



CNH Deutschland GmbH Vertrieb Case IH und Steyr
Benzstraße 1, 74076 Heilbronn
Telefon (0 71 31) 64 49-0; Fax (0 71 31) 64 49-4 09

Presse-Kontakt:

Alfred Guth
CASE IH & STEYR Communication
Mobil (0172) 733 68 01
Telefon (0 71 31) 64 49-4 06; Fax (0 71 31) 64 49-4 09
eMail alfred.guth@caseih.com

Pressemeldung

Case IH auf der Agritechnica 2013

**Efficient Farming – neue Traktoren, Erntetechnik und
Precision Farming Lösungen von Case IH**

– Case IH zündet Neuheiten-Feuerwerk in Halle 5

Case IH Stand in Halle 5 Stand B15 wird zum Top-Treff für alle, die nach effizienten und wirtschaftlichen Lösungen suchen / Mehr als 20 Top-Neuheiten / Case IH präsentiert gleich zweimal den stärksten Traktor seiner Klasse

Hannover, 10.09.2013

„Efficient Farming – Traktoren, Erntetechnik und Precision Farming Lösungen für die Landwirtschaft von morgen“ – unter dieses Motto stellt Case IH das diesjährige Ausstellungs- und Informationsangebot auf der Agritechnica. Dazu präsentiert der Landmaschinenhersteller ein bisher in der Unternehmensgeschichte unerreichtes Neuheiten-Feuerwerk. Mehr als 20 Neuheiten gibt es auf dem Messestand zu erkunden, darunter alleine fünf neue Traktorenserien, die erstmalig auf der Agritechnica präsentiert werden.

„Doch geht es in Halle 5 diesmal nicht nur um innovative Traktoren- und Erntetechnik, sondern auch um neue Lösungen für die Präzisionslandwirtschaft und ein kurzweiliges Informations- und Unterhaltungsangebot zu Themen, die zurzeit Landwirte sehr interessieren: von Fragen modernster, kraftstoffsparender Motorentechnologie, interessanten Finanzierungsmöglichkeiten und Synergien, die sich innerhalb der Fiat Industrial Gruppe ergeben und

von denen auch Landwirte zusehends profitieren können“, erläutert Alfred Guth, Kommunikationsmanager bei Case IH in Deutschland und verantwortlich für den Messeauftritt.

VIP-Programm und neue Service- und Händler-Arena

Abgerundet wird das Informationsprogramm durch verschiedene Schwerpunktthemen, mit denen spezielle Gruppen angesprochen werden. So finden Lohnunternehmer, aber auch Studenten und Schüler sowie Landwirtegruppen spezielle Ansprechpartner, Rundgänge und Messeangebote.

Ein weiteres Schwerpunktthema werden neue Serviceangebote für Case IH Kunden sein. Neue Onlineangebote – wie beispielsweise die neue Case IH-App, die neueste Generation mobiler Servicefahrzeuge und neue Quick-Diagnosetools – stehen im Mittelpunkt des Ausstellungsangebotes in der „Case IH Service- und Händler-Arena“, die erstmalig mit mehr als 300 Quadratmetern Ausstellungsfläche über das moderne Serviceangebot der Händler informiert.

Der 14. November steht im Zeichen junger Landwirte, die sich beispielsweise im „Recruiting-Café“ über Karrierechancen bei Case IH informieren können. Experten aus den Personalabteilungen informieren über Möglichkeiten der Ausbildung, des Berufseinstiegs oder auch Praktika und Forschungsarbeiten bei Case IH und dem Fiat Industrial Konzern.

Zudem ist Case IH wieder Sponsor der Young Farmers Party in der der TUI Arena. Speziell für Kinder bietet Case IH erstmalig ein Kinderquiz auf dem Messestand an.

Freitag, 15. November und Samstag 16. November beinhalteten schwerpunktmäßig Workshops zum Precision Farming.

Fan-Meile und Experten-Treff „Motoren-Technologie“

Erstmalig präsentiert Case IH auch eine eigene Fan-Meile, in deren Mittelpunkt der Case IH Fan-Shop steht. Neben neuen Case IH

Modellen wird auch die neue Kollektion 2014 vorgestellt, die sich durch innovative Arbeitsschutzkleidung sowie eine Freizeitkollektion auszeichnet.

