

Case IH MAXXUM – codziennie maksimum

Nowa seria Maxxum: Konsekwentnie optymalizowany!

St. Valentin / Bad Gögging, 26.07.2016

Najnowsza generacja cieszących się wyjątkową popularnością i powodzeniem serii Case IH Maxxum świętuje swoją premierę. Obszerna paleta modeli należąca do segmentu średniej mocy, na którą składają się modele Maxxum, Maxxum Multicontroller (MC) i Maxxum CVX pręży się w bloku startowym. W każdym przypadku cztery modele z czterocyndrowymi silnikami o mocy znamionowej od 115 do 145 KM dostępne są w trzech wariantach. Dodatkowo modele Maxxum 150 i Maxxum 150 MC są dostępne również z silnikami sześciocyndrowymi o mocy znamionowej 145 KM. Oba warianty sześciocyndrowe zostaną wprowadzone w pierwszym etapie wymiany modeli od lipca 2016 r., a sukcesywnie przed upływem pierwszego kwartału roku 2017 w pozostałych modelach. Osiągające maksymalną moc 145, 155, 168 i 175 KM, jak również 179 KM w wariantach sześciocyndrowych, nowe ciągniki Maxxum stanowią prawdziwe "pakiety mocy".

Odświeżone, dynamiczne rozwiązania konstrukcyjne - i o wiele więcej!

Maxxum zachwyca od pierwszego wejrzenia swoimi odświeżonymi i dynamicznymi rozwiązaniami projektowymi, od maski po dach kabiny. Nowe konfiguracje świateł drogowych i roboczych zapewniają przy tym również doskonałą widoczność we wszystkich kierunkach. Jednocześnie szyba przednia i okno dachowe gwarantują idealną widoczność z przodu podczas prac z ładowaczem czołowym. Dzięki katalizatorowi oksydacyjnemu DOC i układowi selektywnej redukcji katalitycznej SCR seria Maxxum wpisuje się również w koncepcję efektywnej mocy Case IH i przekonuje do siebie oszczędnym zużyciem paliwa, niższymi emisjami i wyższą wydajnością. Ponadto liczne i różnorodne nowości jasno wskazują, że inżynierowie Case IH wsłuchali się w życzenia klientów i w przemyślany sposób dopracowali i zoptymalizowali tę serię ciągników. Wzmocnione zawieszenie osi przedniej, różne opcje foteli oraz udoskonalona kierownica zapewniają wysoki komfort jazdy i wygodę, podczas gdy zastosowanie technologii ISOBUS klasy II lub III w modelu Maxxum CVX oraz system zarządzania skrętem na uwrociach HMC II znacznie ułatwia codzienną pracę.

Zoptymalizowany z punktu widzenia użytkownika

Rozwiązania projektowe zastosowane we wnętrzu kabiny Maxxum konsekwentnie wpisują się w filozofię marki Case IH, której celem jest uczynienie miejsca pracy kierowcy tak cichym, komfortowym i intuicyjnym, jak tylko jest to możliwe. Kabina ciągników serii Maxxum pod względem komfortu i dostępnej przestrzeni jest najlepsza w swojej klasie. Na życzenie oprócz standardowego fotela do dyspozycji są również warianty Deluxe Comfort oraz Deluxe ze skórzaną tapicerką. Drugi zbiornik sprężonego powietrza na osi przedniej zapewnia optymalne działanie zawieszenia, co znacznie zwiększa nie tylko komfort podczas transportu drogowego, ale również siłę pociągową podczas prac polowych. Do wysokiego komfortu jazdy przyczyniają się dodatkowo zawieszenie kabiny oraz

wydłużony do 2,642 m rozstaw kół w modelach Maxxum; zachowano przy tym tradycyjnie niewielki promień skrętu.

