

FPT Industrial Presenta Il Nuovo Motore R22 Per Applicazioni Industriali

Torino, novembre 2013

FPT Industrial espande ulteriormente la propria gamma di prodotti per applicazioni su macchine agricole e movimento terra con l'introduzione del nuovo motore R22, che verrà presentato il prossimo novembre ad Agritechnica, salone per i macchinari agricoli che si tiene ad Hannover, in Germania.

Sviluppato con un partner di lunga data, VM Motori S.p.A., nel suo stabilimento di Cento, l'R22 segna l'ingresso di FPT nel settore delle piccole cilindrata per applicazioni off-road. Compatto ed efficiente, il nuovo motore a tre cilindri, con una cilindrata di 2.2 litri, eroga una potenza da 33 a 52 kW, offre intervalli di manutenzione fino a 600 ore e rispetta i limiti Tier 4B / Stage IIIB in materia di emissioni.

Grazie all'introduzione di questo nuovo motore, l'offerta di FPT per applicazioni off-road include ora propulsori con cilindrata da 2.2 a 20.1 litri e potenze da 33 a 606 kW.

“L'R22 è stato sviluppato per rinforzare la nostra offerta ai clienti nel segmento delle piccole cilindrata per applicazioni su macchine agricole e movimento terra”, ha affermato Massimo Siracusa, Vice President dello Sviluppo Prodotto di FPT.

“Dotato di tecnologie all'avanguardia, come ad esempio l'iniezione Common Rail ad alta pressione, l'R22 garantisce elevata coppia e densità di potenza e, al contempo, bassi costi operativi e di manutenzione; il motore offre anche una vasta possibilità di personalizzazioni, in modo da poter soddisfare ogni richiesta dei clienti”.

Adatto per l'uso su macchinari con un peso lordo da 1.6 a 3.1 tonnellate, l'R22 ha un'architettura in linea con due valvole per cilindro e un turbo a geometria fissa con aftercooler e valvola Waste Gate in grado di erogare una coppia fino a 250 Nm.

L'innovativo sistema Common Rail, con una pressione di 1.600 bar, ottimizza la prestazione termodinamica del propulsore e assicura iniezioni precise durante tutto il ciclo.

L'efficienza dei consumi e la riduzione della rumorosità sono inoltre garantite da una camera di combustione sviluppata ad hoc, ottimizzando la posizione dell'iniettore e migliorando in questo modo il processo di combustione.



PRESS RELEASE

L'utilizzo di punterie idrauliche elimina la necessità di regolazioni e manutenzioni manuali; la copertura metallica anti-rumore posizionata nella parte anteriore del motore minimizza la rumorosità, migliorando in questo modo l'ambiente nel quale si trova l'operatore.

Le specifiche caratteristiche per applicazioni fino a 56 kW hanno fatto sì che FPT, per rispettare le norme sui limiti di emissioni, scegliesse l'adozione dell'EGR (Exhaust Gas Recirculation) e del DOC (Diesel Oxidation Catalyst), insieme a un Filtro per il Particolato che non necessita di manutenzione. Questa soluzione compatta e attenta ai costi mette come sempre al primo posto le esigenze del cliente e le sue necessità operative.

Un blocco motore, di tipologia a tunnel, estremamente rigido evita la necessità di adottare una coppa olio strutturale, consentendo in questo modo di avere un propulsore dalle dimensioni estremamente compatte, pari a 519 x 524 x 723 millimetri (lunghezza x larghezza x altezza). Questo comporta un elevato livello di flessibilità, oltre a un passo e un raggio di sterzata del macchinario agricolo molto ridotti. Infine, questo motore, il più compatto nel suo segmento, adotta candele per l'avviamento a freddo.

Grazie ai collettori di aspirazione e scarico posizionati dallo stesso lato della testa cilindro (uniflow), viene ridotta la presenza di tubazioni attorno al motore, riducendo i vincoli di installazione; infine, tutti i componenti che richiedono attività manutentive sono posizionati sul lato sinistro del motore, facilitando in questo modo le operazioni di manutenzione da parte dell'operatore.

Flessibile e adatto a un'ampia gamma di applicazioni, l'R22 può essere personalizzato a seconda delle necessità dei clienti, grazie a una vasta scelta di opzioni, quali ventola, alternatore e opzioni di interfaccia trasmissione, differenti motorini di avviamento e prese di forza (PTO).

Il motore verrà presentato in anteprima al Salone Agritechnica, ad Hannover, Germania, dal 12 al 16 novembre, stand 01H113.

Specifiche dell'R22

Architettura:	3 cilindri in linea
Iniezione:	Common Rail, fino a 1,600 bar
Aspirazione:	Waste Gate
Valvole per cilindro:	2
Cilindrata:	2,227 cm ³

Cilindrata unitaria:	0.742 cm ³
Alesaggio x corsa:	94 x 107 mm
Corsa / alesaggio:	1.14
Rapporto di compressione:	17.5:1
Potenza:	45 - 71 hp / 33 - 52 Kw
Coppia:	160 - 250 Nm
Peso a secco:	210 kg
Intervallo di manutenzione:	600 h
Dimensioni (l/l/a):	519 mm / 524 mm / 723 mm

FPT Industrial è la società di CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motopropulsori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation. La società impiega nel mondo circa 8.000 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 100 concessionari e di oltre 1.300 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia (5 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale.