

CASE bietet eine Auswahl an Auslegern und Laderarmen für den branchenführenden Baggerlader 580ST

Turin, 19. Januar 2016

CASE Construction Equipment erweitert seine Ausrüstung für Baggerlader und stellt auf seinem Modell 580ST eine neue Heckbaggerkonstruktion mit Inline-Zylindergeometrie und innenliegendem Extendahoe (dem patentierten teleskopierbaren Ausleger) vor. Die Kunden können sich jetzt für die Bauart entscheiden, die am besten zu ihren speziellen Anforderungen passt: für die neue Inline-Geometrie oder den bekannten CASE Ausleger mit überlappenden Zylindern und außenliegendem Extendahoe. Und ganz gleich, welche Wahl sie treffen, sie können sich auf die erstklassige Grab- und Hubleistung verlassen, für die die Baggerlader von CASE bekannt geworden sind.

Vorteile der bekannten CASE Konstruktion mit überlappenden Zylindern sind der kürzere Ausleger, die geringere Transporthöhe und der geschützte, außen ausfahrende Extendahoe.

Neue Inline-Geometrie für bessere Sicht und größere Losbrechkräfte

Die neue Inline-Geometrie behält die aus dem CASE Heckbagger-Stammbaum hervorgegangene S-Form des Auslegers bei. Sie stellt sicher, dass die aufgewendete Kraft gleichmäßig über die gesamte Länge des Auslegers verteilt wird, wodurch dieser hohen Lasten standhält. Der schmalere Auslegerrahmen ermöglicht zudem eine bessere Sicht auf den Arbeitsbereich am Heck der Maschine.

Maschinenführer, denen es um extreme Losbrechkräfte und große Reichweite geht, erhalten mit dem neuen Inline-Ausleger eine perfekte Lösung. Mit 5.520 daN am Löffel bzw. 4.100 daN am Löffelstiel bietet der Baggerlader 580ST mit der Inline-Auslegerkonstruktion fantastische Losbrechkräfte – und hat eine Reichweite von sage und schreibe 6.647 mm ab Schwenkachse.

Eine Auslegergeometrie in der Tradition des CASE Stammbaums für harte Einsatzbedingungen und leichten Transport

Die der Tradition des CASE Stammbaums folgende Auslegergeometrie mit außenliegenden Extendahoe, ist die perfekte Lösung für harte Einsatzbedingungen, da der ausfahrende Teil nie den Boden berührt. Die Bauteile, bei denen das geschieht, sind gegen Stoßbelastungen und Materialansammlungen geschützt.

Die Konstruktion mit überlappenden Zylindern reduziert die Transporthöhe des CASE 580ST mit Ausleger auf nur 3,5 m, sodass die Maschine zeit- und kraftstoffsparend transportiert werden kann. Noch mehr Zeit kann mit der patentierten, integrierten, hydraulischen Schnellwechsellvorrichtung

gespart werden. Mit ihr kann der Maschinenführer Anbaugeräte am Heckbagger per Knopfdruck von der Kabine aus wechseln.

Das Baggerladermodell 580ST reiht sich in den langen Stammbaum der CASE Baggerlader – den ersten der Branche – ein. Seit der Markteinführung des weltweit ersten komplett industriell gefertigten Baggerladers im Jahr 1957 hat die Marke CASE mehr als 600.000 Maschinen produziert. CASE Baggerlader sind zu Synonymen für Leistung, hohe Hubkraft, enorme Grabtiefe und große Losbrechkraft geworden. Heute profitieren sie von den bei CNH Industrial entwickelten Technologien, die ein noch größeres Angebot ermöglichen. Der Kunde kann nun entscheiden, welche Auslegegeometrie seinen speziellen Anforderungen am besten gerecht wird.

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen: www.CASEcetools.com/press-kit

Folgen Sie CASE auf:



CASE Construction Equipment vertreibt auf der ganzen Welt ein komplettes Angebot verschiedenster Baumaschinen, darunter Baggerlader (Marktführer), Raupen- und Mobilbagger, Motorgrader, Radlader, Kompaktlader, Raupenkompaktlader und Allweg-Stapler. Über das internationale Händlernetz bietet CASE seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungslösungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern. Das Unternehmen ist an der New Yorker Wertpapierbörse (NYSE: CNHI) und beim elektronischen Wertpapierhandel der Italienischen Börse (MI: CNHI) registriert. Weitere Informationen finden Sie online unter: www.cnhindustrial.com.

Weitere Informationen erhalten Sie hier:

Lutz Holthaus (C2 Marketing für ALARCON & HARRIS)

Tel.: +49 2392 913 465

E-Mail: presseservice@c2marketing.de