

## **FPT INDUSTRIAL PRESENTA I PROPRI MOTORI PER APPLICAZIONI AGRICOLE ALL'EIMA**

Torino, novembre 2014

FPT Industrial, società all'avanguardia nella progettazione e produzione di propulsori per applicazioni on e off-road, presenterà i propri motori per macchinari agricoli all'EIMA International, in programma dal 12 al 16 novembre a Bologna.

Con potenze da 33 a 606 kW, la gamma per applicazioni agricole di FPT è molto ampia ed è stata recentemente rinnovata con due motori all'avanguardia: il Cursor 16 per le applicazioni pesanti e l'R22 per le piccole cilindrato del settore off-road, entrambi in esposizione all'EIMA.

FPT Industrial sarà presente all'EIMA International nel Padiglione 15, Stand C19, dove alcuni dei suoi esperti saranno disponibili per illustrare l'intera gamma di soluzioni previste dall'azienda per il settore agricolo.

### **I motori Cursor 16 e R22**

Il Cursor 16 offre la densità di potenza e di coppia migliore della propria categoria e ha recentemente ricevuto il prestigioso premio DIESEL OF THE YEAR © 2014 dalla rivista Diesel. Dotato di un design estremamente compatto, il motore, con cilindrata di 15.9 litri e architettura a sei cilindri in linea, eroga la stessa performance di un 18 litri con le dimensioni di un 13, ed è indicato per applicazioni su macchine agricole e da costruzione e per la generazione di corrente.

Conforme alle normative Tier 4B e Stage IV in materia di emissioni, il propulsore, con quattro valvole per cilindro, può sviluppare una potenza fino a 570 kW con una coppia massima di 3.320 Nm a 1.500 giri/minuto nella versione con turbo a singolo stadio e fino a 630 kW con una coppia massima di 3.500 Nm a 1.400 giri/minuto nella versione con turbo a doppio stadio.

Il Cursor 16, che offre le performance migliori all'interno della Serie Cursor, garantisce gli stessi livelli di affidabilità e durata che caratterizzano questa famiglia di motori, ed è stato scelto per motorizzare il CR10.90 di New Holland, la mietitrebbia a rotori più performante del mondo.

Nel segmento con cilindrato più basse, FPT Industrial offre invece l'R22, un motore compatto ed efficiente con una cilindrata di 2,2 litri e architettura a tre cilindri in linea. Presentato la prima volta ad



PRESS RELEASE

Agritechnica lo scorso anno, il propulsore raggiunge una potenza tra i 33 e i 52 kW e garantisce massima flessibilità di installazione ed elevato raggio di sterzo nei macchinari agricoli.

L'R22 è dotato di sistema di iniezione Common Rail di ultima generazione e rispetta le normative Tier 4B/Stage IIIB in materia di emissioni attraverso l'adozione di un EGR (Exhaust Gas Recirculation) interno e del DOC (Diesel Oxidation Catalyst), insieme a un filtro per il particolato che non necessita di manutenzione.

“FPT Industrial è in grado fornire soluzioni all'avanguardia per una vasta gamma di applicazioni”, ha dichiarato Massimo Siracusa, Vice President dello Sviluppo Prodotto di FPT. “I motori Cursor 16 e R22 rappresentano rispettivamente i motori più significativi nell'alto e basso della nostra gamma, e equipaggiano attualmente le macchine agricole di Case IH, New Holland e Steyr.”

“La flessibilità, insieme a costi di gestione contenuti, sono un elemento chiave nello sviluppo dei nostri motori; FPT è quindi in grado di offrire ai propri clienti sistemi HI-eSCR personalizzabili e kit di retrofit che allungano la vita del motore e, di conseguenza, ne abbassano i costi”, ha concluso Siracusa.

#### **Altri motori di FPT Industrial all'EIMA**

FPT Industrial esporrà inoltre i motori N45 da 4.5 litri e Cursor 9 da 8.7 litri, entrambi in versione Tier 4B/Stage IV.

Il motore da 4,5 litri ha un'architettura con quattro valvole per cilindro e offre una potenza da 66 a 129 kW e una coppia da 375 a 726 Nm.

Il Cursor 9 garantisce consumi di carburante e costi di gestione contenuti e assicura una potenza compresa tra i 210 e i 330 kW e una coppia da 1.407 a 1.850 Nm.

Entrambi i motori rispettano la normativa Tier 4B/Stage IV grazie all'adozione della brevettata tecnologia HI-eSCR e garantiscono intervalli di manutenzione fino a 600 ore.

Oltre ai motori conformi alle più recenti regolamentazioni in materia di emissioni, FPT Industrial esporrà anche il motore N67 in versione Tier 3, destinato ai mercati che consentono livelli di emissioni maggiori. Il motore, con cilindrata di 6,7 litri, offre una potenza che varia da 74 a 200 kW ed è basato sulla più avanzata tecnologia Tier 4 Final, opportunamente modificata per assicurare la conformità con i livelli di emissioni Tier 3/ Stage IIIA senza comprometterne la performance e i consumi.

