

## **AE50: l'ASABE inserisce tecnologie lanciate dai brand agricoli di CNH Industrial nella rosa delle 50 migliori innovazioni per il 2016**

*L'Associazione Americana degli Ingegneri agricoli e biologici (ASABE) ha inserito due tecnologie di Case IH e sei tecnologie di New Holland Agriculture nella rosa delle migliori innovazioni dell'anno nell'ambito dei Premi AE50. Questo prestigioso riconoscimento viene assegnato alle 50 migliori innovazioni tecnologiche lanciate sul mercato statunitense nel 2015.*

Londra, 20 gennaio 2016

Case IH e New Holland Agriculture, i due brand internazionali di macchinari agricoli di CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI / MI: CNHI), sono stati inclusi nell'edizione 2016 dei Premi AE50. Sotto la direzione e la gestione dell'Associazione Americana degli Ingegneri agricoli e biologici (ASABE), l'AE50 comunica ogni anno la rosa delle 50 migliori innovazioni del prodotto nel settore dei macchinari agricoli. Le novità tecnologiche introdotte sul mercato vengono valutate ogni anno in base a criteri quali l'innovazione, il grado di avanzamento tecnologico e l'impatto sul mercato.

I brand di CNH Industrial sono da oltre 100 anni al servizio degli agricoltori, per portare i prodotti della terra sulla tavola dei consumatori. L'azienda investe costantemente nell'innovazione fornendo soluzioni sostenibili all'insegna della massima mobilità, migliorando l'efficienza dei veicoli e riducendo le emissioni. CNH Industrial e i suoi brand agricoli collaborano strettamente con l'ASABE e sono da anni in prima linea nel campo dell'innovazione e della sostenibilità nel settore agricolo.

Case IH, il brand internazionale di CNH Industrial nel settore dei macchinari agricoli, che fornisce soluzioni a 360° per l'agribusiness, ha concluso al top l'anno piazzando due suoi prodotti nella rosa delle migliori innovazioni dell'anno: la **mietitrebbia della Serie 140 Axial-Flow™** e la **seminatrice 2150 Early Riser™ Front-Fold**. I nuovissimi sistemi di pulizia e di recupero della granella "Cross-Flow™", montati sulle mietitrebbie della Serie 140 Axial-Flow™, garantiscono un considerevole aumento della resa. Tra le modifiche figura una nuova trasmissione con cambio elettronico e migliori prestazioni. La nuova serie vanta inoltre una migliore configurazione del sistema di trinciatura e un aggiornato sistema di gestione degli stocchi, che consente uno spargimento uniforme sul campo; altra novità è il comando ubicato direttamente in cabina del tubo di lancio pivottante per lo scaricamento della granella. La nuova struttura concava, più leggera, pesa la metà del precedente modello, arrivando a poco più di 17 kg, consentendo un più facile adattamento della mietitrebbia alle

diverse tipologie di coltura e di terreno. Tutte queste nuove caratteristiche garantiscono miglioramenti a livello di efficienza e consentono ai produttori di raccogliere un numero maggiore di ettari al giorno.

Descritta da Case IH come la seminatrice più accurata sul mercato, la **2150 Early Riser™ Front-Fold** è una macchina utilizzata per la semina automatizzata fila per fila, ed è stata concepita per funzionare a velocità più elevate, garantendo una germinazione rapida e uniforme. Solida strutturalmente, la nuova unità di semina a file è oggi la tecnologia di semina più innovativa presente sul mercato, realizzata in componenti di ghisa altamente resistente e in grado di gestire elevate velocità e condizioni difficili, in rapido mutamento.

Nella lista delle migliori innovazioni per i premi AE50 figurano inoltre nuovi prodotti di New Holland Agriculture, brand generalista di CNH Industrial, e leader a livello mondiale nel settore delle macchine agricole. Il **Sistema IntelliCruise™ di controllo della velocità di avanzamento** (per la serie BigBaler del brand) controlla la velocità del trattore quando è collegato a una pressa per balle quadre grandi, consentendo agli agricoltori di raggiungere risultati ottimali e capacità operative mirate. I nuovi **modelli di trattori T7.315 e T7.290 Heavy Duty** offrono ancora più potenza e versatilità per gestire un'ampia gamma di lavori; la cabina Horizon™ in particolare mette a disposizione tecnologie di precisione che consentono la comunicazione in rete con altri dispositivi all'interno dell'azienda agricola, per ottimizzare efficienza e performance. I **carrelli pneumatici Serie P Flexi-Coil®** fissano un nuovo standard a livello di accuratezza e affidabilità nel settore della semina pneumatica. La semina pneumatica funziona tramite un flusso d'aria creato da una ventola altamente potente montata sul carrello, che soffia aria attraverso i tubi; i semi entrano nel tubo e vengono piantati nel letto di semina. I motori a trazione elettrica indipendenti da 24 volt, brevettati da New Holland, con comandi integrati, garantiscono la flessibilità necessaria per collocare accuratamente i semi nel terreno.

Nella rosa delle migliori innovazioni figurano anche importanti attrezzi per le macchine da raccolta New Holland. Il nuovo **controbattitore modulare e configurabile per la raccolta del riso**, che è parte integrante del meccanismo di trebbiatura sulla gamma CX di mietitrebbiatrici, è veloce e facile da sostituire, e consente di passare rapidamente alla raccolta di una coltura diversa, assicurando campioni di granella di alta qualità e una trebbiatura efficiente. Il **Kit Autofloat™ per girasole** consente di risparmiare tempo durante la trebbiatura, eliminando la necessità di provvedere a regolazioni manuali dell'altezza di trinciatura mentre si attraversa un campo. La regolazione avviene in maniera completamente automatica: le trinciatrici sollevate idraulicamente reagiscono e rispondono alla pressione e alle condizioni del terreno, garantendo prestazioni costanti ed evitando

potenziali danni causati da urti o pietre. Infine nella lista AE50 di New Holland figura il **Sistema Dual Stream™**, un attrezzo che si monta sul retro della testata Varifeed™ di New Holland. Tale attrezzo consente agli operatori di effettuare un taglio più alto, rimuovendo solo la porzione superiore del raccolto, quella contenente la granella, che passa quindi in una mietitrebbiatrice. Ciò consente di aumentare la resa, passando meno materiale nella mietitrebbia, e di ridurre il consumo di carburante. La barra falciante secondaria sull'attrezzo Dual Stream™ crea un taglio finale più basso, rimuovendo la paglia residua in base all'altezza finale desiderata delle stoppie, il tutto in un unico passaggio.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI), è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand della Società è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heuliez Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile, e FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Per ulteriori informazioni consultare il sito: [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com)*

**Per maggiori informazioni contattare:**

Alessia Domanico  
Corporate Communications - Global  
CNH Industrial  
Tel.: +44 (0)2077 660 326

Laura Overall  
Corporate Communications Manager – Global  
CNH Industrial  
Tel.: +44 (0)2077 660 338

Kathleen Prause  
Corporate Communications Manager, Nord America  
CNH Industrial  
Tel.: +1 630 481 1971

E-mail: [mediarelations@cnhind.com](mailto:mediarelations@cnhind.com)  
[www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com)