

## **FPT INDUSTRIAL PRESENTA AL SAMOTER IL NUOVO MOTORE CURSOR 16, VINCITORE DEL PREMIO DIESEL OF THE YEAR® 2014**

Torino, maggio 2014

L'8 maggio, alla Fiera SaMoTer di Verona, FPT Industrial - società all'avanguardia nella progettazione e produzione di propulsori per applicazioni on e off-road - ha ufficialmente ricevuto dalla rivista Diesel il premio DIESEL OF THE YEAR® 2014 per il suo nuovo motore Cursor 16. Il propulsore va ad arricchire la già ampia gamma di applicazioni di alta potenza di FPT, società del gruppo CNH Industrial.

Il motore è stato presentato al salone triennale per le macchine movimento terra, da cantiere e per l'edilizia da Massimo Rubatto, Vice President per le Vendite di FPT Industrial, e da Fabio Butturi, Redattore Capo della rivista Diesel.

“Il premio DIESEL OF THE YEAR® è un grande successo per tutti coloro che sono stati coinvolti nel processo di sviluppo di questo motore e delle sue tecnologie, derivanti dalla lunga tradizione che FPT ha nel campo dell'eccellenza e dell'innovazione”, ha affermato Rubatto. “Siamo orgogliosi di poter presentare per la prima volta al pubblico il nostro nuovo motore”.

“Periodicamente si assiste a un significativo avanzamento tecnologico nello sviluppo e nelle prestazioni di un motore; FPT Industrial è riuscita a effettuare questo avanzamento con il Cursor 16 e la rivista Diesel è lieta di far parte di questo nuovo lancio sul mercato”, ha detto Butturi, della rivista Diesel. “FPT Industrial ha meritatamente ottenuto questo prestigioso premio”.

FPT Industrial è una delle poche aziende ad aver vinto due volte il premio DIESEL OF THE YEAR®; il precedente era infatti stato assegnato nell'edizione del 2008 al motore F5, con cilindrata di 3.2 litri, che è attualmente utilizzato sulle macchine agricole di aziende come Carraro, New Holland e Case IH.

Il nuovo Cursor 16 garantisce potenza massima, densità di potenza e coppia e intervalli di manutenzione al vertice della propria categoria, all'interno di un design estremamente compatto che lo rende uno dei motori dalle dimensioni più contenute nella propria gamma di riferimento. Adatto per svariate applicazioni, come ad esempio macchine da costruzione, agricole e per la generazione di corrente, il motore eroga la stessa performance di un 18 litri con le dimensioni di un 13. Dotato di una tecnologia consolidata e all'avanguardia, il propulsore rappresenta il top di gamma della Serie Cursor, che ha ottenuto negli anni un grande successo grazie alla propria affidabilità e flessibilità.

Con una cilindrata di 15.9 litri e un'architettura a sei cilindri in linea, il motore sarà disponibile in due versioni: turbo singolo e doppio stadio. Il nuovo motore è caratterizzato da un miglioramento sia delle performance che della durability ed è stato sviluppato per garantire elevate prestazioni nelle applicazioni ad elevato fattore di carico, mentre la versione doppio stadio consentirà potenze ancora più elevate, oltre ad ulteriori riduzioni dei consumi su alcune specifiche applicazioni.

Conforme alle normative Tier 4B e Stage IV in materia di emissioni, il motore, con quattro valvole per cilindro, può sviluppare una potenza fino a 570 kW con una coppia massima di 3,320 Nm a 1,500 rpm nella versione con turbo a singolo stadio e fino a 630 kW con una coppia massima di 3,500 Nm a 1,400 rpm nella versione con turbo a doppio stadio.

Il Cursor 16 è il primo motore di FPT Industrial ad utilizzare la testa cilindri in Compact Graphite Iron (CGI); questo materiale ad alte prestazioni garantisce elevata resistenza termica e meccanica.

Il motore, che sarà prodotto nello stabilimento francese di FPT Industrial a Bourbon Lancy, è stato sviluppato dai team di Ricerca & Sviluppo di Torino e di Arbon, in Svizzera. Il processo di combustione è stato ottimizzato con l'utilizzo di pistoni in acciaio, permettendo un'alta PCP (Peak Cylinder Pressure) e, di conseguenza, una elevata densità di potenza ed una bassa emissione di particolato (PM).

