

## Nouvelle gamme de tracteurs et nouveau look pour Case IH

### La gamme OPTUM CVX CASE IH : De nouveaux modèles innovants pour les agriculteurs européens

*L'assemblage de la gamme Optum CVX a commencé à St. Valentin / Une nouvelle étape pour Case IH avec un design magnifique / Excellent rapport poids-puissance / Efficacité, polyvalence et fiabilité « repensées »*

St. Valentin / Hanovre, le 09.11.2015



PRESS RELEASE

Plus de puissance, excellent rapport poids-puissance et des dimensions proches de celles de la gamme Puma ; voici quelques éléments de performance élevée qui caractérisent le nouveau modèle Optum CVX de Case IH.

Tout comme le premier tracteur Case IH présentant le nouveau design, avec un nouveau capot et un éclairage qui attire l'œil, le design compact du modèle Optum CVX offre une excellente visibilité avant/arrière et rend toute tâche confortable en permettant à l'opérateur de faire son travail les yeux fermés.

« Certaines avancées technologiques rapides en termes de design, de construction et de performances des tracteurs modernes – et certaines exigences clés de l'« agriculture arable haut de gamme » ont hanté l'esprit de nos ingénieurs en développement lors de la conception du nouveau Optum CVX de Case IH. Grâce à l'extraordinaire performance des moteurs FPT et au post-traitement Hi-eSCR uniquement, ces tracteurs consomment très peu de carburant, leurs émissions sont faibles et ils sont extrêmement puissants. Ils offrent d'excellentes performances, une très grande productivité et un immense confort et nous sommes fiers de présenter cette gamme de tracteurs innovants au salon Agritechnica cette année. Nous sommes également fiers d'annoncer que l'assemblage des nouveaux tracteurs Optum CVX a commencé sur notre site de fabrication de St. Valentin cette année, en septembre et les premières unités ont déjà quitté l'usine », indique Andreas Klauser, le Président de Case IH.

#### Sous le capot

La gamme Optum CVX se compose de deux modèles dotés d'un moteur compact Efficient Power NEF de FPT de 6,7 litres, développant 270 ou 300 ch à un régime nominal de 2 100 tr/min et une puissance maximale de 313 ch à 1800 tr/min pour le plus gros des deux modèles. Les moteurs répondent aux exigences de niveau IV en matière d'émissions sans composant supplémentaire

comme un filtre à particules, la nouvelle conception de capot offre une excellente visibilité à l'avant et les moteurs compacts consomment très peu de carburant.

Les changements apportés au moteur comprennent également de nouvelles soupapes et un nouveau design de la culasse du moteur, offrant ainsi une plus grande pression de combustion. Cependant, le changement principal se situe dans la partie inférieure du bloc moteur et dans le carter d'huile, avec un design spécifique dans lequel le carter constitue la colonne vertébrale du tracteur, ce qui élimine certaines contraintes du bloc moteur. Alors que le poids de l'Optum CVX est en général de 11 000 kg, ce « carter d'huile porteur » autorise un poids total en charge maximal du véhicule de 16 000 kg, ce qui multiplie les options de lest et de charge utile pour le client.

### **Polyvalence**

L'Optum CVX a la possibilité de transmettre davantage de puissance au sol tout en conservant l'agilité d'un petit gabarit, ce qui accroît encore l'efficacité, maximise le temps de fonctionnement et augmente les niveaux de confort pour l'opérateur, tout en diminuant l'ensemble des coûts de propriété : « C'est ce que j'appellerais une solution « optimale » pour ce vaste éventail d'exigences et ce cahier des charges. Nos ingénieurs ont repensé et revu chaque détail, en cherchant toujours à optimiser l'efficacité, la performance et la fiabilité », souligne le responsable marketing produit Tracteurs de Case IH, Dan Stuart.