In Kooperation mit dem Fiat Industrial Motorenhersteller FPT gibt es zudem eine Sondershow zu modernster Motorentechologie mit innovativer Abgasreinigungstechnik – dem High SCR System. Motorenentwickler informieren hier über die aktuelle Motorengeneration, beispielsweise den Cursor 13, und geben Einblicke in die zukünftige Entwicklung von Traktor- und Mähdreschermotoren.

Case Baumaschinen – Lösungen für die Landwirtschaft

Erstmalig auf dem Case IH Messestand vertreten, sind auch Baumaschinen. „Hier zeigen wir die erweiterte Kompetenz des Fiat Industrial Konzerns am Beispiel der Baumaschinen. Der Markt für Radlader und Teleskoplader sowie kleine wendige Multifunktionslader wächst in der Landwirtschaft noch immer. Die Marke Case Construction Equipment bietet interessante Lösungen, die hervorragend unser Agrarportfolio abrunden“, so Guth weiter.

Finanztreff mit „Messe-Konditionen“

Abgerundet wird das Informationsangebot durch den Case IH Finanz-Treff. Hier können sich Landwirte über günstige Finanzierungen, laufende Frühkaufaktionen und Neuheiten im Bereich der Maschinenversicherung informieren und spezielle Messeangebote nutzen.

Neuheiten-Feuerwerk im Traktoren-Programm

Bei Traktoren im Ausstellungsprogramm werden die neuen Großtraktoren – der neue Quadtrac 620 und der Magnum CVX – ein Highlight darstellen. Damit präsentiert Case IH gleich zweimal die weltweit stärksten Traktoren ihrer jeweiligen Leistungsklasse. Mit dem Magnum CVX fährt das Unternehmen den leistungsstärksten Standardtraktor, mit dem Quadtrac 620 und einer Leistung von 620 beziehungsweise 700 PS Maximalleistung den zurzeit stärksten

Serientraktor vor. Erstmals präsentiert Case IH auch den neuen Maxxum CVX, der das Angebot an Traktoren mit stufenlosem Getriebe nach unten abrundet. Case IH fährt jetzt stufenlos von 110 – 370 PS Nennleistung.

Case IH TV berichtet live

„Für alle, die unsere Messe-Highlights zeitnah zu Hause erleben wollen, bieten wir in diesem Jahr auch ein Web-TV an. Hier werden wir Neuheiten vorstellen und zahlreiche Fachinformationen live von der Messe senden. Landwirte und auch Experten werden zu Wort kommen“, so Guth weiter.

Infos zum Messeangebot erhalten Interessierte bereits vorher auf Sonderseite zur Agritechnica unter www.caseih.com sowie bei Facebook (Case IH)

Die Top Technik-Neuheiten in der Übersicht:

Neue Königsklasse – die neuen Steiger und Quadtrac-Modelle -

Mit dem Modelljahrgang 2014 präsentiert Case IH jetzt die neueste Generation der Steiger- und Quadtrac-Traktoren. Neu sind dabei die Modelle 540, 580 und das neue Top-Modell 620, mit einer Antriebsleistung von 628 PS sowie einer maximalen Leistung von fast 700 PS. Damit sind die neuen Case IH Steiger und Quadtrac die stärksten Serientraktoren weltweit. Darüber hinaus verfügen sie über ein Drehmoment von knapp 3.000 Newtonmeter und einem Leergewicht von 25 Tonnen.

Alle neuen Steiger- und Quadtrac-Modelle werden von einem Cursor 13 Motor von FPT angetrieben. Dieser Motor besitzt einen Hubraum von 12,9 Liter, sechs Zylinder und zwei Ladeluftkühler, die zu einer signifikanten Verbesserung des thermischen Wirkungsgrades im Motor führen. Das Drehmoment des Motors beträgt 2.941 Newtonmeter und sorgt für höchste Zugleistung.

Die neuen Motoren mit der einzigartigen Hi-eSCR Technologie verfügen über eine optimierte Verbrennung, die Case IH weiterhin den Spitzenplatz in der

Kraftstoffeffizienz sichert. Die patentierte Technologie sichert aber nicht nur die herausragende Wirtschaftlichkeit, sondern zugleich einen NOx Umwandlungsgrad von 95 Prozent – im Vergleich zu 80 bis 85 Prozent bei anderen Systemen.

