

San Paolo, ottobre 2013

FPT INDUSTRIAL PARTECIPA AI PIU' IMPORTANTI LANCI DI NUOVI VEICOLI COMMERCIALI AL FENATRAN 2013

Al FENATRAN, il Salone nazionale dei trasporti che si volgerà a San Paolo, in Brasile, dal 28 ottobre al 1° novembre, FPT Industrial presenterà i motori che equipaggiano i principali modelli di camion lanciati nel 2013.

Leader globale nello sviluppo e nella produzione di motopropulsori all'avanguardia e fortemente impegnata nella crescita sul mercato sudamericano, FPT è presente con la propria intera gamma di motori per applicazioni stradali. Dimostrando una importante crescita nell'open market, FPT Industrial presenta il motore Cursor 10, utilizzato sul Ford Cargo 2842 e 2042. Iveco, invece, propone i nuovi motori N45 e N67, che motorizzano il nuovo veicolo medio Iveco Tector, il Cursor 13 560 HP per l'Iveco Hi-Way, lanciato all'inizio di quest'anno, e il Cursor 9 sull'Iveco Trakker. Anche la Fiat presenterà un motore di FPT, l'F1A, che equipaggia il Fiat Ducato.

“Grazie ai nostri motori saremo in grado di guidare l'espansione economica in Sud America; con la nostra esperienza e tecnologia e con la qualità dei nostri prodotti siamo in grado di offrire ai nostri clienti i costi operativi più competitivi sul mercato. Siamo certi che questo contribuirà fortemente alla nostra continua crescita,” ha dichiarato José Luís Gonçalves, Presidente di FPT Latin America.

FPT Industrial è riconosciuta per le proprie tecnologie all'avanguardia in materia di emissioni e per un portafoglio di prodotti estremamente ampio. Una storia di grandi successi tecnologici, una gamma di motori in continua espansione e un numero crescente di produttori che utilizzano i suoi propulsori sono la testimonianza del crescente successo di FPT a livello mondiale.

Presenza nel lancio dei più importanti veicoli commerciali del 2013 sul mercato sudamericano

Il motore Cursor 13 da 560 HP, che equipaggia il nuovo Iveco Hi-Way, è il più potente del portafoglio di FPT Industrial per le applicazioni veicolari. Offre alte prestazioni con una curva di coppia piatta, una caratteristica ottimale per le condizioni stradali dell'America Latina, consumi di carburante ridotti e basse emissioni. “Il motore, che unisce tecnologie all'avanguardia e bassi costi operativi, conferma l'impegno di FPT Industrial nel soddisfare le necessità dei clienti in un mercato esigente”, ha affermato Gonçalves.

Un'altra importante partnership che dà i suoi frutti al Fenatran è quella con Ford Motor Company. Le versioni 2842 e 2042 del Ford Cargo, che arrivano fino a 56 tonnellate e sono prodotte in Brasile ed Europa, saranno equipaggiate col motore FPT da 10,3 litri. Il Cursor, motore a 6 cilindri in linea, presenta una tecnologia all'avanguardia, con un sistema di gestione elettronica del motore (EEM - Electronic Engine Management), iniettori pompa e un esclusivo sistema SCR-Only per ridurre le emissioni ai livelli stabiliti dalle normative in materia.

“La partnership con Ford è un ulteriore segnale che evidenzia l'impegno per la nostra crescita in America Latina e il nostro consolidamento sul mercato brasiliano”, ha sottolineato Gonçalves.

Nuovi motori N45 e N67 per il nuovo veicolo medio Iveco Tector

Maggiore potenza e minori consumi, ecco i requisiti di base per lo sviluppo dei nuovi motori FPT N45 e N67, progettati per equipaggiare i veicoli medi Iveco Tector e Tector Stradale da 15, 17, 23 e 26t.

I due nuovi motori Common Rail, l'N45 da 4,5 litri e l'N67 da 6,7 litri, sono stati sviluppati sulla base dei motori NEF 4 da 3,9 litri e NEF 6 da 5,9 litri. La maggiore cilindrata e la re-ingegnerizzazione dei motori hanno reso possibile non solo un miglioramento di potenza e coppia, ma anche una riduzione nel consumo di carburante. Per rispettare le normative sulle emissioni, entrambi i modelli sono dotati della tecnologia SCR-Only.

L'N45, con una potenza di 206 HP e una coppia di 720 Nm tra 1.250 e 1.800 giri/min., ha prestazioni che lo rendono ottimale per equipaggiare veicoli commerciali progettati per percorrere brevi distanze, usati principalmente in consegne urbane e interurbane. L'N67 è disponibile in due differenti range di potenza, 280 e 300 HP con rispettivamente 950 Nm di coppia tra 1.250 e 1.600 giri/min., e 1.050 Nm tra 1.250 e 1.890 giri/min. Questi motori sono stati progettati per assicurare maggiore potenza a chi guida, rendendoli ottimali per le lunghe distanze.

“Nei nostri centri di ricerca e sviluppo siamo riusciti a sviluppare una calibratura specifica per soddisfare le necessità del cliente brasiliano. Abbiamo ottenuto una nuova curva di coppia, più piatta e più ampia. Con queste modifiche, i motori guadagnano in elasticità, permettendo una guida più fluida e velocità medie maggiori. La coppia, con una curva più ampia, migliora le partenze in salita, facilita le manovre a bassa velocità e ha una buona prestazione in salita” ha sottolineato Helton Lage, Direttore dello Sviluppo Prodotto di FPT in Brasile.

Strutturalmente i motori sono stati oggetto di modifiche in elementi quali la biella e il pistone, per sopportare pressioni maggiori dovute alla maggiore cilindrata. Gli iniettori sono stati ottimizzati, garantendo pressioni di iniezione maggiori, con un conseguente miglioramento nelle prestazioni del motore.

Motore Cursor 9 per Iveco Trakker

Il motore Cursor 9, 6 cilindri in linea con una cilindrata di 8,9 litri, che equipaggia l'Iveco Trakker, adotta un moderno sistema di iniezione Common Rail. La maggiore pressione di iniezione garantisce una prestazione al top della sua classe, e al contempo consumi di carburante inferiori.

Il motore F1A equipaggia il Fiat Ducato

Il motore F1A a 4 cilindri in linea da 2,3 litri di FPT, che equipaggia il Fiat Ducato, utilizza il Ricircolo dei Gas di Scarico (EGR) per rispettare le legislazioni sudamericane sulle emissioni. In questa particolare motorizzazione con bassa cilindrata e bassa potenza, la tecnologia adottata consente la riduzione dei costi operativi, dimostrandosi la scelta più appropriata. “L'F1A, con tecnologia sviluppata da FPT Industrial, assicura prestazioni eccellenti, bassa rumorosità e basse emissioni di NOx (ossido d'azoto),” ha dichiarato Lage.

FPT Industrial

FPT Industrial è la società di CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motopropulsori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation.

La società impiega nel mondo circa 8.000 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 100 concessionari e di oltre 1.300 centri di assistenza in circa 100 paesi.

Una gamma di prodotti estremamente ampia (5 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale.

INFORMAZIONI PER LA STAMPA:

MM Editorial

Marta de Souza – marta@mmeditorial.com.br

Aline Domene – aline@mmeditorial.com.br

(11)2941-7568

www.mmeditorial.com.br

Comunicato stampa