

Les chargeuses sur pneus CASE Série G assurent un niveau de confort inédit aux opérateurs

Conception révolutionnaire du pare-brise. Confort amélioré pour le plus silencieux des modèles de chargeuses sur pneus CASE.

Turin, le 20 mars 2017

CASE Construction Equipment lance aujourd'hui sa gamme de chargeuses sur pneus Série G. Ses sept modèles assurent un niveau de confort inédit aux opérateurs, avec la productivité et l'efficacité énergétique propre aux machines CASE.

Chacun des modèles de la Série G dispose des avantages suivants :

- Excellente visibilité grâce à des pare-brise de très grande taille
- Confort accru de l'opérateur grâce à une interface de commande de qualité, une console montée sur le siège et un nouveau manipulateur de direction dont la sensibilité augmente avec la vitesse de la machine
- Charge utile supérieure par rapport au poids pour une productivité maximale
- Cabine pressurisée dotée de filtres HEPA et de filtres à charbon actif en option
- Démarrage protégé par mot de passe, pour plus de sécurité
- Nouvelles couleurs CASE Construction Equipment éclatantes

CASE Construction Equipment a développé la cabine la plus silencieuse et la plus confortable du marché pour les sept modèles de chargeuses sur pneus de sa nouvelle Série G. Ces machines assurent aux opérateurs les meilleurs niveaux de visibilité et de contrôle possibles, tout en leur offrant un environnement de travail parfait pour plus de productivité.

« L'année prochaine, nous fêterons le 60e anniversaire des chargeuses sur pneus de CASE Construction Equipment », indique Alain de Nanteuil, responsable produit CASE EMEA pour ce type de machines. « Au fil des années, chaque génération a apporté des innovations et des fonctionnalités nouvelles. Mais la toute dernière en date, la Série G de chargeuses sur pneus de CASE Construction Equipment, représente la plus grande avancée de toutes. »

Une cabine révolutionnaire à pare-brise panoramique

La cabine d'une chargeuse sur pneus est à la fois un lieu de travail et de vie pour l'opérateur. Elle joue un rôle crucial dans son quotidien. Chaque conducteur passe une grande partie de sa journée

dans sa machine. Le confort de l'environnement de travail est donc un facteur de productivité essentiel. Depuis 1958, CASE Construction Equipment n'a cessé d'innover dans ce domaine. Les cabines des modèles de la Série G ne dérogent pas à la règle, bien au contraire. Elles apportent de nombreuses améliorations : pare-brise panoramique, interface de commandes colorée et de qualité dotée d'un écran 8", console de commandes ajustable directement montée sur le siège, démarrage protégé par mot de passe et fonctions de réglage du godet automatisées, accessibles directement depuis l'intérieur. L'opérateur profite également de fonctions de commandes réactives et faciles d'utilisation, d'un siège à suspension active, et peut se connecter au réseau de téléphonie mobile en mode mains libres.

Héritières des célèbres chargeuses de la série F, déjà connues pour assurer une visibilité inégalée dans le secteur, les machines de la Série G possèdent une vitre avant incurvée, d'un seul tenant, qui garantit une vue parfaite dans toutes les directions. Elles sont en outre dotées d'un capot de moteur effilé, d'une vitre arrière chauffée et de nombreux rétroviseurs pour un niveau de visibilité avant et arrière encore jamais atteint.

Réduction du bruit et amélioration de l'air ambiant

À l'intérieur des cabines, le niveau sonore est inférieur de 2 dB à celui de la génération précédente de machines. Les modèles 521G à 821G affichent seulement 68 dB pour l'opérateur, et les modèles 921G à 1121G seulement 69 dB. Un nouveau record pour les chargeuses CASE ! Par ailleurs, les cabines sont équipées de systèmes de filtration et de recyclage de l'air, avec des cycles de remplacement des filtres plus longs que précédemment. Des filtres à charbon actif peuvent y être adaptés lorsque la machine est utilisée dans des conditions de travail rudes.

Interface homme-machine d'avant-garde

Facile d'utilisation, l'interface de commande des chargeuses sur pneus de la Série G améliore la maîtrise et la productivité des engins. L'écran 8" couleur rétroéclairé peut être consulté quelle que soit la luminosité extérieure, et permet une navigation intuitive grâce aux réglages de la machine et aux écrans d'information. Au besoin, un moniteur de vision arrière peut également être consulté.