L'ottimizzazione della combustione è stata favorita anche dalla forma a doppia rientranza del pistone nella camera di combustione, sviluppata anni addietro da FPT e continuamente ottimizzata, che consente due diversi vortici di turbolenza all'interno della camera di combustione. Questo assicura un preciso controllo della miscelazione del combustibile con l'aria, al fine di massimizzare le prestazioni e minimizzare le emissioni inquinanti, assicurando inoltre che il combustibile non raggiunga mai le pareti del cilindro.

Il motore adotta un Common Rail di terza generazione, alloggiato all'interno del coperchio punterie, in grado di raggiungere pressioni fino a 2.200 bar e che consente un controllo preciso del processo di iniezione. Il Cursor 16, nella versione a singolo stadio, utilizza inoltre un turbocompressore con waste gate dotato di tecnologia "ball bearing" per ottimizzare la risposta in transitorio e l'efficienza del motore.

Il motore adotta anche l'High Efficiency Selective Catalytic Reduction (HI-eSCR), la tecnologia brevettata da FPT Industrial per il contenimento delle emissioni. Totalmente sviluppato all'interno dell'azienda per garantire la conformità con le severe normative Stage IV/Tier 4 Final e Euro VI sulle emissioni, il sistema riduce le emissioni di ossidi di azoto (NOx) di più del 95%.

Non necessitando di un sistema di trattamento del PM né di un complicato sistema di sovralimentazione, l'utilizzo del sistema HI-eSCR aumenta l'affidabilità del motore e ne abbassa i costi di manutenzione, riducendo al contempo i costi operativi lungo tutta la vita del prodotto. Il sistema, estremamente compatto, consente inoltre l'ottimizzazione degli spazi e dei pesi grazie all'integrazione dei componenti.

Oltre ai miglioramenti in termini di efficienza e potenza, la rumorosità e le vibrazioni sono state ridotte grazie all'utilizzo di una cascata ingranaggi sul lato posteriore del motore.

Il motore Cursor 16 di FPT Industrial sarà esposto al SaMoTer, presso lo stand della rivista Diesel, dall'8 all'11 maggio.

Per ulteriori informazioni, visitate il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com)

**Principali caratteristiche e benefit del Cursor 16:**

- Migliore della propria categoria per:
  - Densità di potenza
  - Densità di coppia
  - Potenza rated e massima
  - Intervalli di manutenzione (600 ore)
- Design compatto
- Conforme alle normative Tier 4B e Stage IV sulle emissioni
- Consolidata e affidabile tecnologia di sovralimentazione

- Materiali ad alte prestazioni
  - Testa e canne cilindri in Compact Graphite Iron (CGI)
- Il progetto di base e di molti componenti è condiviso con le altre applicazioni della famiglia Cursor
- Miglioramento in termini di performance e durability

### Scheda tecnica del Cursor 16

#### Cursor 16 15.9 – WG

Architettura:	6 cilindri in linea
Iniezione:	Common Rail (fino a 2.200 bar)
Aspirazione:	WG
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata (l):	15.9
Cilindrata unitaria (l):	2.65
Alesaggio x corsa (mm):	141 x 170
Corsa/alesaggio:	1.21
Rapporto di compressione:	16.5:1
Potenza (rated kW):	480-515-570
Potenza (massima kW):	480-515-570
Coppia massima (Nm @rpm):	2.990 (3.320 solo per il 570 kW) @1.500
Peso a secco (kg):	1.320
Intervallo di manutenzione:	600 ore
Dimensioni (mm) L / L / A:	1.378 / 951 / 1.326

#### Cursor 16 15.9 – 2stT

Architettura:	6 cilindri in linea
Iniezione:	Common Rail (fino a 2.200 bar)
Aspirazione:	2stT
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata (l):	15.9
Cilindrata unitaria (l):	141 x 170
Corsa/alesaggio:	1.21
Rapporto di compressione:	15.5:1
Potenza (rated kW):	520-600
Potenza (massima kW):	540-630
Coppia massima (Nm @rpm):	3.500 @ 1.400
Peso a secco (kg):	1.450
Intervallo di manutenzione:	600 ore
Dimensioni (mm) L / L / A:	1.378 / 1.010 / 1.326

*FPT Industrial è una società di CNH Industrial, dedicata alla progettazione, alla produzione e alla vendita di gruppi propulsori per veicoli da strada e fuori strada, applicazioni marine e per la generazione di energia. La società impiega nel mondo circa 8.000 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 100 concessionari e di oltre 1.300 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia (6 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale.*