

« Transports Publics 2014 » à Paris : la gamme Urbanway s'étoffe avec les versions hybride électrique et BHNS

« Faire des économies de carburant n'a jamais été aussi simple » pour les clients d'Iveco Bus

Saint-Priest, 10 juin 2014

Par sa présence au salon international « Transports Publics 2014 », Iveco Bus entend confirmer ses valeurs d'entreprise, à savoir le développement durable, l'excellence technologique, le coût total de détention et une valeur ajoutée élevée pour le client en matière de qualité, de confort, de design et de rentabilité.

Nouvel autobus européen de référence, Urbanway renouvelle totalement la gamme Iveco Bus, répondant encore plus précisément aux attentes des autorités publiques et des exploitants pour des véhicules toujours plus attractifs et respectueux de l'environnement urbain.

Après la présentation en 2013 des versions 12 mètres diesel Euro VI (Cursor 9 transversal et Tector 7 longitudinal) et articulée 18 mètres (Cursor 9 transversal), Urbanway s'enrichit en 2014 de deux nouvelles versions qui sont exposées sur le stand Iveco Bus à Paris :

- **Urbanway 18 m Full Hybrid** équipé de la nouvelle fonction « Arrive & Go » → **Première mondiale !**
- **Urbanway 12 m BHNS** (Bus à Haut Niveau de Service) → **Première mondiale !**

Le stand Iveco Bus met aussi en exergue un :

- **Crossway LE** (Low Entry) de **10,80 m** homologué *Autobus*.

Urbanway, une technologie de pointe alliée à un design séduisant

Véritable « salon en ville » déclinable en une multitude de configurations, Urbanway reflète les solutions performantes, durables et économiques, qu'Iveco Bus propose au secteur du transport public européen.

Sa structure en acier a fait l'objet d'une conception alliant réduction de poids et très haute résistance. Elle bénéficie d'une protection anticorrosion intégrale par traitement cataphorèse, gage d'une excellente tenue dans le temps.

Urbanway allie une technologie de pointe à un design axé sur la luminosité et la sécurité. Les phares intégrant des LED pour circulation diurne (DRL) et le module d'éclairage arrière à LED pour feux, freinage, clignotants et feux de recul sont des éléments distinctifs qui sont intégrés avec élégance à la carrosserie et reflètent le style inédit qui caractérise toute la gamme des autobus et des autocars Iveco Bus Euro VI.

A l'intérieur, Urbanway est agencé avec un pavillon d'un tout nouveau concept dont les performances sont grandement améliorées en termes de luminosité et de confort climatique. L'éclairage est composé de deux rampes continues de lampes LED qui peuvent être personnalisées de différentes façons, ainsi que d'un éclairage d'ambiance indirect avec spots LED incorporés dans la partie supérieure des colonnes de maintien.

Le nouveau système de diffusion d'air incorporé au pavillon est composé de conduits dédiés pour le chauffage et la climatisation, intégrant un « rideau d'air » à chaque porte (y compris la version articulée à 4 portes). Le silence intérieur est assuré par un système de fixation renforcé et indépendant des panneaux de revêtement. Le résultat est une circulation d'air fortement optimisée dans un habitacle silencieux : aucun compromis possible lorsqu'il s'agit de confort !

La nouvelle gamme de sièges est caractérisée par un poids réduit, une grande modularité et une maintenance simplifiée.

Un tout nouvel espace conducteur caractérise Urbanway. Il a été développé selon les dernières recommandations européennes EBSF (Système de Bus Européen du Futur), sous l'égide de l'UITP, et fait déjà référence en matière d'ergonomie, d'aisance et de confort. La position de conduite surélevée procure une excellente visibilité sur l'extérieur ainsi qu'une conduite plus détendue, tout en offrant au conducteur une meilleure protection en cas de collision frontale.

Urbanway est fabriqué dans l'usine Iveco Bus d'Annonay, en Ardèche, qui emploie plus de 1 200 salariés et fait appel à plus de 250 fournisseurs et sous-traitants français. L'ensemble de l'activité industrielle autocars-autobus du site a reçu en 2013 le label « Origine France Garantie », créé par l'association Pro France. Décerné par Bureau Veritas Certification, ce label répond pleinement au concept « concevoir et produire en France » qui exige que d'une part, le produit prenne ses caractéristiques essentielles et sa forme distinctive en France et, d'autre part, que plus de 50 % du prix de revient unitaire de ce produit soient acquis en France. Ainsi, acquérir un véhicule estampillé du label OFG fait montre d'un réel engagement citoyen.

