

Arbon: dove nasce la tecnologia Hi-eSCR di FPT Industrial

L'ultimo episodio della web serie [Behind the Wheel](#) di CNH Industrial mostra da vicino il centro di Ricerca e Sviluppo FPT Industrial di Arbon (Svizzera), culla di innovazioni all'avanguardia nel settore dei motori e degli apparati propulsori. Guarda l'episodio online: cnhindustrial.com/behindthewheel

Londra, 11 luglio 2017

Un autentico “campo di prova” dove ingegneri e scienziati di livello mondiale possono ideare, sperimentare e sviluppare le tecnologie dei propulsori di domani: questo è il centro di Ricerca e Sviluppo FPT Industrial di Arbon, in Svizzera, che ha dato alla luce molte innovazioni fondamentali per il settore.

L'ultimo episodio della serie [Behind the Wheel](#) di CNH Industrial ci apre le porte di Arbon per farci scoprire che cosa rende questo centro così importante a livello mondiale per il suo settore. Lo fa presentandoci gli ingegneri dello stabilimento e analizzando nel dettaglio la meccanica che sta dietro il brevetto tecnologico HI-eSCR al quale Arbon deve la sua fama. HI-eSCR sta per High Efficiency Selective Catalytic Reduction, cioè “riduzione catalitica selettiva ad alta efficienza”. Questa tecnologia è la prima nel suo genere ad essere riconosciuta come conforme alle normative sulle emissioni Stage IV e Tier 4 Final senza utilizzare filtri antiparticolato o sistemi di ricircolo dei gas di scarico (EGR, Exhaust Gas Recirculation); non richiede manutenzione supplementare e non comporta un deterioramento dell'olio come avviene invece con il sistema EGR.

Nell'episodio sarà, inoltre, possibile scoprire di più sull'ultima evoluzione di questa tecnologia sviluppata per rispondere alle normative sulle emissioni Stage V: la HI-eSCR2, che aggiunge una funzione di riduzione del particolato senza nessuna variazione di volume o di configurazione del motore e del sistema di post-trattamento.

Guarda l'episodio di [Behind the Wheel](#) su Arbon al link: cnhindustrial.com/behindthewheel

FPT Industrial è il marchio di CNH Industrial (NYSE: CNHI /MI: CNHI) dedicato allo sviluppo, alla produzione e alla commercializzazione di apparati propulsori per applicazioni on e off-road, marine e power generation. Come appare evidente ad Arbon, la grande attenzione del

marchio per le attività di Ricerca e Sviluppo lo mette in luce come uno dei più innovativi fornitori di apparati motopropulsori a livello mondiale. Pur avendo come missione principale quella di fornire le proprie tecnologie alle macchine agricole e movimento terra e ai veicoli commerciali e speciali che fanno parte del portafoglio prodotti di CNH Industrial, il marchio è anche un fornitore leader a livello mondiale per i costruttori terzi.

Per ricevere le ultime notizie da CNH industrial iscrivetevi alla Newsroom:

bit.ly/media-cnhindustrial-subscribe

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI), è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della Società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile, e FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com

Per ulteriori informazioni contattare:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications EMEA
Media Relations Manager
Tel: +39 335 1776091
E-mail: mediarelations@cnhind.com

Cristina Formica
Corporate Communications EMEA
Tel: +39 335 5762520