Die Abgasreinigung erfolgt bei Efficient Power in einem separaten System außerhalb des Motors als sogenannte SCR-only Lösung. Dadurch wird deutlich mehr Leistung bei weniger Kraftstoffverbrauch und ein Plus an Zuverlässigkeit der Motoren erreicht.

Der neue Maxxum CVX

Anlässlich der Agritechnica 2013 erweitert Case IH auch die Maxxum Baureihe mit drei neuen Modellen mit stufenlosem CVX-Getriebe. Der Maxxum 110 CVX, 120 CVX und 130 CVX stellen dabei moderne Allroundtraktoren für alle betrieblichen Aufgaben dar und verfügen über leistungsstarke Motoren sowie komfortable Kabinen.

Die Maxxum CVX Modelle sind mit den bewährten CVX-Getrieben mit Doppelkupplungstechnologie ausgestattet.

Diese Getriebe arbeiten zwischen Null und 50 km/h vollständig stufenlos und verfügen für eine hervorragende Gesamteffizienz über zwei mechanische Fahrbereiche.

Die Hydraulikleistung ist gleichmäßig über den gesamten Geschwindigkeitsbereich des Traktors verfügbar und benötigt weniger als 25 Prozent Leistungsanteil. 50 km/h „Eco-Speed“ werden schon bei einer geringen Motordrehzahl von 1 750 U/min erreicht (40 km/h bei 1 600 U/min).

Der Gangwechsel bei den zwei Fahrbereichen erfolgt automatisch mit der Doppelkupplung. Die Doppelkupplungstechnologie stellt sicher, dass Reibungsverluste für eine maximale Effizienz minimiert werden. Die Maxxum CVX Traktoren sind zudem mit dem Automatischen Produktivitätsmanagement (APM) von Case IH ausgestattet, ein System, welches sich bei den größeren Case IH Traktoren bereits als äußerst effektiv erwiesen hat. APM reduziert automatisch die Motordrehzahl, wenn aktuell nur eine geringere Leistung erforderlich ist.

Die neuen Maxxum CVX Traktoren beziehen ihre Kraft von robusten Motoren mit Turboladern und Ladeluftkühlern. Die 4-Zylinder Motoren haben 4,5 Liter Hubraum, und alle Modelle verfügen über eine elektronische Common Rail Einspritzung. Die Motoren bringen einen echten „Power Boost“ – eine um zehn Prozent höhere Leistung bei einer verminderten Motordrehzahl von 1 900 U/min. Das erlaubt einen spürbar verminderten Kraftstoffbedarf.

Profi-Rundballenpresse mit Festkammer

Die neue RB 544 stellt eine Profi-Rundballenpresse mit Festkammer und Compression Roll System dar. Damit erweitert Case IH das bisherige Pressensortiment mit einer Pressenserie, die speziell für die wachsenden Anforderungen von großen Milchviehbetrieben und Lohnunternehmen ausgelegt ist. Die neue Hochleistungs-Festkammerpresse besitzt das neue Compression Roll System CRS und ist zur Saison 2014 in drei Ausführungen erhältlich. Neben der Standardversion bietet Case IH mit der Silage Pack HD Version eine spezielle Lohnunternehmerversion mit Tandemachse, aktiver Presskammerkontrolle und noch höherer Pressdichte sowie die RB 544 Silage Pack, beide mit der kombinierten Netz- und Folienbindung, an.

Neue Presse mit variabler Presskammer

Speziell für die effiziente Stroh- und Erntegut-Bergung hat Case IH auch eine neue Rundballenpresse mit variabler Presskammer entwickelt, die ab Januar 2014 geliefert wird. Diese neue Serie besteht aus zwei Modellen - der RB 455 beziehungsweise 465, die Ballenmaße von 1,2 x 0,9 bis 1,5 Meter (RB 455) beziehungsweise 1,2 x 0,9 bis 1,8 Meter Durchmesser (RB 465) pressen.

