

Hannover, 10 novembre 2013

Anteprima ad Agritechnica

Per una raccolta più efficiente, Case IH presenta la nuova testata 3050 VariCut

Larghezza di lavoro estesa a 12,5 m / Aspo monoblocco per un campo visivo ottimale / Unità Case IH Field Tracker a quattro sensori per un adattamento perfetto al terreno / La testata ideale per l'agricoltura a traffico controllato (CTF).



PRESS RELEASE

Seguendo l'attuale tendenza, che prevede larghezze di lavoro sempre maggiori, e per sfruttare al meglio le eccellenti prestazioni dei più recenti modelli di mietitrebbia Axial-Flow, per la stagione 2014 Case IH arricchirà la collaudata serie di testate VariCut 3050 con un nuovo modello da 12,5 metri situato al top della gamma.

"Questa nuova testata offre l'opportunità di sfruttare meglio l'eccellente capacità delle mietitrebbia Case IH e di aumentare ulteriormente l'efficienza della raccolta," spiega August von Eckardstein, Marketing Product Manager della divisione Harvesting Technology di Case IH Europa.

"Inoltre, la larghezza di lavoro della nuova testata VariCut da 12,5 metri è ideale per i sistemi CTF basati su larghezze di 12 metri, sempre più comuni nelle aziende più grandi, in tutta Europa."

Nuove tecnologie

"La nuova testata presenta diversi nuovi sviluppi e molte tecnologie innovative. Oltre al robusto telaio e al design a doppio pianale, essa utilizza un aspo monoblocco, per avere un campo visivo ottimale anche con una larghezza di lavoro così estesa," spiega von Eckardstein.

Sono disponibili, come optional, separatori corti o lunghi e lame laterali per la colza. La posizione della lama della testata è regolabile in un range di 57 cm, per adattarsi in modo ottimale alle diverse situazioni di raccolta; l'aspo ad azionamento idraulico può rimanere sopra o sotto il livello della lama, con un sistema di protezione brevettato che evita il contatto tra l'aspo e la lama, in particolare durante l'estensione o la retrazione di quest'ultima. L'angolo dei denti

dell'aspo può essere facilmente adattato senza utensili, intervenendo nella parte laterale della testata. Tutte queste caratteristiche di VariCut sono progettate per far sì che il motore e i sistemi di trebbiatura e di pulizia (e quindi la mietitrebbia nel suo complesso) funzionino a piena capacità e con la massima efficienza.

"La protezione ottimale della coclea è assicurata da un gruppo di assistenza situato centralmente. Con gli enormi volumi di prodotto attuali, dobbiamo anche ottimizzare il flusso nel passaggio dalla coclea al canale elevatore," osserva von Eckardstein. "Il design della nostra coclea separata assicura questa ottimizzazione. Per ridurre il consumo energetico e bilanciare la testata, la lama è divisa in due parti: azionate da entrambi i lati, riducendo così la pressione sulla barra di taglio e migliorando l'affidabilità."

Nuovo materiale per ottimizzare il flusso del prodotto

Le guide delle dita retrattili della coclea ora sono realizzate in polietilene ad alta resistenza, con caratteristiche di resistenza all'usura migliorate e con una nuova geometria, per prolungare gli intervalli di sostituzione. Gli ingegneri di Case IH hanno anche migliorato il sistema Field Tracker, con quattro sensori che consentono un migliore adattamento al terreno sui pendii e su fondi irregolari.

Soluzione tecnica dettagliata

"La nuova testata non solo consente di ottimizzare il rendimento delle nostre mietitrebbia Axial-Flow, ma apre nuove vie verso una maggiore sostenibilità e una migliore protezione del suolo, anche grazie al minor numero di passaggi sul campo, ai tempi di lavorazione ridotti e (in combinazione con i sistemi di cingolatura disponibili per gli assali anteriori delle mietitrebbia Axial-Flow di Case IH) a una pressione sul terreno sensibilmente inferiore," conclude August von Eckardstein.

Comunicati stampa e foto

<http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

Case IH è la scelta del professionista, che si basa su oltre 170 anni di tradizione ed esperienza nel settore agricolo. Una potente gamma di trattori, mietitrebbiatrici e imballatrici, con il

supporto di una rete globale di concessionari altamente qualificati che forniscono ai clienti un'assistenza di livello superiore e le soluzioni ad alte prestazioni necessarie per essere produttivi ed efficaci nel 21° secolo.

Ulteriori informazioni sui prodotti e sui servizi Case IH sono disponibili online all'indirizzo www.caseih.com.

Case IH è un marchio di CNH Industrial N.V., società leader nel mercato dei beni strumentali quotata alla borsa di New York (NYSE: CNHI) e sul Mercato Telematico Azionario della Borsa Italiana (MI: CNHI). Per ulteriori informazioni su CNH Industrial consultare www.cnhindustrial.com.

Stampa gratuita, citazione richiesta.