

Sept machines au travail

La flotte CASE de Bierbrauer & Sohn démolit un pont en un temps record

Turin, le 17 décembre 2015

Le 6 novembre, six pelles sur chenilles CASE CX et une chargeuse sur pneus 921F appartenant à Bierbrauer & Sohn GmbH sont entrées en action, en coopération avec STRABAG AG et son client, pour démolir en un temps record le pont délabré par lequel la route B256 enjambait l'autoroute quatre voies B9 à Andernach.

L'équipe Bierbrauer disposait - d'un temps extrêmement réduit – du vendredi soir 20 h jusqu'au lundi matin 5 h – pour déconstruire le pont construit 50 ans plus tôt, démolir complètement la structure en béton armé et dégager les gravats pour rétablir la circulation sur la B9, le tout sans causer de dommages sur cette autoroute.

La B9 étant une voie de circulation essentielle pour l'ensemble de la région, il fut clairement établi, dès l'étape de planification, qu'aucun retard ou problème ne pouvait venir entraver l'exécution du projet. Bierbrauer n'a donc pas hésité à utiliser un parc de sept machines CASE ayant déjà démontré leur fiabilité dans de nombreux travaux. L'entreprise a utilisé principalement une CX250C, trois CX300C, une CX350C et une CX370B. Trois de ces pelles sur chenilles étaient équipées de cisailles à béton, les trois autres de marteaux hydrauliques. Une fois les travaux bien avancés, certaines des machines ont reçu un godet rétro pour repousser ou évacuer les débris du chantier.

Dans un souci de protection du revêtement de la B9, des précautions particulières ont dû être prises avant le début des travaux. C'est là que la chargeuse sur pneus CASE a joué un rôle primordial. Une membrane géotextile de quelque 1400 m² a tout d'abord été étalée sur l'ensemble de la chaussée et les bordures, pour les protéger contre la chute des débris du pont. La 921F a ensuite recouvert cette membrane d'une épaisse couche de sable, pour un poids total de 1500 tonnes.

La chargeuse s'est parfaitement acquittée de cette tâche exigeante. Dotée d'une transmission moderne à 5 vitesses avec convertisseur de couple à verrouillage et d'un moteur à couple élevé, la 921F de CASE est idéalement conçue pour les cycles courts de chargement. Sa charge de basculement supérieure à 7 tonnes, due à sa construction optimisée caractérisée



PRESS RELEASE

notamment par l'emplacement du bloc-moteur à l'arrière, permet d'optimiser le remplissage du godet et améliore la productivité, y compris avec les matériaux très denses. Grâce à un caisson de refroidissement breveté, la 921F ne surchauffe jamais, même dans les environnements très poussiéreux comme les chantiers de démolition. La présence d'un ventilateur à fonction réversible automatique, qui peut également être déclenché manuellement depuis la cabine, empêche toute obstruction des ailettes de refroidissement.

Une fois la surface de l'autoroute protégée, les pelles à chenilles ont pu commencer le processus de démolition. Associant un système hydraulique moderne et très précis avec un moteur particulièrement réactif et possédant d'importantes réserves de puissance, les pelles sur chenilles CX constituent la solution idéale pour les chantiers exigeants qui requièrent des équipements lourds comme des broyeurs, des cisailles ou des marteaux hydrauliques. Le système hydraulique intelligent CIHS adapte automatiquement la pression, les performances de pompe et le régime moteur en fonction de la tâche demandée; l'opérateur peut ainsi se consacrer entièrement à son travail.

La construction extrêmement robuste de ces machines, qui inclut un châssis porteur renforcé, des flèches pour usage intensif et optimisées FEM, leur permet de résister à toutes les contraintes mécaniques. D'autres éléments renforcent la résistance des machines aux fortes tensions mécaniques permanentes : les boulons et bagues du système CASE EMS, chromés, protégés contre les poussières et qui constituent d'importantes caractéristiques de sécurité tout en prolongeant les intervalles de lubrification.

Quant à la cabine spacieuse, elle apporte confort et sécurité à l'opérateur. Son montage élaboré sur des amortisseurs hydrauliques à six couches dans un bain d'huile la protège parfaitement contre les bruits et les vibrations. Dans l'habitacle, le niveau sonore inférieur à 70 décibels est similaire à celui que l'on constate dans une berline de taille moyenne.

Réalisées 24 heures sur 24 par différentes équipes, les opérations de découpe et de broyage ont produit plus de 2850 tonnes de débris de béton et métal. L'entreprise Bierbrauer s'est chargée du transport direct de ces matériaux vers son propre site de recyclage, en utilisant des camions de sa flotte. Lorsque la chose était possible, les gravats et les armatures ont été séparées sur le chantier, avant de procéder au transport. Le chargement des camions fut là encore confié à la 921F. Dans un bref délai, l'ensemble des déblais de la démolition – convenablement broyés et triés – étaient prêts à être collectés.

Une fois les travaux de démolition terminés, on fit de nouveau appel à la 921F pour évacuer les gravats de béton, ainsi que la couche de sable qui protégeait le revêtement et les bordures de l'autoroute B9. Le retrait de la membrane géotextile a marqué la fin des travaux, que l'équipe Bierbrauer et sa flotte CASE ont réalisés en un temps record, avec six heures d'avance sur le délai initial !

Karl-Werner Bierbrauer, directeur général, et Sebastian Schmidt, directeur des travaux, ont loué le remarquable travail d'équipe qui a permis d'obtenir ce résultat : « L'esprit d'équipe dont tout le monde a fait preuve pour ce projet est une chose formidable. Bien sûr, je pense en premier lieu à toutes les personnes présentes sur le chantier et aux équipes chargées de gérer la logistique compliquée. Même si nous sommes évidemment partis du principe que l'on pouvait compter sur les opérateurs et les machines pour respecter les délais, il faut toujours prévoir un plan B pour les projets de ce genre. Pour cela, nous pouvions nous reposer sur nos partenaires de la succursale CASE d'Andernach. Pendant toute la durée des travaux, nous avons eu un contact direct chez CASE qui était prêt à intervenir dès que nous en aurions besoin. Il se trouve que nous n'avons pas eu besoin d'aide, mais il est agréable de se sentir soutenu. »

Klaus Hackenbruch, responsable de la planification de flotte chez Bierbrauer & Sohn, est totalement satisfait des performances des machines CASE : « Depuis quelques années, nous utilisons principalement des pelles sur chenilles et des chargeuses sur pneus CASE ; nous connaissons donc leurs capacités et nous sommes tous les jours témoins de leur fiabilité. Les machines démontrent leurs qualités dans toutes les applications possibles et nous les utilisons également avec succès en location. Les commandes sont très faciles à gérer, même par les opérateurs qui sont habitués à des machines d'autres marques. La cabine spacieuse offre une excellente visibilité et les pelles sur chenilles CASE ont toujours des performances en réserve. A l'atelier, la facilité d'entretien et la grande accessibilité constituent aussi des atouts majeurs. »

« Il est évident que les machines sont robustes et extrêmement fiables pour l'accomplissement de tâches très exigeantes. Par ailleurs, si le moindre problème se présente, Bernd Kump, de la succursale CASE d'Andernach, est toujours prêt à nous aider sans délai. »

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier: chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE:CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI:CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez:

Daniel Laugerotte (PAT CONSEIL au nom de ALARCON & HARRIS)

Tel: +33 6 07 17 41 27

Email: daniel.laugerotte@orange.fr