« Le turbocompresseur eVGT unique délivre le couple élevé requis à bas régime et répond plus vite que les turbocompresseurs jumelés, ce qui fait de l'Optum un vrai 'concentré de puissance' », constate D. Stuart, avant d'ajouter : « Sans compter que les propriétaires comme les opérateurs apprécieront les intervalles d'entretien les plus longs de cette catégorie de puissance et économiseront temps et argent au niveau de l'entretien périodique. Grâce à un grand réservoir diesel de 630 litres et des réservoirs AdBlue de 96 litres et grâce à la gestion du ralenti qui réduit la vitesse du moteur et la fait passer de 850 tr/min à 650 tr/min, l'utilisateur perd moins de temps à retourner à la ferme pour refaire le plein. Cette efficacité a été vérifiée par l'association indépendante de test DLG avec un résultat au test PowerMix de 249 g/kWh. Ce test PowerMix a été créé pour reproduire l'utilisation classique du client d'une manière répétitive et comparable et fournit la preuve que l'Optum CVX délivre de grandes performances avec une très faible consommation de carburant », ajoute Stuart.

### **Nouveau design**

Si créer un tracteur qui offre à nos clients la meilleure solution possible est important, nous savons aussi que ceux qui prennent le volant de nos tracteurs aiment être fiers du tracteur qu'ils possèdent et conduisent. Ce qui frappe le plus les gens quand ils voient l'Optum CVX pour la première fois, c'est son nouveau design très fort, qui se caractérise par un nouveau capot aux lignes dynamiques,

un éclairage LED 3D et une signature lumineuse très caractéristique. Ce tracteur étrenne le nouveau look des tracteurs Case IH du futur.

### **Nouvelle transmission CVX à 4 gammes et frein de stationnement**

La transmission à variation continue utilisée sur la gamme de tracteurs Optum CVX a été conçue pour gérer et transmettre de manière fiable les charges de traction élevées générées par les moteurs de plus de 300 ch. Les deux options disponibles incluent une gamme ECO qui va de 30 m/h à 40 km/h et une gamme ECO qui va de 30 m/h à 50 km/h ; tandis que la vitesse maxi en marche arrière est de 27 km/h dans les deux cas. « Bien servie par la nouvelle conception des ponts avant et arrière et un empattement de 2 995 mm et des pneus pouvant atteindre 2,15 de diamètre (par ex., des 710/75R42), la transmission à variation continue assure un excellent transfert de puissance au sol et une force de traction impressionnante, tout en permettant d'atteindre une consommation de carburant minimale. L'Optum CVX bénéficie également d'un nouveau frein de stationnement serré par ressort et relâché par pression hydraulique.

L'Optum CVX hérite du pont avant des plus petits modèles de Magnum, à système de suspension à deux bras qui utilise deux vérins hydrauliques avec 8 degrés d'oscillation et 110 mm de course verticale pour un grand confort au transport et une tenue de route exceptionnels. « La distance plus courte entre le pont avant et le relevage avant assure une excellente répartition du poids du véhicule et des dimensions hors-tout plus compactes. Sans compter que nos ingénieurs ont énormément planché pour maximiser l'enveloppe des pneus et ont dessiné spécialement les réservoirs, pour obtenir un tout petit angle de braquage », précise D. Stuart.

### **Sécurité et contrôle**

Pour assurer une sécurité maximale au transport, l'Optum CVX peut être livré avec l'ABS pour un freinage sûr dans les situations difficiles ou en cas d'urgence. Un ABS avancé est également disponible en option. Lorsqu'il est activé en champ, le conducteur braque normalement, mais quand le tracteur tourne, le frein de la roue intérieure est appliqué automatiquement par une commande électronique pour faciliter l'opération et éviter que la roue ne se bloque.

Un système de surveillance de la pression des pneus, qui permet à l'opérateur de surveiller jusqu'à 16 pneus sur le tracteur ou les outils, est également disponible. Intégré à l'écran AFS 700, ce système permet à l'opérateur de régler les paramètres et, en cas de dépassement de seuil, des messages d'avertissement s'affichent sur l'écran. Grâce au raccord de gonflage disponible à l'arrière de la machine, l'opérateur peut ensuite regonfler les pneus pour rentrer à la ferme.

### **4 régimes pour la PDF arrière, 2 pour la PDF avant**

La PDF arrière à 4 régimes de la gamme Optum CVX offre de série un changement de vitesse électronique (Electronic Speed Shift), et les régimes moteur sont bas : 1 930 tr/min pour la PDF 540,

1 598 tr/min pour la PDF 540 ECO, 1 853 tr/min pour la PDF 1 000 et 1 583 tr/min pour la PDF 1000 ECO. La désélection du frein peut aussi être programmée avec le système de Gestion des séquences de fourrière HMC II.