L'usine d'Annonay a également décroché en 2013 la médaille de bronze après son audit dans le cadre du WCM (*World Class Manufacturing*), une méthodologie internationale visant à gérer les processus de production selon les standards mondiaux les plus avancés. Ce succès a fait entrer le site dans le cercle officiel des usines les plus performantes du monde.

Les véhicules produits à Annonay sont conçus au centre de Recherche et Développement Iveco Bus de Lyon, fort de 300 personnes, contribuant ainsi à l'excellence industrielle hexagonale.

Simplicité des solutions de dépollution Hi-eSCR pour les motorisations Euro VI d'Urbanway

Déjà réputés pour leur fiabilité, leurs performances et leur consommation de carburant réduite, les moteurs Tector et Cursor Euro V EEV ont fait place aux **Tector 7** et **Cursor 9 Euro VI** de plus fortes cylindrées (le Tector passe de 5,9 à 6,7 litres et le Cursor de 7,8 à 8,7 litres), pour plus de puissance et de couple... tout en consommant moins de carburant !

Le Cursor 9 Euro VI est équipé d'une injection Common Rail de dernière génération installée sous le cache culbuteur (une exclusivité FPT Industrial). Cette solution permet une réduction significative du bruit intérieur.

Pour atteindre les exigences imposées par Euro VI, le système adopté est celui de la réduction catalytique Hi-eSCR (High Efficiency SCR) breveté par FPT Industrial. Cette technologie exclusive conserve une combustion optimale du moteur qui ne respire que de l'air frais. La dépollution est assurée entièrement par post-traitement, c'est-à-dire en aval du moteur qui, de ce fait, n'a pas besoin de recourir au recyclage des gaz d'échappement (EGR). La solution Hi-eSCR est particulièrement adaptée à une exploitation urbaine caractérisée par de faibles vitesses commerciales et de nombreux arrêts, ainsi qu'aux autobus à moteur arrière qui ont des contraintes

de refroidissement élevées (le circuit EGR entraînant, lui, un besoin de refroidissement accru de 30 % minimum à puissance équivalente).

Protégé par de nombreux brevets, le système Hi-eSCR apporte une solution simple au défi majeur que représente la réduction des émissions polluantes imposée par Euro VI, sans ajout de composants complexes, sans pollution chimique du moteur et de ses périphériques et sans sollicitations thermiques excessives. Il en découle une réduction de poids et une fiabilité accrue.

Tout cela, combiné à de nombreux autres perfectionnements parmi lesquels la modernisation et l'optimisation des transmissions et la réduction du poids des véhicules, permet une **réduction de la consommation de carburant comprise entre 5 et 10 %** par rapport à Euro V (selon les modèles et leur type d'exploitation).

Equipé du Tector 7 de 286 ch, Urbanway 12 m bénéficie d'une réduction de poids supérieure à 800 kg (par rapport à son prédécesseur Citelis 12 m avec Cursor 8 de 290 ch) et offre une capacité passagers accrue de 10 %, au bénéfice de la rentabilité d'exploitation.

Avec le Cursor 9, Urbanway 12 m est proposé en 310 ou 360 ch, tandis qu'Urbanway 18 m est disponible en 360 ou 400 ch. Avec cette dernière puissance, Urbanway articulé est particulièrement bien équipé pour répondre aux exigences des lignes à la topographie escarpée ainsi qu'aux besoins d'une exploitation qui nécessite un compresseur plus gros pour un usage intensif de la climatisation. Ces performances sont obtenues sans dérive de la consommation de carburant. Autre avantage significatif : le véhicule conserve la même capacité en passagers que l'ancien Citelis 18 m Euro V EEV. A noter que les usagers voyageant dans l'articulation bénéficient désormais d'une ventilation dédiée, et que le soufflet est translucide dans le prolongement du vitrage latéral.

Au total, le bilan économique des nouvelles motorisations qui équipent la gamme Urbanway est très favorable. La baisse du coût total de détention (TCO, Total Cost of Ownership) permet un retour sur investissement rapide du surcoût engendré par la technologie Euro VI.

