

AL BAUMA CHINA 2014 FPT INDUSTRIAL PRESENTA IL “CUORE” ECOLOGICO DELLA CINA DEL FUTURO

Shanghai, novembre 2014

Con l'introduzione di una nuova serie di propulsori Tier 3, FPT Industrial partecipa al Bauma China 2014, settima Fiera Internazionale dedicata ai macchinari, ai veicoli e alle attrezzature per l'edilizia, in programma a Shanghai dal 25 al 28 novembre 2014.

La società, leader mondiale nella progettazione e produzione di propulsori per uso industriale, esporrà nello stand N5-110 i motori delle Serie F5, NEF e Cursor, assieme alla sua gamma di soluzioni conformi alle normative Tier 3 in materia di emissioni, una prima assoluta in Cina, a conferma degli eccellenti risultati ottenuti da FPT nello sviluppo dei motori off-road e delle soluzioni sostenibili.

A causa del suo grande sviluppo economico, le tematiche ambientali stanno ottenendo un'attenzione senza precedenti in Cina.

FPT Industrial, grazie alla joint venture con SFH e ai centri di Ricerca e Sviluppo di Chongqing e Jiading-Shanghai, è all'avanguardia nel tentativo di guidare il paese verso il raggiungimento di questi obiettivi. La riduzione delle emissioni di ossidi di azoto (NOx) e di anidride carbonica (CO₂) costituisce un elemento di fondamentale importanza e rappresenta il motore dell'innovazione e dello sviluppo di FPT in Cina negli ultimi dieci anni.

Il settore dei macchinari da costruzione, uno dei pilastri dell'economia cinese, ha fatto del risparmio energetico e della riduzione delle emissioni la sua massima priorità, e l'elemento chiave di questa rivoluzione è senza dubbio la fonte di energia e il “cuore” di ogni apparecchiatura per applicazioni agricole, industriali, da trasporto e da costruzione: il motore.

Per FPT, Bauma China 2014 rappresenta il palcoscenico perfetto per introdurre innovativi propulsori ad alta tecnologia e dimostrare che i macchinari da costruzione possono essere più produttivi ed efficienti e allo stesso tempo contribuire a ridurre l'impatto ambientale durante l'intero ciclo di vita del prodotto.

I motori delle Serie F5, NEF e Cursor in esposizione quest'anno al Bauma China adottano tecnologie di ultima generazione come il sistema Common Rail, iniettori pompa a controllo elettronico e Turbocompressore a Geometria Variabile.

- La Serie F5, dotata di motore meccanico di 3.2 litri di cilindrata e architettura a quattro cilindri in linea, può essere personalizzata a seconda delle necessità del cliente e riduce efficacemente i costi operativi grazie ai bassi consumi di carburante, assicurando allo stesso tempo facilità di gestione con la manutenzione attuabile su un solo lato del motore (single-side service). È un prodotto ideale per applicazioni quali caricatori compatte e piccole terne
- La Serie NEF, con motore a quattro o sei cilindri e cilindrata di 3.9, 4.5, 6.0 o 6.7 litri, è disponibile sia in versione meccanica, per consentire una gestione semplificata, sia con Common Rail a controllo elettronico basato sulle più avanzate tecnologie europee, per offrire prestazioni eccellenti e ridotti consumi di carburante. Entrambe le versioni garantiscono le migliori performance della categoria e sono estremamente affidabili. Con la sua ampia offerta, adatta a soddisfare qualsiasi richiesta, questa soluzione dal design compatto è perfetta per piccoli escavatori, pale gommate e generatori di corrente
- La Serie Cursor, con motore a sei cilindri e cilindrata di 9.0 o 13 litri, offre elevate prestazioni di potenza e di coppia e rapida risposta all'accelerazione, mantenendo al contempo bassi consumi di carburante e costi operativi contenuti e costituendo quindi l'opzione migliore per macchinari da costruzione heavy-duty, come gli escavatori di medie dimensioni, le pale gommate di grandi dimensioni e le gru gommate

FPT Industrial presenterà inoltre il nuovo motore N67 Tier 3, ideale per applicazioni sia sul mercato cinese sia su quello europeo e americano. Il motore, con cilindrata di 6.7 litri, offre una potenza da 74 a 200 kW ed è basato sulla più avanzata tecnologia Tier 4 Final, opportunamente modificata per assicurare la conformità con i livelli di emissioni Tier 3/Stage IIIA senza comprometterne la performance e i consumi ed eliminando al contempo la necessità di modifiche al vano motore tra le versioni Tier 3 e Tier 4.

FPT presenterà inoltre l'High Efficiency Selective Catalytic Reduction (HI-eSCR), l'innovativa soluzione che permette al motore di conformarsi ai più rigorosi standard di emissioni Tier 4B/Stage IV per il settore off-road. Questa soluzione consente di ridurre le emissioni di ossidi di azoto di oltre il 95%, massimizza l'efficienza della combustione e riduce il particolato (PM), impiegando aria pulita all'interno del motore, senza dover ricorrere al ricircolo dei gas di scarico (EGR) prima che il sistema HI-eSCR converta l'ossido di azoto in azoto biatomico e acqua.

Dal 2005 ad oggi, questa tecnologia è stata testata su oltre 450.000 unità in diverse applicazioni industriali. Il successo dell'HI-eSCR è dovuto anche alla sua grande flessibilità, dato che i costruttori finali non devono cambiare il sistema di raffreddamento usato nelle soluzioni Tier 4 Interim. Il sistema

di post-trattamento è disponibile in circa trenta differenti configurazioni per ogni nodo di potenza e gli OEM hanno la possibilità di scegliere velocemente e facilmente “da scaffale” le soluzioni DOC e SCR desiderate.

Diventare “eco” è ora la scelta più ovvia per l’industria motoristica, soprattutto nei paesi emergenti, e FPT Industrial è pronta a fornire un “cuore” verde ai suoi clienti cinesi attraverso tecnologie innovative, performance elevate, ridotti consumi di carburante e basse emissioni.

Michelangelo Amelia, Country Manager di FPT Industrial nell’area Asia-Pacifico, ha dichiarato: “In FPT Industrial ci impegniamo a continuare la nostra tradizione di eccellenza nel campo dell’innovazione e della produzione per rendere disponibili sul mercato cinese i motori migliori e più avanzati. Speriamo di contribuire a portare il settore dei propulsori a livello degli standard internazionali e ci auguriamo che tra non molto un ‘cuore’ verde possa battere anche in Cina.”

FPT Industrial è un brand di CNH Industrial, dedicato alla progettazione, alla produzione e alla vendita di gruppi propulsori per veicoli da strada e fuori strada, applicazioni marine e per la generazione di energia. La società impiega nel mondo circa 8.400 persone in dieci stabilimenti e sei Centri di Ricerca e Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial consta di 93 concessionari e di oltre 900 centri di assistenza in circa 100 paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia (6 famiglie di motori con una potenza da 31 a 740 kW e trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm) e la grande attenzione alle attività in Ricerca e Sviluppo rendono FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motopropulsori per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitate www.fptindustrial.com.