

Torino, 15 aprile 2013

FPT INDUSTRIAL E' PRESENTE AL BAUMA 2013

FPT Industrial, leader di mercato nella tecnologia e nella produzione di motopropulsori per applicazioni on e off-road, presenterà la propria gamma di motori per applicazioni su macchine movimento terra al Bauma 2013, il Salone dei macchinari per costruzioni, edilizia e settore estrattivo, che si tiene in Germania, al Munich Trade Fair Centre di Monaco di Baviera, dal 15 al 21 aprile.

L'offerta di FPT Industrial nel settore è estremamente ampia, comprendendo sia motori per macchine movimento terra che per la generazione di corrente; tutti questi propulsori presentano tecnologie all'avanguardia, frutto della costante innovazione portata avanti nei sei centri di Ricerca & Sviluppo della società italiana.

Grazie alla riduzione delle emissioni di ossidi di azoto in misura superiore al 95%, il nuovo sistema High Efficiency SCR (HI-eSCR) continua una tradizione di innovazione che risale al 1903 e sarà esposto al Salone di Monaco di Baviera.

Sviluppato ancor prima dell'introduzione delle normative Euro VI e Tier 4 Final nel 2014, l'esclusiva tecnologia è l'ultima generazione della Selective Catalytic Reduction (SCR) di FPT Industrial, già utilizzata in oltre 350.000 motori.

I motori delle serie NEF e Cursor, utilizzabili per molte differenti soluzioni grazie alla loro estrema flessibilità e tutti equipaggiati con tecnologia HI-eSCR, saranno anch'essi esposti nello stand di FPT Industrial.

Il motore a quattro cilindri N45, il sei cilindri N67, i Cursor 9 e 13 sono tutti caratterizzati dal design compatto e dall'eccellenza tecnica che caratterizzano tutti i prodotti di FPT Industrial.

Al Bauma sarà inoltre presentata l'attività di ricondizionamento dei motori di FPT Industrial, che rispecchia da una parte la strategia aziendale nei confronti della sostenibilità, dall'altra la volontà di offrire soluzioni economicamente vantaggiose ai propri clienti. I motori ed i loro componenti, attraverso operazioni di ricondizionamento e riadattamento, sono rivitalizzati in conformità agli standard più moderni e poi rivenduti sia come ricambi, sia come motori "nuovi" e certificati con garanzia di 12 mesi, allungando in questo modo la vita delle macchine per applicazioni industriali.

Al Bauma 2013 FPT Industrial sarà presente nel Padiglione 5, Stand 305/404.

L'HI-eSCR di FPT Industrial's per applicazioni off-road

L'HI-eSCR, la più recente e innovativa soluzione di FPT Industrial, assicura importanti riduzioni delle emissioni di ossidi di azoto.

Focalizzata sulla massimizzazione dell'efficienza della combustione, riducendone la produzione di particolato per soddisfare le normative, la soluzione impiega aria pulita nel motore invece che il ricircolo dei gas di scarico (EGR), prima che il sistema di post-trattamento HI-eSCR converta gli ossidi di azoto in azoto ed acqua.

L'HI-eSCR è già stato integrato in un veicolo che ha fatto vincere un prestigioso premio al gruppo Fiat Industrial: l'Iveco STRALIS HI-Way che è stato dichiarato 'International Truck of the Year 2013'.

Caratteristiche e vantaggi principali dell'HI-eSCR:

- L'HI-eSCR assicura migliore efficienza dei consumi e migliore affidabilità, riduce i costi di gestione, mentre l'impianto di scarico compatto fa risparmiare peso e spazio
- L'accresciuta efficienza della combustione è ottenuta grazie alla più elevata pressione media effettiva ed ai picchi di pressione fino a 2.200 bar dei più recenti sistemi di iniezione multipla Common Rail ed alle modifiche a basamento e testate

I componenti principali sono:

- Modulo di alimentazione
- Modulo di dosaggio dell'AdBlue
- Diesel Oxidation Catalyst (DOC)
- Miscelatore dell'AdBlue
- Selective Catalytic Reduction (SCR)
- Clean Up Catalyst (CUC)

I brevetti depositati nel corso dello sviluppo includono:

- Controllo a circuito chiuso per un preciso dosaggio dell'AdBlue
- Sistema di dosaggio adattivo dell'AdBlue, grazie alla tecnologia di controllo basata sull'impiego di sensori per i livelli di ossido di azoto e di ammoniaca Mix ad alta turbolenza, isolato termicamente
- Miglior controllo della temperatura delle emissioni di scarico

La serie NEF

I motori NEF, che costituiscono il punto di riferimento della propria categoria, offrono soluzioni ad alte prestazioni, affidabili, economicamente competitive e dal lay-out compatto, per equipaggiare macchinari per le costruzioni e per la generazione di corrente.