Urbanway Full Hybrid : remarquable de silence, de sobriété, de propreté et d'efficacité

Grâce à son leadership reconnu dans le domaine des propulsions alternatives, Iveco Bus a su anticiper les attentes sans cesse grandissantes des réseaux et des autorités organisatrices pour des véhicules propres, plus respectueux des ressources naturelles, de l'environnement et de la santé publique.

Plusieurs études, comme celles de l'Université de Graz (Autriche) et de l'Institut VTT d'Helsinki (Finlande), ont récemment démontré que le concept hybride série d'Iveco Bus à batteries est clairement le mieux adapté aux missions urbaines.

En effet, la traction hybride série offre une accélération douce et sans à-coups (grâce à la suppression de la boîte de vitesses) tandis que les batteries permettent de récupérer une grande quantité d'énergie à la décélération tout en contribuant à l'accélération au démarrage.

Partant de l'expérience acquise depuis 2010 avec la première génération d'autobus hybrides « Stop & Start » sur base Citelis, Iveco Bus a développé une seconde génération « **Arrive & Go** » conjointement avec le développement de la nouvelle génération Urbanway.

Ainsi, en approche et au départ des stations de bus et aux feux rouge, Urbanway à traction hybride série est capable de rouler en mode électrique pur sur une distance totale d'environ 60 mètres, en silence et sans pollution.

La performance environnementale assurée par la nouvelle fonction « Arrive & Go » est remarquable, l'arrêt total du moteur thermique Tector 7 Euro VI signifiant suppression des nuisances sonores et des vibrations. Cette fonction s'active automatiquement, sans aucune intervention du conducteur. Le confort ressenti est immédiat pour les riverains, les piétons, les passagers et le conducteur, qui bénéficient tous de cet environnement apaisé.

Avec leur nouvelle structure allégée (mais toujours plus robuste) et la disposition compacte de l'ensemble moteur Tector longitudinal / génératrice / moteur électrique, Urbanway Full Hybrid 12 et 18 m bénéficient d'une réduction de poids significative par rapport à la génération précédente, au bénéfice d'une capacité en hausse de 10 à 12 passagers, sans perte de places assises. En version articulée, Urbanway hybride peut ainsi accueillir jusqu'à 170 passagers assis et debout !

Au total, Urbanway Full Hybrid série doté de la fonction « Arrive & Go » économise jusqu'à 35 % de gazole par rapport à un bus conventionnel et dégage un taux d'émission de CO₂ par passager remarquablement bas : en baisse de 10 % pour la version 12 m et de 12 % pour le 18 m par rapport aux Citelis hybrides de première génération. C'est un pas de plus vers la mobilité décarbonée.

Iveco Bus, leader européen des autobus à motorisation GNV

Le transport urbain vertueux préconisé par Iveco Bus passe aussi par le GNV, qui a séduit de nombreux réseaux et gagne toujours de nouveaux adeptes désireux de lutter contre la pollution urbaine, un sujet actuellement au cœur des préoccupations de nombreuses villes européennes.

Réputé pour son excellence technologique, le moteur Cursor 8 GNV se caractérise par son procédé de combustion optimal particulièrement performant, dit stœchiométrique. Ses émissions polluantes sont inférieures à celles que préconise la Directive Euro VI, principalement en particules fines responsables des maladies respiratoires en milieu urbain. De plus, les émissions sonores du Cursor 8 GNV sont divisées par deux et ses vibrations sont atténuées à tous les régimes de fonctionnement par rapport à un véhicule diesel, pour le plus grand bénéfice des citoyens et des passagers.

En France, Iveco Bus et ses marques antécédentes détiennent près de 95 % du parc des autobus au gaz naturel avec plus de 2100 véhicules, auxquels s'ajoutent 3000 autres véhicules dans plusieurs flottes d'importance à travers toute l'Europe, par exemple en Italie, Pays-Bas, République Tchèque et Grèce, totalisant ainsi plus de 5000 véhicules en service.