Un nouveau bloc de commande du godet a été ajouté, afin de régler et d'ajuster des fonctions automatisées depuis l'intérieur de la cabine. La console montée sur le siège est entièrement réglable. Elle comprend notamment un large accoudoir, et surtout un manipulateur ergonomique qui, associé aux commandes hydroélectriques et à la suspension active entièrement repensée, assure une maîtrise parfaite quel que soient les conditions de travail.

Avec l'option de contrôle de direction par manipulateurs, l'opérateur dispose de deux manipulateurs de même taille fixés des deux côtés du siège, ainsi que de larges accoudoirs, comme sur les pelles de CASE Construction Equipment. Cette option propose également une option de réglage de la sensibilité en fonction de la vitesse, avec trois positions possibles pour adapter la machine aux exigences de chaque tâche et de chaque site.

Parmi les nouvelles fonctionnalités, on peut aussi évoquer le microphone intégré, combiné à une connexion Bluetooth et à une fonction de réponse automatique pour permettre aux opérateurs de répondre au téléphone en toute sécurité. Plus besoin de quitter la zone de travail des yeux ni de lâcher les commandes ! Enfin, les conducteurs apprécieront les multiples compartiments de rangement pour leurs documents et effets personnels, ainsi que l'option réfrigérateur pour conserver leur nourriture et leurs boissons au frais toute la journée.

Système de traction à l'efficacité éprouvée

Toutes les chargeuses sur pneus de la série G sont dotées de moteurs diesel conformes aux normes antipollution européennes Niveau IV (Tier 4 Final), sans filtres à particules ni dispositif de recyclage des gaz d'échappement refroidis. Le système FTP de post-traitement Hi-eSCR exploite moins de composants pour respecter les normes d'émissions. Le compartiment moteur est ainsi plus compact et les coûts de maintenances sont réduits pour les utilisateurs. Les principaux composants sont fournis par des fabricants européens, et les machines sont montées en Europe.

Le cube de refroidissement, système éprouvé qui implique de placer les radiateurs et les refroidisseurs au milieu de la machine et non à l'arrière, protège ces éléments de la poussière des zones de travail pour une efficacité optimale. La distribution parfaite des charges contribue à améliorer la charge utile et la stabilité de la machine.

Les machines de la Série G utilisent des transmissions CASE éprouvées, qui présentent une grande efficacité énergétique et des cycles plus courts. Les essieux extra-robustes CASE équipés de freins multidisques à bain d'huile réduisent les frottements grâce à des différentiels ouverts, et leur option de blocage automatique intégral assure un effort de traction maximal pour une usure réduite des pneus.

Couleurs modernes

Les chargeuses de la Série G affichent les nouvelles couleurs de CASE Construction Equipment, utilisées sur toutes les gammes de produits. Elles ont été choisies pour illustrer les valeurs de la marque. « Nous avons choisi de suivre les tendances de nos marques automobiles, avec des couleurs sombres au niveau des roues et des parties basses, et un effet cuivré sur les parties

supérieures pour insister sur l'impression de force » explique David Wilkie, directeur de la conception pour CNH Industrial. « Nous avons également beaucoup travaillé le graphisme en choisissant des visuels 2D audacieux, très lisibles, pour un sentiment de clarté, et une finition à la peinture réfléchissante pour qu'ils puissent être vus de nuit. »

Série G	521G	621G	721G	821G	921G	1021G	1121G
Charge utile du godet	3.9 t	4.7 t	5.5 t	6.4 t	7.5 t	9.5 t	10.2 t
Capacité du godet	2.1 m ³	2.3 m ³	2.7 m ³	3.6 m ³	4.0 m ³	4.4 m ³	5.0 m ³
Puissance maximale	142 hp	172 hp	195 hp	230 hp	255 hp	320 hp	347 hp
Poids	12.2 t	14.2 t	16.2 t	19.4 t	21.7 t	27.9 t	30.0 t

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : www.casecetools.com/press-kit

Suivez CASE sur :



CASE Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier : chargeuses-pelleteuses n° 1 sur le marché, pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions CASE, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE : CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI : CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez :

Olivier Raymond (ALARCON & HARRIS)

Tél. : +33 6 80 34 73 80

Email : oraymond@alarconyharris.com