Un autre développement intéressant est la PDF avant optionnelles à 2 vitesses du même concept de design que le pack PDF arrière et propose à l'opérateur deux vitesses (1 000 ou 1 000 ECO) qui peuvent être sélectionnées depuis la cabine du tracteur en tournant un bouton ; l'option 1000 ECO permet de réaliser des économies de carburant lors de manœuvres telles que le déplacement. Avec son poids de base relativement bas, ses relevages avant et arrière et sa puissance élevée, l'Optum CVX répond parfaitement au besoin de flexibilité et de polyvalence des agriculteurs, y compris pour les travaux requérant des outils lourds à l'avant et à l'arrière.

#### **Système hydraulique : focus sur la puissance et l'efficacité**

Tous les tracteurs Optum CVX ont un système hydraulique à faibles pertes et des circuits conçus pour fournir une puissance et une efficacité maximales. « Une pompe à cylindrée variable réglée en débit et en pression (PFC) de 165 litres/min à 2 100 tr/min est de série et une pompe PFC haut débit de 220 litres/min à 2 100 tr/min est disponible en option. Dans les deux cas, le haut débit des pompes permet d'atteindre le débit requis à un régime moteur inférieur », explique D. Stuart.

Des accouplements automatiques CAT III sont de série sur le relevage arrière qui délivre une puissance de relevage de 10 299 kg sur toute la course et un maximum aux rotules de 11 058 kg. Des accouplements CAT IVN, un 3<sup>ème</sup> point hydraulique et un 3<sup>ème</sup> point/bras de descente hydraulique sont également disponibles en option. « Le nouveau relevage avant offre une capacité de relevage maximale atteignant de 5 821 kg aux rotules, ce qui fournit suffisamment de puissance pour travailler avec des outils lourds et productifs » toujours selon D. Stuart.

#### **La cabine de l'Optum CVX : la référence en matière de performance, précision et confort**

Pour une précision et une efficacité maximales, la cabine de l'Optum CVX est compatible ISOBUS Classe II de série, et peut être compatible ISOBUS Classe III en option. Cela permet à des mises en œuvre compatibles de contrôler les fonctions du tracteur telles que la direction, la vitesse en marche avant, le relevage hydraulique, la PDF et les commandes à distance arrière. Pour les opérations telles que la mise en balles, ceci permet d'améliorer l'efficacité grâce à un débit plus constant de matière dans la botteuse et de réduire la fatigue de l'opérateur. Le tracteur Optum CVX est aussi disponible avec la Gestion des séquences de fourrière HMC II présentée pour la gamme Puma à l'occasion du SIMA en début d'année. Cela offre à l'opérateur l'avantage de simplifier considérablement les séquences de fourrière et, par conséquent, de réduire la fatigue.

Un confort maximal et un environnement de travail optimal sont garantis par la suspension de cabine de série et une gamme prestigieuse de sièges en option, à commencer par un siège conducteur Dual Motion à appuie-tête pivotant, assise de siège réglable en avant/arrière, accoudoir réglable électronique et pivotement de 15 ° du siège pour une meilleure visibilité sur l'arrière, sans compter que le siège est chauffé et ventilé et disponible en deux finitions tissu et cuir.

### **Systèmes AFS – Advance Farming Systems**

Les tracteurs Optum CVX sont aussi disponibles avec le système RTK pour un guidage automatique de haute précision et prééquipés pour la télématique, fonction de transfert de fichiers à distance comprise. Cette nouvelle fonction sans fil fait gagner du temps, élimine le besoin d'utiliser des clés USB pour le transfert et permet d'échanger des données « à la volée » en utilisant la 3G entre le bureau de l'exploitation ou ses autres ordinateurs externes et les machines grâce au logiciel Advanced Farming Systems.

### **Optum CVX Case IH : la réponse aux besoins de nos clients**

L'Optum CVX renforce encore la gamme de produits de Case IH qui n'a jamais été aussi forte, innovante et orientée client qu'aujourd'hui. Au total 13 lignes de produits et plus de 220 modèles aux performances élevées et fiables soutenues par un réseau de concessionnaires dédié, qui propose des produits et des services de haute qualité aux clients de Case IH.