100 % compatibles avec le biocarburant de 2^e génération qu'est le biométhane issu de nos déchets, les autobus GNV Iveco Bus garantissent, dans ce cas, un bilan carbone neutre et une étape concrète de la nécessaire transition énergétique. En d'autres termes, leur utilisation n'induit pas de réchauffement climatique ; il s'agit donc bien d'une solution à même de répondre aujourd'hui à tous les défis du transport routier du 21^e siècle : qualité de l'air, protection climatique et silence de fonctionnement, sans rien enlever aux avantages fondamentaux des autobus, à savoir polyvalence d'exploitation et faible coût d'utilisation. Les 150 autobus Iveco Bus exploités aujourd'hui par le réseau de Lille représentent l'exemple parfait de véhicules qui roulent entièrement décarbonés et sans énergie fossile. Les retombées économiques de cette filière d'économie circulaire sont considérables : création de valeur et d'emplois non délocalisables, transformation de déchets en ressources, indépendance énergétique et amélioration de la balance commerciale nationale.

Le moteur Iveco Cursor 8 GNV est produit à l'usine de Bourbon-Lancy en Saône-et-Loire, premier employeur de Bourgogne avec 1 400 salariés. Depuis 2003, 24.000 Cursor 8 GNV sont sortis de ce site industriel français, trouvant des applications routières et industrielles dans le monde entier, y compris en équipant des autobus du réseau de Pékin.

Le nouvel Urbanway BHNS : une haute valeur ajoutée destinée aux projets de TCSP

Le concept BHNS (Bus à Haut Niveau de Service) est un système global de valorisation d'un réseau de transport urbain qui associe le matériel roulant, son système d'exploitation et les infrastructures pour apporter une nette amélioration en termes de fréquence, de vitesse commerciale et de régularité. L'objectif est de favoriser la mobilité et le report modal.

Iveco Bus est précurseur des véhicules BHNS depuis plus de 10 ans avec Cristalis, Citelis BHNS et Crealis, livrés au total à plus de 600 unités. La fréquentation en nette hausse que les réseaux exploitant ces véhicules ont enregistrée témoigne du succès du concept BHNS proposé par Iveco Bus.

Avec Urbanway BHNS, Iveco Bus continue d'apporter une solution innovante et compétitive, qui optimise la notion de confort et de service au voyageur dans une ambiance intérieure moderne et accueillante, tout en bénéficiant d'une image forte de véhicule au design personnalisé qui suggère dynamisme et fluidité.

Excellente accessibilité pour tous, confort de haut niveau et grande attractivité liée à un design valorisant, telles sont les caractéristiques visant à satisfaire les exigences de cette exploitation spécifique. Elles se traduisent par un vaste assortiment de 3 500 combinaisons stylistiques, de la plus basique à la plus élaborée, qui permettent aux clients de relever le niveau de prestation de leur Urbanway 12 ou 18 m, diesel Euro VI, GNV ou Hybride. Entre autres exemples : carénages des roues et du pavillon, vitrage latéral additionnel pour augmenter la luminosité naturelle, trappes de toit transparentes, sièges au dossier translucide, revêtements personnalisés, etc.

Toutes ces options sont entièrement industrialisées, assurant une qualité constante et une disponibilité des pièces détachées pendant toute la durée de vie du véhicule.

Les spécialistes en ingénierie de transport considèrent qu'une ligne de BHNS est 2 à 3 fois moins coûteuse qu'une ligne de tramway, à capacité de transport équivalente, car elle est bien plus rapide à mettre en œuvre au niveau de la voirie. En outre, elle peut faire l'objet de développements progressifs au rythme des budgets et phasages de projets.

Crossway LE court (10,80 m) en version « autobus »

Leader incontesté dans sa catégorie en Europe, adopté par les plus grands groupes de transport européens et détenant en France une part de marché largement majoritaire, l'autocar Crossway est le prolongement idéal des transports urbains, jusqu'aux missions d'excursion en passant par les transports scolaires et interurbains.

Il constitue une véritable gamme qui démontre toute sa polyvalence en se déclinant en 3 longueurs (10,80 m, 12 m et 13 m, toutes disponibles en 2 et 3 portes) et en 5 versions dont l'une est caractérisée par ses accès avant et central surbaissés (Low Entry) : la version **LE**.

Le véhicule exposé sur le stand Iveco Bus à « Transports Publics 2014 » est un Crossway LE de 10,80 m homologué « autobus ».

