

Case IH e New Holland Agriculture annunciano premi per l'innovazione in vista del salone SIMA 2017

I "concept" di trattori a guida autonoma di Case IH e New Holland Agriculture, brand di CNH Industrial, sono stati insigniti della Medaglia d'Argento per l'innovazione dall'organizzazione del SIMA. Il SIMA ospita l'omonima rassegna biennale delle tecnologie per le filiere agricole e agroindustriali, che si terrà nel febbraio 2017.

Londra, 24 novembre 2016

Negli scorsi mesi, CNH Industrial ha svelato al mondo il suo trattore "concept" con tecnologia di guida autonoma: <http://bit.ly/2gkh18k>. Mentre questo veicolo continua a destare interesse e a stimolare il dibattito a livello globale, il suo contenuto di innovazione viene riconosciuto dagli addetti del settore agricolo. L'ultima consacrazione arriva dal SIMA, la fiera agromeccanica internazionale che si svolgerà il prossimo febbraio a Parigi, in Francia.

In vista della rassegna, una giuria di esperti internazionali del settore agricolo ha annunciato oggi i vincitori dei premi Innovation Awards del SIMA 2017. Questi riconoscimenti intendono premiare i nuovi sviluppi proposti dagli espositori che mostrino design e caratteristiche innovative potenzialmente in grado di offrire significativi vantaggi agli utenti. La Medaglia d'Argento per l'innovazione è stata assegnata ai due concept di trattore senza conducente, il Magnum CVX senza cabina di Case IH e il T8 NHDive™ cabinato di New Holland.

L'Innovation Group di CNH Industrial ha sviluppato con grande convinzione la pionieristica tecnologia del concept di trattore autonomo, al fine di aiutare agricoltori e aziende agricole a massimizzare produzione e produttività in modo sostenibile, grazie alla capacità di sfruttare al massimo le condizioni ideali del terreno e del clima, nonché la forza lavoro a disposizione. Questa tecnologia rappresenta il prossimo passo della Società in questa direzione e può portare a sviluppi molto interessanti per un futuro sostenibile e produttivo dell'agricoltura.

New Holland Agriculture ha inoltre ricevuto un'ulteriore Menzione Speciale per il sistema denominato High Efficiency Heat Rejection System (HEHRS). Questo sistema di raffreddamento si basa su due circuiti: il primo ad alta temperatura per raffreddare il motore e il secondo a bassa temperatura per raffreddare i sistemi del veicolo nelle sue vari parti, in modo da mediare il fabbisogno di dissipazione del calore. I vantaggi di questo sistema consistono nella possibilità di

ottenere un significativo risparmio energetico. Per maggiori informazioni visitate il seguente indirizzo: <http://bit.ly/2gjj3SG>.

Scaricate le immagini ad alta risoluzione di questo comunicato stampa dalla **CNH Industrial Newsroom**: media.cnhindustrial.com

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI), è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della Società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile, e FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per maggiori informazioni su CNH Industrial: www.cnhindustrial.com*

Per ulteriori informazioni contattare:

Francesco Polsinelli
Corporate Communications EMEA
Media Relations Manager
Tel: +39 335 1776091

Cristina Formica
Corporate Communications EMEA
Tel.: +39 335 5762520

E-mail: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com