

Seria RB 545: Coś naprawdę okrągłego!

Nowe prasy do formowania bel okrągłych Case IH przekonują do siebie zmasowaną wydajnością i inteligentnymi detalami

St. Valentin / Bad Gögging, 26.07.2016

Poprzez wprowadzenie na rynek serii RB 545 firma Case IH otwiera sezon 2017 nową generacją wysokiej klasy pras z komorą nieruchomą: do modeli RB 545 i RB 545 Silage Pack dołączył znacznie zmodyfikowany model RB 544 Silage Pack HD. Modele RB 545 i RB 545 Silage Pack dostarczają idealnie okrągłych bel o formacie 122 x 125 cm, zaś model RB 544 Silage Pack HD pozwala uzyskać jeszcze gęstsze bele o wymiarach 122 x 135 cm.

RB 545 i RB 545 Silage Pack

Do licznych nowości wprowadzonych w serii RB 545 należy przede wszystkim nowy podbieracz o szerokości 220 cm, który sprawdził się już w prasach o zmiennej pojemności komory prasującej. Pięć listw z palcami i stalowe zęby o średnicy 5,5 mm obejmują dokładnie plon, zapobiegając stratom. Montowany seryjnie dociskacz pokosu dopasowuje się przy tym optymalnie do pokosu, wywierając na niego równomierny nacisk i ułatwiając jego przepływ przez podbieracz. W zależności od preferencji, klient ma do wyboru nieruchome i ruchome kółka czujnika; oba warianty można z łatwością regulować bez konieczności użycia narzędzi, ewentualnie w przypadku odpowiednich przepisów dotyczących ruchu drogowego, regulujących szerokość pojazdu, również montować i demontować.

Mocniejszy napęd, wydajne zbiory

Wydajność układu napędowego uległa dalszemu wzrostowi, dzięki czemu maszyna jest w stanie sprostać najwyższemu obciążeniu. Przyczyniają się do tego również nowe łańcuchy napędowe rotora i komory prasującej. Wytrzymałe sprężyny wraz z dwoma siłownikami hydraulicznymi dbają o to, by podbieracz w niezawodny sposób śledził kontur terenu, równocześnie chroniąc glebę. W przewodach hydraulicznych nowe podzespoły i udoskonalone rozmieszczenie przewodów umożliwiają również osiągnięcie wyższej efektywności: W modelach RB 545 teraz można obsługiwać jeszcze więcej funkcji z wygodnego wnętrza kabiny. Do wysprężenia rotora oprócz trzech (w modelu RB 545) lub czterech (w modelu RB 545 Silage Pack) przewodów hydraulicznych wymagany jest dodatkowy zawór jednodrożny. Zdaniem Maxime Rocaboy, pełniącej funkcję menedżera ds. marketingu produktu, odpowiedzialnej w firmie Case IH za maszyny żniwne, jest to jeden z wielu istotnych szczegółów, które zapewniają klientom podczas całodziennej pracy optymalną wydajność w połączeniu z maksymalną przyjaznością użytkownikowi: "Dzięki tak zwanej opcji "Rotor Declutch" w przypadku zablokowania prawie pełnej komory prasującej dostępna jest pełna moc napędu i możliwe jest bezproblemowe ukończenie formowania beli" - zapewnia Maksime Rocaboy.

Rotor tnący z ręcznym wyborem noży

Zarówno w modelu RB 545, jak i w modelu RB 545 Silage do standardowego wyposażenia należy rotor tnący z 20 nożami; umożliwia on osiągnięcie teoretycznej długości cięcia rzędu 52 mm. Dzięki pasywnej, znajdującej się za rotorem, zawiasowej płycie podłogowej, którą można obsługiwać również z kabiny, a która równolegle z rotorem pozwala odsłonić otwór o szerokości 80 cm, w szybki i łatwy sposób rozwiązano problem ewentualnych zatorów. Regulowany ręcznie nożycowy zespół tnący umożliwia wybór: w zależności od warunków roboczych można uruchomić dwa zespoły liczące sobie po dziesięć noży lub równocześnie wszystkie 20 noży. W przypadku dwóch zespołów składających się z dziesięciu noży dokonanie zmiany na nowy, ostry zestaw noży za pomocą pokrętła znajdującego się po lewej stronie prasy, jest niemal błyskawiczne.

Nowe rolki prasujące utrzymują bele "w pionie"

Nowe, formowane na zimno rolki prasujące, posiadają obecnie ponad dziesięć - zamiast dotychczasowych czterech - wybruszeń, co zapewnia lepszy chwyt i efektywniejsze obracanie bel podczas prasowania. Umożliwia to równomierniejszy i lepszy przebieg prasowania. Równocześnie istniejące dotychczas wolne przestrzenie pomiędzy poszczególnymi rostkami prasującymi zostały w dużym stopniu zamknięte, co skutecznie zapobiega błędom podczas owijania bel folią. Dodatkowo nowy, składany nóż za rotorem tnącym dba o to, by folia do owijania, ewentualnie wysuwająca się z rotora, nie powodowała zatorów.