Véritable source de profit par sa polyvalence et sa rentabilité d'exploitation, Crossway LE renforce ses qualités de leader en matière d'accessibilité à tous, de manœuvrabilité et de confort. Le passage à Euro VI a aussi permis un renforcement de l'isolation du compartiment moteur, améliorant significativement le confort à bord ; par exemple, le niveau de bruit intérieur a été divisé de plus de la moitié.

Déjà reconnu par les professionnels comme étant le « meilleur espace ergonomique dédié au conducteur », le poste de conduite de Crossway LE a gagné en aisance grâce à un rallongement de 10 cm du porte-à-faux avant. L'ergonomie de l'environnement de travail a été renforcée avec un tableau de bord d'un nouveau style et un siège conducteur pivotant à 65 °.

De nouvelles fonctionnalités ont été introduites comme une nouvelle armoire SAE derrière le conducteur, 2 assises relevables dans l'emplacement UFR face à la porte médiane, des portes oscillantes intérieures permettant de gagner une place « jumbo » à l'avant droit, 2 rails intérieurs fixés au pavillon pour faciliter la mise en place de boîtiers d'information voyageurs, etc.

Iveco Bus

Iveco Bus est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans les biens d'équipements côté au New York Stock Exchange et à la Bourse de Milan.

Acteur majeur dans le monde du transport public, et parmi les constructeurs leaders en Europe, Iveco Bus conçoit, produit et commercialise une vaste gamme de véhicules qui répondent précisément aux besoins des entreprises privées de transport et des autorités publiques organisatrices de transport :

- autocars scolaires, interurbains, de ligne et de tourisme,
- autobus standard et articulés et leurs versions BHNS (Bus à haut Niveau de Service) avec, notamment, un leadership affirmé pour les technologies propres GNV et Hybride
- minibus répondant à l'ensemble des missions du transport de personnes
- châssis destinés aux carrossiers spécialisés.

Iveco Bus emploie plus de 5000 personnes et dispose de deux usines, situées à Annonay en France et à Vysoké Myto en République Tchèque, qui ont toutes deux décroché en 2013 la médaille de bronze dans le cadre du WCM (World Class Manufacturing), une méthodologie internationale visant à gérer les processus de production selon les meilleurs standards mondiaux.

Un vaste réseau de points de service Iveco Bus et Iveco garantit une assistance partout dans le monde où un véhicule Iveco Bus est en exploitation.

Pour plus d'informations sur Iveco, visitez www.iveco.com

Pour plus d'informations sur CNH Industrial, visitez www.cnhindustrial.com

Iveco Bus en France

N° 1 sur le marché français, Iveco Bus se positionne comme une véritable filière génératrice d'emplois, directs et indirects, grâce à son site de production d'Annonay (Ardèche), qui emploie 1200 salariés et fait appel à plus de 250 fournisseurs et sous-traitants français, et à son centre de Recherche et Développement de Vénissieux (Rhône), fort de 300 personnes.

En 2013, l'usine d'Annonay a reçu l'importante distinction « Origine France Garantie » pour l'ensemble de son activité industrielle autocars-autobus. Décerné par Bureau Veritas Certification, ce label répond pleinement au concept « concevoir et produire en France » et conforte les compétences acquises de longue date par cette usine fondée il y a un siècle par Joseph Besset, pionnier en France comme en Europe de l'autocar moderne à carrosserie autoportante et moteur arrière.

Annonay produit la nouvelle gamme Iveco Bus, composée des modèles Urbanway et Crealis, nouvelles références sur le marché de l'autobus et du BHNS (Bus à haut Niveau de Service) en Europe, et Magelys, fleuron des autocars de tourisme.

Les véhicules interurbains fabriqués à l'usine de Vysoké Myto sont développés en liaison étroite avec le Centre de R & D de Vénissieux et comptent plus de 20 % de composants d'origine française, par le biais notamment des fournisseurs situés sur le territoire hexagonal.

Iveco Bus participe à l'effort de renouveau industriel en France en assurant la Présidence du pôle de compétitivité LUTB Transport and Mobility Systems à Lyon.

Pour toute information complémentaire, contactez :

Relations Presse IVECO France

Nicolas TELLIER

6, rue Nicolas Copernic

78083 Trappes Cedex 9

nicolas.tellier@iveco.com

Tél 01 30 66 81 46

Mobile 06 86 45 89 56