

La Jornada de Tecnología de FPT Industrial impulsa el futuro: última entrega de Noticias Destacadas de CNHIndustrial.com

La marca de sistemas de propulsión invitó a medios de comunicación internacionales de Trade y de Negocio para la inauguración de su Jornada de Tecnología. El evento incluyó una mesa redonda ejecutiva, el lanzamiento del motor 100% gas natural más potente del mundo, el nuevo Cursor 13 NG, y una revisión de las innovaciones y tecnologías que se avecinan, dentro del "Cubo de Tecnología" FPT.

Londres, 21 de noviembre de 2017

¿Qué nos deparará el futuro de la tecnología de motores? Esto es precisamente lo que FPT Industrial, la marca de sistemas de propulsión industrial de CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI), se propuso resolver en su Jornada de Tecnología inaugural. Este evento, que reunió a 40 periodistas de trade y negocio internacionales en CNH Industrial Village, en Turín (Italia), incluyó una mesa redonda, lanzamientos de productos, un tour por el centro de pruebas de FPT Industrial y conducciones de prueba con productos de las marcas de CNH Industrial, New Holland Agriculture e IVECO.

Una de las áreas clave en las que se centró la Jornada de Tecnología fue la de los motores de gas natural y el liderazgo de FPT Industrial en este campo. La marca presentó la línea de motores de gas natural para aplicaciones industriales más completa del mercado e introdujo su nuevo motor Cursor 13 NG, el motor 100% gas natural más potente del mundo disponible en el mercado hoy en día.

"El gas natural es el combustible para motores térmicos más limpio y virtuoso. Su tecnología, sobradamente probada, ya está disponible en el mercado y en la actualidad ya está produciendo beneficios a nivel medioambiental. Hemos adoptado el gas natural en miles de furgonetas y camiones. Ahora somos los primeros en introducir esta tecnología también en aplicaciones agrícolas", dijo Annalisa Stupenengo, presidenta de la marca FPT Industrial durante su discurso de apertura.

El stand en forma de cubo de Tecnología FPT, diseñado especialmente para el evento, fue uno de los elementos más destacados de la jornada y dio espacio a las innovaciones en las que está trabajando la marca. El área incluyó una experiencia de realidad virtual, modelos a escala y aplicaciones para presentar una revisión de los desafíos y desarrollos tecnológicos del futuro.

Para obtener más información sobre lo que ocurrió durante la Jornada de Tecnología de FPT, con vídeos e imágenes, lea la historia completa en: cnhindustrial.com/ftptechday.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI / MI: CNHI) es un líder global en el sector de bienes de equipo, con una consolidada experiencia industrial, una amplia gama de productos y presencia en todo el mundo. Cada una de las marcas del Grupo es un destacado actor internacional en su respectivo sector: Case IH, New Holland Agriculture y Steyr en el de tractores y maquinaria agrícola; Case y New Holland en el de equipos de movimientos de tierra y construcción; IVECO en el de vehículos industriales; IVECO BUS y Heuliez Bus en el de autobuses y autocares; IVECO Astra en el de obras; Magirus en vehículos contra incendios; IVECO Defence Vehicles en vehículos de defensa y protección civil y FPT Industrial en motores y transmisiones. Más información en: www.cnhindustrial.com*

Regístrese para recibir alertas de noticias corporativas de CNH Industrial Newsroom:
bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

Para más información, contactar con:

Sonia Navarro
Corporate Communications Spain
CNH Industrial
+34 913 252 380
E-mail: sonia.navarro@cnhind.com