

Case IH et New Holland Agriculture annoncent les prix de l'innovation en amont du SIMA 2017

Les concepts de tracteurs autonomes des marques Case IH et New Holland Agriculture de CNH Industrial ont reçu les médailles d'argent de l'innovation par l'organisation du SIMA. Organisé tous les deux ans, le SIMA, salon international du machinisme agricole aura lieu en février 2017.

Londres, 24 novembre 2016

Plus tôt cette année, CNH Industrial a mondialement dévoilé la technologie de son concept de tracteur autonome : <http://bit.ly/2gkh18k>. Alors que ce concept continue à susciter l'intérêt et à provoquer des discussions mondiales, il est également reconnu par le secteur agricole pour son caractère innovant. La dernière reconnaissance en date provient du SIMA, salon international du machinisme agricole, qui se déroulera au mois de février prochain à Paris, en France.

En amont de ce salon, un jury international de professionnels du secteur agricole a annoncé aujourd'hui les lauréats des prix de l'innovation SIMA 2017. Ces prix reconnaissent les nouveaux développements des exposants du salon qui mettent en valeur la conception et les fonctionnalités novatrices pouvant potentiellement offrir des avantages significatifs aux utilisateurs. Les concepts de tracteurs autonomes Case IH Magnum CVX sans cabine et le New Holland T8 NHDrive™ avec cabine ont, tous les deux, été récompensés par les médailles d'argent de l'innovation.

L'équipe Innovation de CNH Industrial a développé de manière proactive la technologie du concept autonome pour aider les agriculteurs et agro-industries à stimuler leur production et productivité en tirant le meilleur parti des conditions du sol et climatiques, ainsi que de la main-d'œuvre disponible. Cette technologie est la prochaine étape dans la feuille de route de la société en matière d'innovation et ouvre des possibilités prometteuses pour un avenir durable et productif dans le secteur de l'agriculture.

PRESS RELEASE

New Holland Agriculture a reçu par ailleurs une mention spéciale pour son système de rejet thermique à haut rendement. Ce système de refroidissement s'appuie sur deux circuits de radiateur : un circuit à température élevée pour refroidir le moteur et un circuit à faible température pour refroidir les systèmes du véhicule localement afin d'établir une moyenne des exigences en matière de rejet thermique. Ce système permet, entres autres avantages, d'obtenir des économies d'énergie significatives. Pour en savoir plus sur ce système, veuillez visiter le lien suivant : <http://bit.ly/2gji3SG>

Téléchargez les images haute résolution de ce communiqué de presse dans l'espace **CNH Industrial Newsroom** : media.cnhindustrial.com

***CNH Industrial N.V.** (NYSE : CNHI/MI : CNHI) est un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement qui dispose d'une expérience industrielle reconnue, d'une large gamme de produits et qui est présent dans le monde entier. Chacune des marques individuelles détenues par l'entreprise représente un acteur majeur au niveau international dans son secteur industriel spécifique : Case IH, New Holland Agriculture et Steyr pour les tracteurs et les équipements agricoles, Case et New Holland Construction pour les engins de terrassement, Iveco pour les véhicules commerciaux, Iveco Bus et Heuliez Bus pour les autobus et les autocars, Iveco Astra pour les véhicules d'entretien de carrières et de construction, Magirus pour les véhicules de pompiers, Iveco Defence Vehicles pour la défense et la protection civile, et FPT Industrial pour les moteurs et les transmissions. Vous pouvez trouver des informations supplémentaires sur le site de l'entreprise : www.cnhindustrial.com*

Contact Presse:

Lydie Le Corre
Corporate Communications - France
CNH Industrial
Tel: +33 47 279 667 4

Email: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com