

II MOTORE N67 DI FPT PROTAGONISTA ALLA 130 ORE ENDURANCE DI LANDINI

Torino, novembre 2014

Il motore N67 di FPT Industrial ha superato brillantemente la prova Endurance organizzata dal gruppo industriale Argo Tractors per celebrare il 130° anno di attività della Landini, storico marchio di primaria importanza nel settore dei trattori agricoli.

Il test di durata è partito alle ore 5.00 del 6 ottobre e si è concluso alle ore 15.00 dell' 11 ottobre. Obiettivo della sfida era dimostrare l'affidabilità del trattore Landini 7- 215 in una prova di lunga durata. Per rendere più difficoltoso il test, si è scelto un percorso impegnativo, attraverso i boschi della Garfagnana, in Toscana, su un tracciato ripido e fangoso. Inoltre il trattore è stato appesantito allo scopo di impegnare maggiormente il motore e gli organi di trasmissione.

Per 130 ore consecutive, senza mai spegnere il motore, si sono alternate alla guida 75 persone tra collaudatori, utilizzatori e giornalisti, ognuno con il suo stile di guida e le proprie capacità, percorrendo complessivamente circa mille chilometri. Il rischio maggiore era rappresentato dal fatto che persone non esperte (alcune non avevano mai guidato un trattore) potessero compiere manovre errate e far spegnere il motore, ad esempio nelle partenze difficili o nei più impegnativi cambi di marcia e di pendenza, ma la meccanica e l'elettronica hanno dimostrato la loro efficacia nel consentire il facile superamento di qualsiasi situazione.

L'N67 ha un'architettura a sei cilindri in linea con cilindrata di 6,7 litri, distribuzione con 4 valvole per cilindro, common rail a gestione elettronica di ultima generazione e sovralimentazione con wastegate e intercooler. Il modello N67 ENT 151 che equipaggia il Landini 7-215 è tarato a 212 cavalli a 1.900 giri/minuto con coppia massima di 810 Nm a 1.400 giri/minuto e utilizza la sola tecnologia HI-eSCR per rendere il veicolo conforme alla normativa sulle emissioni Tier 4A/Stage IIIB.

Economicità gestionale e ampia diversificazione applicativa rappresentano le principali chiavi del successo di questo motore che offre ridotti consumi, emissioni e vibrazioni, oltre a bassi costi manutentivi.

FPT Industrial è un brand di CNH Industrial, dedicato alla progettazione, alla produzione e alla vendita di gruppi propulsori per veicoli da strada e fuori strada, applicazioni marine e per la generazione di energia. La società impiega nel mondo circa 8.400 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT

Industrial consta di 93 concessionari e di oltre 900 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia (6 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitate www.fptindustrial.com.