

La planta de IVECO Madrid se convierte en la primera en conseguir la designación Gold Level en World Class Manufacturing

Londres, 7 de abril de 2017

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) ha anunciado que la fábrica de vehículos industriales de IVECO en Madrid, España, se ha convertido en la primera de la compañía en lograr el nivel Oro en el programa *World Class Manufacturing (WCM)*. Con este reconocimiento, esta planta se convierte en la primera del Grupo, con la clasificación más elevada en términos de excelencia de fabricación entre los 64 establecimientos mundiales de la compañía.

WCM es uno de los más altos estándares de la industria manufacturera global para la gestión integrada de plantas y procesos de fabricación. Se trata de un sistema basado en la mejora continua, diseñado para eliminar los residuos y pérdidas durante el proceso de producción, mediante la identificación y optimización de ciertos objetivos, como lograr los cero accidentes, ineficiencias, desperdicios y residuos. Para certificar las mejoras, un sistema de auditorías periódicas de terceras partes evalúa los pilares WCM, lo que da lugar a la puntuación general de cada una de las plantas en base a tres niveles: Bronce, Plata y Oro.

Esta planta de IVECO cuenta con líneas de producción y un centro de I + D para los vehículos pesados de la marca. En Madrid se fabrican los Nuevos Stralis, tanto en las versiones diésel (XP) como en la revolucionaria versión propulsada por energías alternativas de Gas Natural Comprimido y Gas Natural Liqueado (NP), y el Trakker. El flexible y complejo proceso de producción de la fábrica permite producir hasta 300.000 versiones diferentes de estos modelos. Un 87% de esta producción está destinada a la exportación, principalmente a los mercados europeos, pero también a África, Asia y Sudamérica.

Con esta auditoría WCM, la fábrica de Madrid ha logrado los mejores resultados de su historia gracias a las mejoras introducidas en los últimos años. Entre todas estas mejoras se encuentran la disminución en cerca de un 53% de las emisiones de CO2 por vehículo fabricado y el reciclaje del 99% de sus residuos.

PRESS RELEASE

Gran parte de estas mejoras han sido posibles gracias a la involucración de los empleados a través de un sistema de sugerencias donde cada trabajador realiza una media de 28 sugerencias al año.

La planta emplea a unos 2.500 trabajadores, el 21% de ellos mujeres, el porcentaje más alto en el sector de la automoción en España. El año pasado, la factoria fue reconocida con el Premio a la Excelencia por el Instituto Kaizen en la categoría de Mejora Continua.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI / MI: CNHI) es un líder global en el sector de bienes de equipo, con una consolidada experiencia industrial, una amplia gama de productos y presencia en todo el mundo. Cada una de las marcas del Grupo es un destacado actor internacional en su respectivo sector: Case IH, New Holland Agriculture y Steyr en el de tractores y maquinaria agrícola; Case y New Holland en el de equipos de movimientos de tierra y construcción; IVECO en el de vehículos industriales; IVECO BUS y Heuliez Bus en el de autobuses y autocares; IVECO Astra en el de obras; Magirus en vehículos contraincendios; IVECO Defence Vehicles en vehículos de defensa y protección civil y FPT Industrial en motores y transmisiones. Más información en: www.cnhindustrial.com*

Para más información, contactar con:

Sonia Navarro
Corporate Communications Spain
CNH Industrial
+34 913 252 380
E-mail: sonia.navarro@cnhind.com
www.cnhindustrial.com