

## Case IH estrena un prototipo en la feria Farm Progress Show

*El tractor autónomo deja entrever el futuro de la agricultura de precisión*

RACINE, Wis. / St. Valentin, 30 de agosto de 2016

Case IH ha presentado hoy un prototipo en la feria Farm Progress Show celebrada en Boone, Iowa (EE.UU.). Este prototipo es un tractor de cultivo en hilera Case IH sin cabina capaz de funcionar de manera autónoma con una amplia gama de aperos agrícolas.

“Encontrar mano de obra cualificada en el punto máximo de la temporada supone un reto constante para nuestros clientes en muchos lugares del mundo”, afirma Andreas Klauser, Presidente de la marca Case IH. “Aunque actualmente ofrecemos el guiado automático y el sistema telemático en nuestros equipos para una gestión remota de las máquinas agrícolas y los empleados, este concepto de tractor autónomo demuestra cómo nuestros clientes y sus empleados podrían monitorizar y controlar las máquinas directamente de forma remota. Esta tecnología ofrecerá a nuestros clientes una mayor eficiencia operativa en tareas como el laboreo, la siembra, la pulverización y la recolección”.

Klauser explica que este concepto se ha creado para validar la tecnología y recopilar comentarios de los clientes sobre el interés y la necesidad de disponer de productos autónomos para sus trabajos en el futuro.

“Para nosotros, es muy emocionante explorar las posibilidades que esta tecnología puede ofrecer a nuestros clientes. Esperamos recibir sus aportaciones sobre el concepto y sobre la manera de contribuir a aumentar su eficiencia de producción”, aclara Klauser.

El grupo de innovación de Case IH y CNH Industrial ha basado el concepto autónomo sin cabina en un tractor Case IH Magnum existente, reinventando su diseño. El vehículo ha sido concebido para una interfaz totalmente interactiva que permite la monitorización remota de operaciones previamente programadas. El ordenador de a bordo tiene en cuenta automáticamente las anchuras de los aperos y traza los trayectos más eficientes en función del terreno, los obstáculos y las demás máquinas que se utilicen en el mismo campo. El operador remoto puede supervisar y ajustar los trayectos con un ordenador de sobremesa o una aplicación para tablet portátil.

Mediante el uso de un radar, LIDAR (teledetección por láser aeroportado) y cámaras de vídeo a bordo, el vehículo detecta los obstáculos fijos o móviles que encuentra en su trayecto y se

detiene automáticamente hasta que el operador, notificado mediante advertencias visuales y acústicas, asigna un nuevo trayecto. El vehículo también se detiene de inmediato si se pierden la señal GPS o los datos de posición, o si se pulsa el botón de parada manual. Además, las tareas de la máquina pueden modificarse en tiempo real con la interfaz remota o mediante avisos meteorológicos automáticos.

Rob Zemenchik, Director de Marketing de Producto Global de AFS, explica que el funcionamiento del tractor autónomo reúne lo último en guiado, telemetría, intercambio de datos y gestión agronómica para ofrecer un mayor control, capacidad de monitorización y ahorro de costes a los administradores de explotaciones agrícolas.

“El administrador de una explotación agrícola puede supervisar las actividades de múltiples máquinas con una aplicación para tablet portátil mientras maneja otro vehículo u otras tareas”, afirma Zemenchik. “Múltiples tractores autónomos pueden funcionar como una sola flota o de manera simultánea en múltiples subflotas asignadas a campos separados, cada uno de ellos con mapas y prescripciones previamente programados. Así que podríamos tener un tractor arrastrando una máquina de preparación de suelo seguido de cerca por otro que lleve una sembradora. Esto ofrece grandes oportunidades para aumentar la eficiencia”.

Aunque el vehículo autónomo se considera actualmente como un prototipo, Zemenchik afirma que la tecnología podría funcionar igual de bien en un tractor con cabina estándar, utilizando datos meteorológicos y por satélite en tiempo real para aplicar de forma óptima insumos de cultivos como nitrógeno, herbicidas o fungicidas.

“Estas mejoras resultan verdaderamente interesantes para nuestros clientes cuando el tiempo entra en juego”, explica Zemenchik. “Así, si empieza a llover en un campo, el tractor interrumpirá automáticamente lo que esté haciendo y se dirigirá a otro campo que esté seco para continuar trabajando, siempre y cuando sea posible acceder a este campo por caminos privados”.

Antes de desvelar el concepto, los directivos de la empresa han presentado una demostración en vídeo del tractor labrando y sembrando en un terreno situado en el sureste de Estados Unidos a principios del verano.

CNH Industrial ha colaborado en el desarrollo de prototipo autónomo con su proveedor tecnológico de muchos años, Autonomous Solutions Incorporated, ASI, una empresa establecida en Utah que es líder del sector en soluciones autónomas todoterreno.

Pie de foto: Aunque el prototipo autónomo ha sido desarrollado como un tractor sin cabina, los directivos de Case IH explican que las cosechadoras y otros equipos funcionarían con la misma tecnología.

Para ver el vídeo que describe las capacidades del prototipo, visite el canal en YouTube de Case IH [Case IH Europe](#). Para más información sobre los equipos de Case IH, póngase en contacto con su concesionario Case IH más cercano o visite [CaseIH.com](#)

\*\*\*

Los comunicados e imágenes de prensa lo podrá encontrar Online en <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

*Los usuarios profesionales apuestan por la innovación y por los más de 170 años de tradición y experiencia de Case IH, nuestros tractores y técnica de recolección, así como la red de servicio mundial de concesionarios especializados que ofrecen un servicio innovador a nuestros clientes, para que los agricultores también trabajen de forma más productiva y más eficiente en el siglo XXI.*

*Encontrará más informaciones sobre los productos y servicios de Case IH en [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*Case IH es una marca de CNH Industrial N.V., un fabricante líder a nivel mundial de bienes de equipo que cotiza en la Bolsa de Nueva York (NYSE: CNHI) y en el Mercato Telematico Azionario de la Borsa Italiana (MI: CNHI). Encontrará más informaciones sobre CNH Industrial Online en [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**¡Reimpresión gratuita, copia solicitada!**

**Para más información contactar con:**

Cecilia Rathje  
Telf. +43 7435 500 634  
Case IH Public Relations Officer  
Europa, Oriente Medio & África

Correo electrónico: [cecilia.rathje@caseih.com](mailto:cecilia.rathje@caseih.com)  
[www.caseih.com](http://www.caseih.com)