## **La tecnologia brevettata HI-eSCR**

Il Sistema di post-trattamento HI-eSCR di FPT Industrial è stato sviluppato e brevettato internamente ed è in grado di ridurre le emissioni di ossido di azoto di oltre il 95%. Questa soluzione si basa sulla massimizzazione dell'efficienza della combustione e sulla riduzione del particolato (PM), impiegando aria pulita all'interno del motore senza dover ricorrere al ricircolo dei gas di scarico, prima che il sistema HI-eSCR converta l'ossido di azoto in azoto biatomico e acqua. Il sistema è conforme alle regolamentazioni Stage IV/Tier 4 Final e Euro VI.

Dal 2005 ad oggi, questa tecnologia è stata testata su oltre 450.000 unità in diverse applicazioni industriali. Il successo dell'HI-eSCR è dovuto anche alla sua grande flessibilità, dato che i costruttori finali non devono cambiare il sistema di raffreddamento usato nelle soluzioni Tier 4 Interim. Il sistema di post-trattamento è disponibile in circa trenta differenti configurazioni per ogni nodo di potenza e gli OEM hanno la possibilità di scegliere velocemente e facilmente "da scaffale" le soluzioni desiderate.

## **La gamma di FPT Industrial per applicazioni agricole**

### La Serie R22

Il nuovo R22 è il motore più compatto nel proprio segmento e adotta un sistema di iniezione Common Rail e turbocompressore con after-cooler e valvola Waste Gate.

Principali caratteristiche e benefici della Serie R22:

- Manutenzione semplice, poiché si attua su un solo lato del motore (single-side service)
- Intervalli di manutenzione fino a 600 ore
- Conforme alle normative Tier 4B/Stage IIIB in materia di emissioni
- Utilizzo di punterie idrauliche e di una copertura metallica anti-rumore posizionata nella parte anteriore, che ne minimizzano la rumorosità, migliorando l'ambiente nel quale si trova l'operatore
- Ampia possibilità di personalizzazioni grazie a una vasta scelta di opzioni, quali ventola, alternatore e opzioni di interfaccia trasmissione, differenti motorini di avviamento e prese di forza

### La Serie F5

Sviluppata tenendo conto di tutte le possibili esigenze dei clienti, la Serie F5 è disponibile in due versioni, rispettivamente da 3.2 (Tier 3/Stage IIIA) e 3.4 litri (Tier 4A/B e Stage IIIB al di sotto dei 56kW, Tier 4B/Stage IV al di sopra dei 56kW).

Principali caratteristiche e benefici della Serie F5:

- La versione da 3.2 litri garantisce potenze da 40 a 70 kW, quella da 3.4 litri da 43 a 90 kW
- I motori della Serie F5 sono dotati di turbocompressore e EGR raffreddato sia interno che esterno, consentendo così ai clienti di ottimizzare l'installazione del motore, le prestazioni della macchina, la risposta al carico e il consumo di carburante
- La Serie F5 si contraddistingue per i bassi costi operativi e per la facilità di gestione, grazie alla manutenzione attuabile su un solo lato del motore (single-side service)

#### La Serie NEF

Motori al vertice della propria categoria, i propulsori della Serie NEF offrono elevate prestazioni, grande affidabilità, architettura compatta e costi di gestione estremamente contenuti.

Principali caratteristiche e benefici della Serie NEF:

- Il motore N45, con cilindrata di 4.5 litri, ha una potenza da 53 a 129 kW
- Il motore N67, con cilindrata di 6.7 litri, offre potenze da 84 a 228 kW
- Entrambe le versioni sono disponibili con Common Rail (per le versioni Tier 3, Tier 4A e B) o con pompa a iniezione rotativa e turbocompressore a geometria fissa (per la versione Tier 3)
- I motori della Serie NEF sono adatti ad equipaggiare una vasta gamma di macchine agricole

#### La Serie Cursor

I motori della Serie Cursor sono stati sviluppati per garantire elevata potenza, rapida risposta all'accelerazione, bassi consumi di carburante e costi operativi contenuti in settori applicativi heavy-duty, come quello dei veicoli agricoli di grandi dimensioni.

Principali caratteristiche e benefici della Serie Cursor:

- Il motore Cursor 9, con cilindrata di 8.7 litri, offre potenze da 175 a 305 kW; il Cursor 11, 11.1 litri di cilindrata, da 300 a 380 kW; il Cursor 13, con cilindrata di 12.9 litri, ha un range di potenza da 286 a 515 kW; il Cursor 16 da 480 a 570 kW (singolo stadio) e da 540 a 630 kW (doppio stadio)
- E' conforme alle normative da Tier 3/Stage IIIA a Tier 4B/Stage IV
- Incorporando un albero a camme in testa con bilanciere, i motori utilizzano iniettori pompa a controllo elettronico oppure un sistema di iniezione heavy-duty Common Rail; è inoltre disponibile un'ampia scelta di sistemi di sovralimentazione
- Adatto ad equipaggiare un'ampia gamma di macchinari per l'agricoltura

***FPT Industrial** è un brand di CNH Industrial, dedicato alla progettazione, alla produzione e alla vendita di gruppi propulsori per veicoli da strada e fuori strada, applicazioni marine e per la generazione di energia. La società impiega nel mondo circa 8.400 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 93 concessionari e di oltre 900 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia (6 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitate [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*