« Pour l'Optum CVX, une étude approfondie de la clientèle qui a impliqué des propriétaires de tracteurs de différentes marques du segment 180-300 ch a été effectuée. Nous avons évalué de manière complète les demandes et les attentes, et les avons prises en compte dans le développement, la conception et la fabrication de cette nouvelle gamme de tracteurs. Une exigence-clé était que si, d'une part, les entreprises avaient besoin d'améliorer leur rentabilité en maximisant le potentiel des ressources disponibles, d'autre part, les exploitants et les entreprises de travaux agricoles mettaient nettement l'accent sur la manœuvrabilité et les dimensions compactes des tracteurs qui se devaient d'être extrêmement puissants et polyvalents. C'est ce que nos équipes de développement ont gardé en tête, et c'est pour cela que nous sommes convaincus que l'Optum CVX Case IH sera très vite apprécié comme un tracteur vraiment polyvalent aux performances élevées et fiables » conclut Andreas Klauser.

### **L'Optum Case IH en un coup d'œil :**

# Deux modèles à moteur FPT Stage IV de 6,7 litres développant 270 ou 300 ch au régime nominal de 2 100 tr/min

# Post-traitement 100% Hi-eSCR des gaz d'échappement

# Poids total en charge maximal du véhicule 16 000 kg

- # Turbocompresseur eVGT simple
- # Les plus longs intervalles d'entretien de sa catégorie de puissance
- # Réservoir de diesel de 630 litres et réservoir d'AdBlue de 96 litres
- # Transmission CVT 4 gammes ECO 30 m/h à 40 km/h ou ECO de 30 m/h à 50 km/h
- # ABS/ABS Advanced et frein de stationnement automatique
- # PDF arrière à 4 régimes, PDF avant à 2 régimes
- # Pompe hydraulique PFC de 165 litres/min de série, 220 litres/min disponibles en option
- # Relevage arrière d'une capacité maxi de 11 058 kg aux rotules
- # Relevage avant d'une capacité maxi de 5 821 kg aux rotules
- # ISOBUS Classe II/III et RTK installés en usine
- # Gestion des séquences de fourrière (HMC II) et fonction de transfert de fichiers à distance
- # Confort et facilité d'utilisation hors pair

**Caractéristiques générales de l'Optum CVX Case IH :**

Gamme de modèles	Optum 270 CVX	Optum 300 CVX
<b>Moteur</b>		

<b>Puissance nominale à 2 100 tr/min kW/ch (CV)</b>	199 / 271	221 / 300
<b>Puissance maxi à 1 800-1 900 tr/min kW/ch (CV)</b>	212 / 288	230 / 313
<b>Options de transmission</b>		
<b>Powershuttle</b>	•	•
<b>Transmission à variation continue ECO 50 km/h ou ECO 40 km/h</b>	•	•
<b>Empattement (mm)</b>	2 995	2 995
<b>PDF arrière 4 régimes</b>	•	•
<b>PDF avant 2 régimes</b>	□	□
<b>Circuit hydraulique</b>		
<b>Capacité de relevage maxi du relevage avant (kg)</b>	5 821	5 821
<b>Capacité de relevage maxi du relevage arrière (kg)</b>	11 058	11 058
<b>Pompe hydraulique 165 (l/min)</b>	•	•
<b>Pompe hydraulique 220 (l/min)</b>	□	□

• = De série □ = En option

\*\*\*

Communiqués de presse et photos <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

*Avec plus de 170 ans d'expérience dans le secteur agricole, Case IH est le choix des professionnels. Une gamme large et puissante de tracteurs, de moissonneuses-batteuses et de presses supportée par un réseau mondial de concessionnaires professionnels pour offrir à nos clients des solutions hors pairs en matière d'assistance et de performance afin de leur assurer la productivité et l'efficacité nécessaire au 21<sup>ème</sup> siècle. Pour plus d'informations sur les produits et services Case IH, consultez le site [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*Case IH est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE : CNHI) et sur le « Mercato Telematico Azionario » de la bourse italienne (MI : CNHI). Pour plus d'informations sur CNH Industrial consultez le site [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Pour plus d'informations, veuillez contacter :**

Cecilia Rathje  
Tél. : +43 7435 500 634

Responsable des relations publiques Case IH  
Europe, Moyen-Orient et Afrique

E-mail : [cecilia.rathje@caseih.com](mailto:cecilia.rathje@caseih.com)  
[www.caseih.com](http://www.caseih.com)