Beide Modelle können zudem optional mit einem Rotor-Zubringer oder einem Rotor-Cutter ausgestattet werden. Dadurch lässt sich die neue RB 455/465 an unterschiedliche Einsatzanforderungen anpassen.

Das Arbeitsprinzip der RB 455/465 besteht aus der Kombination von flexiblen Bändern und Druckwalzen. Ausgerüstet mit der neuen Hochleistungs-Pickup sowie einem neuen Rotor wird die Leistung deutlich erhöht.

Neue Großballenpresse

Ein einzigartiges Design, eine deutliche Effizienzsteigerung und zahlreiche Innovationen zeichnen die neueste Generation der Großballenpressen von Case IH - die LB 4 Serie - aus. Zur Markteinführung besteht sie aus drei Modellen - der neuen LB 334 (Ballenmaß 80 x 90 Zentimeter), der LB 424 (Ballenmaß 120 x 70 Zentimeter) und der LB 434 (Ballenmaß 120 x 90 Zentimeter).

Bei der neuen LB Serie wurden fast alle Funktionsbereiche der Vorgängerserie überarbeitet und in Teilbereichen neu entwickelt; beispielsweise die sehr stabile, zentrale Rahmenkonstruktion oder ein neues Pick Up- und Rotorsystem für die effiziente Aufnahme des Pressmaterials. Zudem haben die Case IH

Entwicklungsingenieure bewährte Komponenten der bisherigen LB Serien übernommen, darunter beispielsweise das aufgrund seiner sehr hohen Zuverlässigkeit bewährte Doppel-Knoter-System.

Effizienter Dreschen! - Neuheiten Mähdrescher

Für die Saison 2014 präsentiert Case IH neue Produktmerkmale für die bekannten Axial-Flow® Mähdrescher, darunter das optimierte Reinigungssystem, eine höhere Förderkapazität des gereinigten Kornes im Mähdrescher und das neue einklappbare Abtankrohr mit einer in der Branche einzigartigen schwenkbaren Auslauftülle, mit der die Effizienz dieser leistungsstarken Maschinen nochmals gesteigert wird. Die neu konzipierte Kabine und eine Häckslerbedienung von der Kabine aus erhöhen das Wohlbefinden des Fahrers und ermöglichen einen produktiven Erntetag.

Die Optimierung der Reinigung beginnt mit einer effektiveren Kanalisierung des Windes. Zusammen mit einem steileren Winkel des Ablaufbodens unter dem Untersieb und der größeren Querförderschnecke wird vor allem bei Mais und feuchtem Getreide die Leistung der Reinigung erhöht. Der Eintrittsbereich zum Kornelevator wurde vergrößert, ebenso die Elevatorpaddel mit einer rückseitigen Platte versehen, damit ein erhöhtes Kornvolumen gefördert werden kann. Die Korntankbefüllung wurde ebenfalls an die höhere Kapazität des Reinigungssystems angepasst, so dass ein rundum passendes Konzept zur Produktivitätssteigerung geschaffen wurde.

Die neue Kabine verfügt unter anderem über einen überarbeiteten, schlanken Multifunktions-Steuerhebel, mit dem der Fahrer alle Funktionen gut „im Griff“ hat. In der ebenfalls verbesserten rechten Konsole finden sich ergonomisch angeordnete Bedienelemente und eine Schiene, auf der das AFS-Display, ein Becherhalter und Bürotechnik gut erreichbar positioniert werden kann. Viele praktische Ablageflächen – in der Luxus-Version in „Chrom gebürstet“ – wurden ergänzt. Fahrer können problemlos iPad und iPod anschließen und nutzen und unter dem Beifahrersitz befindet sich ein praktischer, tragbarer Elektrokühlschrank zum Kühlen von Essen und Getränken.

Von der Kabine aus kann zukünftig auch die Strohablage gesteuert werden. Durch Knopfdruck können vier verschiedene Einstellungen gewählt werden: Häckselablage

mit Verteilung über die Schneidwerksbreite, Häckselablage im Schwad (z. B. für Pressen ohne Schneidrotor), Breitablage von Langstroh zur besseren Trocknung und Langstrohablage im Schwad.