Mocne detale

Do licznych nowości wprowadzonych w serii Maxxum zaliczają się na przykład tylne błotniki. Całkowicie zakrywają one opony i umożliwiają obecnie również montaż opon wielkości 650/65R38. Dzięki imponującemu dopuszczalnemu ciężarowi całkowitemu wynoszącemu 9,5 tony Maxxum bez wysiłku radzi sobie również z dużymi i ciężkimi narzędziami podłączanymi do ciągnika, przy czym elektroniczne tłumienie drgań zapobiega ruchom oscylacyjnym narzędzi podłączonych do tylnego układu hydraulicznego. Kolejny inteligentny detal: urządzenia sterownicze z tyłu są teraz rozmieszczone po lewej i prawej stronie łącznika górnego, co zapewnia lepszą dostępność, a pokrywa urządzeń sterowniczych została oznaczona kolorystycznie celem ułatwienia obsługi. Podczas gdy Maxxum jako opłacalny model podstawowy wyposażony jest w od dwóch do czterech urządzeń sterowniczych, modele Maxxum MC i Maxxum CVX dysponują elektrycznymi urządzeniami sterowniczymi oraz sprawdzonym podłokietnikiem Multicontroller. Dzięki dostępnym opcjom oświetlenia, włącznie z pakietem LED 360°, wszystkie modele Maxxum po nastaniu zmroku gwarantują środowisko pracy oświetlone jak za dnia.

Zamiana mocy w wydajność

Czterocyldrowe modele Maxxum wyposażone są w silniki NEW o poj. 4,5 l, zaś modele sześciocyldrowe w silniki NEF o poj. 6,7 l - oba produkowane przez firmę FPT Industrial. Te pakiety mocy spełniają wymogi IV etapu norm emisji dzięki sprawdzonej technologii Hi-eSCR only i oferują, również bez oddzielnego filtra cząstek, najlepszą opłacalność i wydajność przy optymalnej efektywności paliwowej oraz wynikającej z niej przyjazności dla środowiska. W modelach Maxxum i Maxxum MC, dostępna do wyboru czterostopniowa przekładnia Semi-Powershift 16 x 16 (17 x 16) lub przekładnia 32 x 32 z biegami pełzania efektywnie przenosi moc silnika do podłoża.

Gama Maxxum CVX przekonuje do siebie przekładnią bezstopniową, automatycznym systemem zarządzania produktywnością oraz opcją ECO Drive - jak również udoskonaloną efektywnością paliwową - oraz nowym modelem "top", czyli Maxxum 145 CVX. Dostępny teraz po raz pierwszy w ciągnikach Maxxum hamulec silnika poprawia hamowanie podczas transportu drogowego. Co równie ważne: Duże zbiorniki o pojemności 195 (standard) i 220 (opcja) litrów w modelach Maxxum, ewentualnie 220 (standard) i 230 (opcja) litrów w modelach Maxxum MC i Maxxum CVX umożliwiają w połączeniu z 39,5-litrowym zbiornikiem na roztwór mocznika długie i produktywne dni robocze w polu.

AFS, HMC i ISOBUS

Oczywiście modele Case IH Maxxum umożliwiają również wykorzystanie zalet systemu AFS (Advanced Farming System), takich jak różnorodne rozwiązania w zakresie prowadzenia po właściwym pasie. Modele Maxxum MC i Maxxum CVX są przystosowane fabrycznie do systemu prowadzenia AFS™ AccuGuide i są wyposażone w monitor AFS Pro 700™. Ponadto, przed dostarczeniem do klienta, już w salonie sprzedaży, istnieje możliwość zainstalowania w pełni

automatycznego i całkowicie zintegrowanego systemu prowadzenia GPS/GLONASS, który dzięki wykorzystaniu lokalnego sygnału RTK+ umożliwia osiągnięcie powtarzalnej dokładności rzędu 2,5 cm. Dzięki zintegrowanej aplikacji XFill system kompensuje również przerwy w sygnale z lokalnej stacji trwające do 20 minut.

Wiodący w branży, charakteryzujący się intuicyjną obsługą system zarządzania skrętem na uwrociach HMC II opracowany przez Case IH umożliwia również w modelach Maxxum rejestrację, optymalizację i automatyzację etapów pracy podczas skręcania na uwrociach. To z kolei przekłada się na istotne odciążenie kierowcy i znacznie wyższą produktywność. Dostępna tylko w modelach Maxxum CVX technologia ISOBUS klasy III idzie o krok dalej: kompatybilne podłączane narzędzia mogą dzięki niej sterować poszczególnymi funkcjami ciągnika, takimi jak prędkość jazdy do przodu czy prędkość WOM, bądź pracą tylnego układu zawieszenia. W ten sposób osiąga się dodatkowe zwiększenie wydajności, produktywności i dziennej mocy przerobowej.

