

FPT Industrial va fournir des moteurs à Liebherr Machines Bulle

Un partenariat à long terme entre le constructeur d'engins de chantier et la marque de groupes motopropulseurs de CNH Industrial va permettre l'approvisionnement d'un modèle sur mesure du moteur N45 de la série NEF de FPT Industrial.

Londres, 16 mars 2017

FPT Industrial, marque mondiale de groupes motopropulseurs de CNH Industrial (NYSE : CNHI /MI : CNHI), a signé un partenariat à long terme avec Liebherr Machines Bulle SA pour leur fournir des moteurs sur mesure pour leur gamme d'engins de chantier. FPT Industrial a été choisi à la fois pour ses produits de haute performance et pour sa capacité à fournir à Liebherr Machines Bulle des solutions personnalisées.

L'approvisionnement de moteurs porte sur le modèle conforme à la réglementation Tier 4 final / Stage IV des moteurs N45 de la série NEF équipés du système HI-eSCR. Ce modèle spécifiquement conçu pour le N45 est un moteur de 4,5 litres à quatre cylindres en ligne, qui offre une puissance de 130 kilowatts. Il dispose de technologies de pointe, telles que la dernière génération de système d'injection Common-Rail, et se caractérise par une puissance et un couple élevés, notamment à faible régime, idéal pour l'augmentation de la productivité dans les applications de construction.

Pour assurer la conformité aux niveaux d'émissions de la réglementation Tier 4 final / Stage IV, ce moteur adopte le système technologique de réduction catalytique sélective (HI-eSCR) breveté breveté par FPT Industrial, qui réduit les émissions d'oxydes d'azote (NOx) de plus de 95 % grâce à l'emploi de la technologie « SCR Only » ; l'absence de recirculation des gaz d'échappement (RGE) ou d'un filtre à particules (FAP) diesel. Pour les pays nécessitant l'adoption de filtres, un FAP peut être ajouté au système HI-eSCR, faisant évoluer la solution vers l'Etape V de la réglementation.

Sur la base des exigences fournies par Liebherr et de l'expérience et du savoir-faire de FPT Industrial, les caractéristiques techniques démarquent ce moteur spécifiquement développé pour son efficacité, sa robustesse et sa qualité, ce qui lui permet d'atteindre de hauts niveaux de performance en termes de réponse à la charge, de couple maximal et de puissance. De plus, le moteur offre aussi une faible consommation de carburant et des intervalles d'entretien très espacés pour garantir de faibles coûts d'exploitation.

Fondé en 1949, Liebherr est l'un des plus grands constructeurs de machines de chantier au monde et leader de marché sur de nombreux autres secteurs d'activité, tels que les équipements miniers, les grues de haute performance, la technique du béton, les machines-outils et les systèmes d'automatisation, les systèmes pour l'aéronautique et le transport, les appareils ménagers et les hôtels.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE : CNHI / MI : CNHI) est un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement qui dispose d'une expérience industrielle reconnue, d'une large gamme de produits et qui est présent dans le monde entier. Chacune des marques individuelles détenues par l'entreprise représente un acteur majeur au niveau international dans son secteur industriel spécifique : Case IH, New Holland Agriculture et Steyr pour les tracteurs et les équipements agricoles, Case et New Holland Construction pour les engins de terrassement, Iveco pour les véhicules commerciaux, Iveco Bus et Heuliez Bus pour les autobus et les autocars, Iveco Astra pour les véhicules d'entretien de carrières et de construction, Magirus pour les véhicules de pompiers, Iveco Defence Vehicles pour la défense et la protection civile, et FPT Industrial pour les moteurs et les transmissions. Vous pouvez trouver des informations supplémentaires sur le site de l'entreprise : www.cnhindustrial.com*

Contact Presse:

Lydie Le Corre
Corporate Communications - France
CNH Industrial
Tel: +33 47 279 667 4

Email: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com