Nowy system owijania siatką

W prasach do formowania bel okrągłych RB 545 zastosowano teraz system owijania siatką typu "kaczy dziób". Siatka o szerokości 1,3 metra obejmuje krawędzie bel, zapobiegając w ten sposób stratom materiału. Ten nowy system pracuje z prędkością wyższą o około 20 procent: również to przyczynia się do większej produktywności nowej serii maszyn. Rolki siatki można z łatwością wsuwać z boku; oprócz aktualnie używanej rolki dostępne jest tu również miejsce na dwie rolki zapasowe. Również w nowym systemie owijania siatką, zastosowanym w modelu RB 545 Silage Pack, używana jest siatka o szerokości 1,3 metra. W celu zapewnienia skutecznej ochrony plonu bele mogą być również owijane plastikową folią o szerokości od 1,28 do 1,4 metra; podobnie jak w przypadku owijania siatką, w celu zapobieżenia stratom materiału, owijane są również krawędzie i zapewnione zostało miejsce na dwie rolki zapasowe. Z myślą o większej efektywności w prasach RB 545 Silage Pack przewidziano dwa oddzielne, zabezpieczone schowki, będące w stanie pomieścić nawet dziesięć dodatkowych rolek folii.

Najnowocześniejsza elektronika i oprogramowanie

W nowej serii pras RB 545 zastosowano standardowo technologię ISOBUS, a na życzenie klienta maszyny można zamówić w wariantcie z monitorem AFS 700 lub bez niego. W połączeniu z dostępną opcjonalnie kamerą z tyłu prasy kierowca jest w stanie przez cały czas skutecznie śledzić na monitorze przebieg pracy. Do perfekcyjnego działania prasy przyczyniają się również liczne nowe opcje oprogramowania, umożliwiające kompletne wyświetlanie przebiegu pracy prasy i owijania, pamięć rejestrująca 25 ostatnio wykonanych zadań, jak również różnorodne możliwości ustawień i diagnostyki. I kolejny inteligentny detal: Gdy bele w prasie RB 545 Silage Pack nie są owijane folią, stół do owijania

może być wykorzystywany jako schowek dla gotowej beli, co umożliwi równoległe składowanie dwóch bel przez cały czas pracy.

Cel: przyjazność użytkownikowi

Przyjazność użytkownikowi, charakteryzująca nową serię pras RB 545, przejawia się również w dalszych szczegółach, takich jak nowe podpory znajdujące się teraz po prawej stronie dyszla. Przy skoku wynoszącym 2,4 lub 7,1 mm na każdy obrót korby zapewniają one dwie prędkości przy wysuwaniu i wsuwaniu. Modyfikacjom poddano również drabinę i platformę serwisową. Podczas gdy zamontowana drabina nadal zapewnia łatwy i bezpieczny dostęp do dyszla, platforma została obecnie połączona z poprzecznicą prasy. Podczas prac polowych umożliwia to większy kąt skrętu, przekładający się na większą elastyczność. Dalsze nowości obejmują dostępny opcjonalnie mechanizm obracający bele, umożliwiający obracanie bel o jedną czwartą obrotu podczas ich zwalniania, co zapobiega ich staczaniu na nierównym terenie. Wyposażony dotychczas w płożę mechanizm obrotowy bel obecnie dysponuje kółkiem i można go bez wysiłku złożyć na czas transportu drogowego. W celu zapewnienia lepszej ochrony gleby w modelu RB 545 Silage Pack oferowane dotychczas opony 380/55-170 zastąpiono większymi, delikatniejszymi dla gleby oponami 560/45x22,5, zmniejszającymi ubijanie terenu.

RB 544 Silage Pack HD: Dzięki modyfikacjom - jeszcze wydajniejszy

W zaprojektowanej przede wszystkim dla firm wykonujących prace rolne prasie do formowania bel okrągłych RB 544 Silage Pack HD zoptymalizowano również pewne istotne detale. Zaliczają się do nich na przykład modyfikacje podbieracza, który po ponownym zaprojektowaniu strefy tylnej skutecznie zapobiega zakleszczeniu zbieranego plonu. Podobnie rzecz ma się ze zwiększonymi przepustami pomiędzy zębami podbieracza. Wyraźny wzrost efektywności w zmodyfikowanych prasach RB 544 Silage Pack HD wynika w szczególności z przyspieszonego przenoszenia bel z komory prasującej na stół, na którym następuje ich owijanie. Teraz proces ten trwa zaledwie 4 sekundy - co pozwala teoretycznie uzyskać wzrost wydajności prasy sięgający 5 procent. Nowy czujnik na stole przenoszącym zapewnia ponadto lepsze rozpoznawanie owiniętych bel i zapobiega ewentualnym uszkodzeniom folii.

Komunikaty i zdjęcia prasowe można znaleźć na stronie internetowej <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

Profesjonalni użytkownicy cenią markę Case IH za nowatorstwo, tradycję liczącą ponad 170 lat i doświadczenie, a także za nasze traktory i technologię żniwną oraz międzynarodową sieć wyspecjalizowanych dealerów, oferujących klientom innowacyjny serwis, aby uczynić pracę rolników bardziej produktywną również w XXI wieku.

Więcej informacji na temat produktów i usług oferowanych przez Case IH można znaleźć na stronie www.caseih.com.

Case IH jest marką należącą do CNH Industrial N.V., światowego lidera w dziedzinie produkcji dóbr inwestycyjnych, notowanego na nowojorskiej giełdzie (NYSE: CNHI) oraz na elektronicznym rynku papierów wartościowych giełdy włoskiej (MI: CNHI). Więcej informacji na temat CNH Industrial można znaleźć na stronie www.cnhindustrial.com.

Przedruk wolny od opłat, prosimy o dokument potwierdzający!

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Cecilia Rathje
Telefon: +43 7435 500 634
Case IH Public Relations Officer
Europa, Środkowy Wschód i Afryka

E-mail: cecilia.rathje@caseih.com
www.caseih.com