Elastyczne od A do Z

Wszystkie modele Maxxum są przystosowane do podłączenia ładowacza czołowego, co oznacza jeszcze większą elastyczność pracy. Szersze ramy ładowacza czołowego oraz nowa, jednoczęściowa szyba przednia, zapewniają przy tym doskonałą widoczność narzędzi i przestrzeni roboczej, podczas gdy kąt skrętu Maxxum wynoszący 43° (przy oponach przednich formatu 480/65R28) w połączeniu z promieniem skrętu wynoszącym 5,5 metra czynią go wyjątkowo zwrotnym i wszechstronnym ciągnikiem. Umieszczona obecnie na ramieniu wycieraczki szyby przedniej dysza spryskiwacza szyb zapewnia błyskawicznie "optymalną perspektywę" również podczas pracy w mocno zapyłonym otoczeniu.

Rzut oka na zalety Case IH Maxxum:

- Dynamiczne, nowe rozwiązania konstrukcyjne
- Nowy model "top" Maxxum 145 CVX
- Najprzestronniejsza kabina w swojej klasie z jednoczęściową szybą przednią i oknem dachowym zapewniającym optymalną widoczność również podczas prac z ładowaczem czołowym
- Maksymalny komfort dzięki zawieszeniu osi przedniej i kabiny, jak również różne opcje foteli w cichej kabinie
- Ergonomicznie rozmieszczony podłokietnik Multicontroller zapewniający łatwą obsługę
- Idealne oświetlenie w promieniu 360° dzięki nawet 16 światłom roboczym LED
- Wysoka wydajność i niższe zużycie paliwa dzięki rozwiązaniu Efficient Power w połączeniu z katalizatorem DOC i technologią Hi-eSCR
- W celu zapewnienia maksymalnej elastyczności podczas pracy z ładowaczem czołowym, teraz jest on dostępny z nowym, szerszym ramieniem podnoszącym
- Obsługa nawet trzech prędkości WOM
- Technologia ISOBUS klasy II ew. klasy III w modelach Maxxum CVX

- System zarządzania skrętem na uwrociach HCM II zapewniający relaksującą i efektywną pracę
- Nowe rozmieszczenie urządzeń sterowniczych z oznaczonymi kolorystycznie pokrywami z tyłu, ułatwiającymi obsługę
- Modele Maxxum MC i Maxxum CVX przystosowane fabrycznie do systemu prowadzenia AFS™ AccuGuide i wyposażone w monitor AFS Pro 700™.

Komunikaty i zdjęcia prasowe można znaleźć na stronie internetowej <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

Profesjonalni użytkownicy cenią markę Case IH za nowatorstwo, tradycję liczącą ponad 170 lat i doświadczenie, a także za nasze traktory i technologię żniwną oraz międzynarodową sieć wyspecjalizowanych dealerów, oferujących klientom innowacyjny serwis, aby uczynić pracę rolników bardziej produktywną również w XXI wieku.

Więcej informacji na temat produktów i usług oferowanych przez Case IH można znaleźć na stronie www.caseih.com.

Case IH jest marką należącą do CNH Industrial N.V., światowego lidera w dziedzinie produkcji dóbr inwestycyjnych, notowanego na nowojorskiej giełdzie (NYSE: CNHI) oraz na elektronicznym rynku papierów wartościowych giełdy włoskiej (MI: CNHI). Więcej informacji na temat CNH Industrial można znaleźć na stronie www.cnhindustrial.com.

Przedruk wolny od opłat, prosimy o dokument potwierdzający!

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Cecilia Rathje
Telefon: +43 7435 500 634
Case IH Public Relations Officer
Europa, Środkowy Wschód i Afryka

E-mail: cecilia.rathje@caseih.com

www.caseih.com