iveco Astra pour les véhicules d'entretien de carrières et de construction, Magirus pour les véhicules de pompiers, Iveco Defence Vehicles pour la défense et la protection civile, et FPT Industrial pour les moteurs et les transmissions. Vous pouvez trouver des informations supplémentaires sur le site de l'entreprise : www.cnhindustrial.com*

Pour recevoir les dernières nouvelles de CNH Industrial, inscrivez-vous à la Newsroom :
bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Contact Presse:

Lydie Le Corre
Corporate Communications - France
CNH Industrial
Tel: +33 47 279 667 4
Email: mediarelations@cnhind.com