Caratteristiche e vantaggi principali della serie NEF:

- Il NEF 45 da 4,5 litri offre performance da 53 kW a 129 kW
- Il NEF 67 da 6,7 litri ha un range di potenza da 74 kW a 230 kW
- Entrambi le versioni includono Common Rail o iniezione a pompa meccanica rotativa, aspirazione naturale o turbocompressore a geometria fissa
- Adatti ad equipaggiare una ampia gamma di macchine da costruzione e ad uso agricolo

La serie Cursor

I motori della famiglia Cursor sono stati sviluppati per fornire alte potenze specifiche, risposta rapida all'acceleratore, bassi consumi di carburante e bassi costi di gestione in impieghi particolarmente pesanti, quali quelli delle macchine movimento terra.

Caratteristiche e vantaggi principali della serie Cursor:

- Il Cursor 9 da 8,7 litri offre opzioni da 175 kW a 305 kW
- Il Cursor 13 da 12,9 litri ha un range di potenze tra 290 kW e 500 kW
- Dotati di alberi a camme in testa, i motori impiegano iniettori pompa a controllo elettronico o sistemi Common Rail all'avanguardia, mentre sono disponibili diverse tecnologie di sovralimentazione
- Adatti ad equipaggiare una ampia gamma di macchine da costruzione e ad uso agricolo

La gamma Power Generation

L'offerta power generation di FPT Industrial include G-drive, gruppi elettrogeni, standard e rental, rivolti alle principali applicazioni, quali servizi di emergenza ed auto-generazione, oltre a gruppi speciali, impianti e servizi post-vendita.

I motori in gamma includono i propulsori F32, NEF, Cursor e Vector, con soluzioni da 30 kVA a 800 kVA. E' disponibile una varietà di opzioni personalizzate, che comprendono gruppi elettrogeni chiusi o aperti, container e pannelli di controllo.

Caratteristiche e vantaggi principali dei generatori elettrici insonorizzati:

- Lay-out estremamente compatto che consente facile accessibilità ai punti di manutenzione e sportelli resistenti all'acqua e alla polvere
- Costi di gestione più bassi in caso di generazione continua di corrente
- Migliori della propria categoria negli intervalli di cambio olio, fino a 600 ore
- Progettati specificamente per operare in condizioni climatiche estreme

Poiché l'attenzione all'ambiente e alla sostenibilità sono una priorità per FPT Industrial, l'offerta di generatori di corrente è conforme alle normative sulle emissioni senza per questo penalizzare le performance.

Il processo "remanufacturing"

I motori e i loro componenti vengono "ricondizionati" grazie al processo di "remanufacturing" nello stabilimento FPT Industrial di Garchizy, in Francia. I motori usati provenienti da concessionari autorizzati sono disassemblati e ciascun pezzo viene pulito e controllato, utilizzando le tolleranze e i metodi di calibratura più all'avanguardia. I materiali grezzi provenienti da pezzi non adatti alla rigenerazione vengono riciclati.

I componenti ritornano in attività o come parti di ricambio, o all'interno di motori completamente ricondizionati. I motori completi invece, vengono ricostruiti in base alle dimensioni e alle specifiche originali, così da facilitarne l'installazione e ridurre al minimo il fermo, ma incorporano la più recente tecnologia innovativa.

Caratteristiche e vantaggi principali della rigenerazione:

- Allungamento della vita di veicoli ed attrezzature industriali mediante la sostituzione di un motore usato con un'unità analoga, ma ricostruita beneficiando degli ultimi aggiornamenti tecnologici
- Risparmio del 10-25% acquistando un motore rigenerato rispetto a uno nuovo
- Disponibilità di un'ampia selezione di parti di ricambio
- Garanzia di 12 mesi per tutti i componenti e motori rigenerati

- Aspettativa di vita del prodotto identica a quella degli motopropulsori nuovi, grazie all'estrema accuratezza del controllo di qualità
- Processi di rigenerazione eseguiti in conformità con le norme ISO 9001/2000 e ISO 14001

Per maggiori informazioni sulla gamma di FPT Industrial visitate www.fptindustrial.com.

FPT Industrial

FPT Industrial è la società di Fiat Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motopropulsori per applicazioni veicolari industriali, stradali ed off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation.

La società occupa circa 8.000 dipendenti, localizzati in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo; l'esistenza di una rete distributiva di 100 concessionari e oltre 1000 punti di assistenza assicura la presenza di FPT Industrial in circa 100 paesi.

Una gamma di prodotti estremamente ampia (5 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e cambi con coppia massima da 300 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività di Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale.

Comunicato stampa