Damit Unterbringung, Straßenfahrt und das Abtanken während der Fahrt auch mit breiteren Schneidwerken einfacher und sicherer werden, hat Case IH mit einem äußerst leistungsfähigen und 8,8 Meter langen klappbaren Abtankrohr neue Optionen eingeführt.

Der Fahrer steuert das Ein- und Ausklappen über einen einfachen Schalter im Kabinendachhimmel, es erfolgt schnell und reduziert die Länge der Maschine bei Straßenfahrt und Unterbringung.

Für beste Sicht beim Abtanken schwenkt dieses optional verfügbare 8,8 m Abtankrohr im 95-Grad-Winkel aus; eingeklappt ragt es nicht über die Seitenverkleidung des Mähdreschers hinaus und der Zugang zum hinteren Wartungsdeck bleibt frei. Das 8,8 Meter-System ist bei Schneidwerken von 12 Meter oder mehr Breite unverzichtbar.

Die neue – in der Branche einmalige – schwenkbare Auslauftülle ist für Hochleistungsabtankrohre aller Längen als Option erhältlich. Sie ermöglicht es dem Fahrer, den Getreidestrom von der Kabine aus bequem einzustellen und die Tülle in die richtige Position zu bringen. So muss nicht mehr das Traktor-Anhänger-Gespann neben dem Mähdrescher neu positioniert werden.

Hinweis für die Redaktion:

Eine ausführliche Pressemeldung zu diesem Produkt sowie technische Informationen und Pressebilder finden Sie unter folgendem Link

<http://mediacentre.caseiheurope.com/>

Auf dem beiliegenden USB Stick finden Sie zudem weitere Pressemeldungen zu den Themen sowie Bildmaterial.

Case IH Neuheiten für das Precision Farming

Besser in der Spur – Neue Korrektursignale und -services für das Case IH Advanced Farming System

Case IH bietet ab sofort RangePoint™ RTX™ und CenterPoint RTX™ Korrekturservices in Europa an / Günstiger Einstieg in Spurführungssysteme jetzt möglich / Case IH xFill™ ist ein neuer Service, mit dem RTK Signalausfälle bis zu 20 Minuten überbrückt werden können

Hannover, 10.09.2013

Für alle Case IH Traktoren und Erntemaschinen bietet Case IH ab sofort interessante Neuerungen im Bereich des Advanced Farming Systems an. Darunter vor allem neue Korrekturdaten und ein neuer Service, der konventionelle RTK Positionsdaten für mehrere Minuten verlängert, wenn der RTK-Korrekturdatenstrom einmal nicht verfügbar ist. Mit dem System wird die Funktionssicherheit und Leistungsfähigkeit von Auto-Guidance-Systemen deutlich verbessert.

Case IH RangePoint RTX – Ideal für Einsteiger und sämtliche Arbeitsbreiten

Mit RangePoint RTX steht für Case IH Traktoren und Mähdrescher ab sofort ein neues und sehr zuverlässiges Korrektursignal mit einer maximalen Spur zu Spur Abweichung von nur 15 Zentimetern und einer Wiederholgenauigkeit von 50 Zentimetern zur Verfügung. Damit ist das Korrektursignal ideal für den kostengünstigen Einstieg in Fahrassistenz- und automatische Spurführungssysteme und Anwendungen mit verschiedensten Arbeitsbreiten.

Das RangePoint RTX Signal ist GNS kompatibel, sodass auch GPS und Glonass Satellitensignale mit den Case IH AFS372 Receivern sowie dem FM750 oder F1000 Display genutzt werden können.

Ein wesentlicher Vorteil in der Praxis ist zudem, dass die volle Genauigkeit bereits in weniger als fünf Minuten erreicht wird.

Zudem sind die RangePoint RTX Korrekturdaten in allen Ländern Europas sicher über Satellit verfügbar.

Sollte das Korrektursignal zum Beispiel durch Abschattung einmal nicht zur Verfügung stehen, arbeiten AFS-Systeme mit RangePoint RTX bis zu zwei Minuten automatisch weiter. Dadurch wird ein kontinuierliches Arbeiten auf dem Acker ermöglicht.

Spezielle Hardware, wie Modems oder neue Receiver, sind nicht notwendig.

Zudem bietet Case IH RangePoint RTX im ersten Jahr kostenlos an. Dadurch wird der Einstieg in Precision Farming Konzepte für Landwirte in Europa interessanter - nicht zuletzt aufgrund der genauen Spurführung von 15 Zentimetern.

Case IH CenterPoint RTX –

Spurgenauigkeit und Wiederholbarkeit von vier Zentimeter ohne Referenzstation sind machbar

Der „große Bruder“ des RangePoint RTX ist CenterPoint RTX.

Aufbauend auf der gleichen Technologie – der sogenannten absoluten Positionierung – ermöglicht CenterPoint RTX allerdings eine Positionsbestimmung mit der Genauigkeit von weniger als vier Zentimetern.

Der Service ist ebenfalls mit dem neuen AFS372 Receiver sowie dem FM7150 und FM1000 Monitor kompatibel. Auch bei CenterPoint RTX können GPS sowie Glonass Satellitensignale genutzt werden. Mit einem aktiven CenterPoint RTX Abonnement erhalten Landwirte zudem einen kostenlosen Glonass Satellitenzugang. Mit den zusätzlichen Glonass Signalen wird der Signalempfang nochmals

verbessert und führt zu einer deutlich höheren Qualität in der Positionierungsbestimmung. Eine Basisstation ist für die Nutzung des CenterPoint RTX nicht notwendig. Besitzer kompatibler AFS-Monitore können problemlos das neue Signal nutzen, indem die Firmware aktualisiert und ein Aktivierungscode beim Case IH Händler angefordert wird.

Mit Case IH xFill lässt sich RTK Technologie noch zuverlässiger nutzen

Case IH xFill ist ein neuer Service für alle Anwender des Advanced Farming System (AFS) von Case IH, mit dem RTK Positionsdaten für mehrere Minuten bereitgestellt werden, auch wenn der RTK Korrekturdatenstrom aus Abschattungs- oder mobilfunktechnischen Gründen nicht verfügbar ist.

Mit der neuen xFill Technologie werden RTK Standardsignale bei Verbindungsausfällen, beispielsweise durch Netzüberlastungen bei GSM Korrekturdaten oder Abschattungen von RTK Signalen, unterstützt.

Die neue xFill Funktion ist sofort verfügbar, sobald das RTK Funksignal unterbrochen ist. Es kommt zu keiner Verzögerung, sodass ohne Unterbrechung weitergearbeitet werden kann. Damit ist es in der Praxis möglich, Ausfälle der Funk- und Internetverbindungen aufzufangen, die eine Hauptursache für verlorene RTK Korrekturdaten darstellen.

Weiterhin ist es für die Funktion von xFill nicht erforderlich, dass RTK Signale bereits für eine bestimmte Zeitspanne empfangen wurden. xFill ist sofort nach dem ersten Systemstart einsatzbereit und kann ab der ersten Sekunde RTK Signalausfälle bis zu 20 Minuten lang überbrücken.

Durch die nahtlose Bereitstellung von Positionsdaten können Arbeiten unterbrechungsfrei fortgesetzt werden. Bis zu 20 Minuten werden die Systeme mit geeigneten Genauigkeitswerten von xFill

versorgt. Dadurch wirkt sich ein sporadischer Funkempfang von RTK Signalen nicht mehr auf Arbeitsabläufe vor Ort aus. Dies führt zu geringeren Ausfallszeiten und deutlich mehr Produktivität.

Um xFill von Case IH zu nutzen, ist ein Software-Update gängiger AFS-Monitore und Antennen notwendig.

Pressemeldungen und -bilder finden Sie online unter

<http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

CASE IH ist eine Marke von CNH

Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 160-jährige Tradition und Erfahrung von CASE IH, unsere Traktoren und Erntetechnik sowie das weltweite Servicenetzwerk von spezialisierten Händlern, die unseren Kunden einen innovativen Service bieten, damit Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiver und effizienter arbeiten.

Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie unter www.caseih.com.

Case IH ist eine Division von CNH Global N.V., die an der New Yorker Börse (NYSE:CNH) gehandelt wird und befindet sich mehrheitlich im Besitz von Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Weitere Informationen über CNH finden Sie online unter www.cnh.com.

Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten!