

Nuove pale gommate compatte (CWL) Serie F di Case. Perfette per ogni missione.

Parigi, 25 settembre 2014

Case Construction Equipment ha presentato oggi la nuova gamma di pale gommate compatte Serie F (*Compact Wheel Loader*) che stabilisce per il segmento nuovi standard di produttività, versatilità e comfort, il tutto unito a bassi costi operativi. I quattro nuovi modelli, che vanno dalle 4,4 tonnellate della 21F alle 6,2 tonnellate della 321F, forniscono prestazioni elevate e costanti in ogni applicazione grazie al nuovo sistema idraulico ad alta efficienza. La cabina ribassata (rispetto alla serie precedente) consente alle nuove pale compatte di essere trasportate con facilità e di muoversi agevolmente in ogni cantiere. Gli operatori apprezzeranno il comfort superiore della cabina che riduce al minimo la stanchezza a favore della produttività. Tutti i punti soggetti a manutenzione sono facilmente raggiungibili da terra, per controlli semplici e rapidi.

Progettate per la massima produttività

La nuova Serie F è progettata per aumentare al massimo la produttività e per ridurre al minimo il tempo necessario alla manutenzione e al cambio attrezzature.

La distribuzione ottimale del peso consente alla nuova pala gommata compatta di sollevare **bancali molto più pesanti** rispetto al modello precedente. Ad esempio, la più piccola pala in gamma, la 21F XT, è stata progettata per sollevare fino a 2.000 kg – 400 kg in più rispetto alla 21E che va a sostituire.

Su tutta la gamma sono disponibili bracci con cinematismo a Z come sulle pale gommate di classe superiore di cui i nuovi CWL CASE condividono la nomenclatura: 21F, 121F, 221F, 321F.

Sui modelli 21F e 121F è anche disponibile a richiesta il cinematismo dei bracci a sollevamento parallelo "XT" che mantiene le forche parallele al terreno in modo che l'operatore possa spostare i bancali in maniera semplice e veloce.

Il design dei bracci consente all'operatore di caricare i bancali sul lato opposto del camion, velocizzando notevolmente il lavoro.

L'articolazione centrale e l'assale posteriore oscillante conferiscono alla macchina una stabilità eccezionale. Durante la fase di trasferimento, se gli pneumatici anteriori incontrano una roccia o un buco nel terreno, non c'è beccheggio della benna e il carico non fuoriesce: la cabina resta verticale, a favore di un maggior comfort operativo.

Progettate per risparmiare tempo

L'altezza della cabina è stata abbassata in modo che le pale si possano spostare più agevolmente all'interno dei cantieri e siano più **semplici da trasportare**. Inoltre, grazie al profilo cabina ribassato, la 21F e la 121F rientrano sotto la soglia dei 2,5 metri e possono essere trasportate da un camion anche sotto ponti di 4 metri. Il raggio di rotazione ridotto della Serie F aumenta ulteriormente l'agilità delle pale negli spazi più angusti.

Passando da un lavoro all'altro, **non si perde tempo nel cambio degli attrezzi** grazie all'attacco Case "Connect-under-pressure" che svolge l'operazione in pochi secondi. I connettori vengono depressurizzati automaticamente e non servono utensili.

Anche la manutenzione è molto veloce e semplice, grazie all'accessibilità da terra a tutti i punti di servizio.

Versatilità e controllo

Il nuovo sistema idraulico è in grado di operare anche gli attrezzi che richiedono una potenza idraulica particolarmente elevata. L'opzione "**High Flow**", disponibile sulla 221F e sulla 321F, aumenta la portata da 70 a 130 litri al minuto e consente di utilizzare attrezzature come turbine da neve o vibrofinitrici.

Le nuove pale gommate compatte presentano una **trasmissione idrostatica** a 4 ruote motrici che sui modelli 221F e 321F offre un'opzione "High Speed" a 33 km/h con cambio meccanico a 2 marce. Sotto carico si possono selezionare le velocità "turtle" e "rabbit" per la massima efficienza.

Il nuovo pedale **Inch & Brake** disinserisce la trasmissione in maniera progressiva nella fase di decelerazione, mentre aziona progressivamente i freni, dando all'operatore il controllo millimetrico della macchina alle basse velocità.

L'opzione "High Flow" è abbinata alla nuova velocità "**Creep speed**", selezionabile se si desidera fornire la massima portata idraulica a velocità costante da 0 a 5,5 km/h, ideale da impiegare con spazzaneve, vibrofinitrici, compattatrici, trivelle, ecc.

Comfort e sicurezza superiori

La cabina della nuova Serie F di pale gommate compatte offre un ambiente di lavoro confortevole e sicuro con disposizione ergonomica dei comandi, 10 bocchette di areazione, regolazione del volante di serie e il joystick Case multifunzione, con poggia-polsi regolabile.

Il **joystick multifunzione** con controlli ausiliari proporzionali, pulsante di memoria della portata, funzione flottante e pulsante F-N-R mette tutti i comandi della macchina a portata di mano.

La cabina offre di serie la protezione ROPS e FOPS di Livello 2, e l'operatore può lavorare in totale sicurezza e tranquillità in tutti i cantieri.

Tecnologia motoristica a emissioni ridotte, potenza elevata e basse esigenze di manutenzione

Le nuove pale gommate compatte sono spinte da un motore FPT Industrial turbocompresso common rail a iniezione multipla da 3,4 litri, 4 cilindri con valvola Waste Gate. Questa valvola riduce cali nella pressione del turbo, per una risposta più rapida sotto carico e un'affidabilità superiore del turbocompressore.

La Serie F rispetta la normativa sulle emissioni **Tier 4 Final** grazie a una soluzione **esente da manutenzione** sviluppata da FPT Industrial che si basa sul Ricircolo dei gas di scarico (EGR), un catalizzatore ad ossidazione per motori diesel (DOC, *Diesel Oxydation Catalyst*) e un catalizzatore del particolato (PM). La quantità di particolato viene ridotta nel DOC per mezzo di una reazione chimica e il particolato rimasto viene intrappolato nel catalizzatore PM. Quando il PM raggiunge una certa quantità, inizia automaticamente (senza impegno per l'operatore) una rigenerazione passiva di tipo "light".

	21F	121F	221F	321F
Carico di ribaltamento (macchina dritta)	XT: 3,0 tonnellate Z-bar: 2,7 tonnellate	XT: 3,2 tonnellate Z-bar: 2,9 tonnellate	3,1 tonnellate	3,6 tonnellate
Carico operativo forche (80% FTTL)	XT: 2,0 tonnellate Z-bar: 1,8 tonnellate	XT: 2,2 tonnellate Z-bar: 1,9 tonnellate	3,1 tonnellate	3,6 tonnellate
Capacità benna	0,7 – 1,0 m ³	0,9 – 1,1 m ³	1,0 – 1,2 m ³	1,1 – 1,3 m ³
Potenza	58 hp 43 kW	64 hp 48 kW	74 hp 55 kW	74 hp 55 kW
Peso	Max 5,4 tonnellate	5,7 tonnellate	6,0 tonnellate	6,5 tonnellate
Circuito Ausiliario	230 bar / 67 l/min @ 2500 giri/min		Portata std: 230 bar / 85 l/min @2500 giri/min "High Flow": 230 bar / 130 l/min @2500 giri/min	
Altezza cabina	2,46 m		2,63 m	2,68 m

Testi, video e immagini ad alta risoluzione (jpg 300 dpi, CMYK) possono essere scaricati dal link: www.casecetools.com/press-kit

#

Case Construction Equipment vende e fornisce assistenza ovunque nel mondo a una gamma completa di macchine movimento terra: dalle terne – di cui è leader di mercato - agli escavatori cingolati e gommati, dalle pale gommate alle minipale compatte (gommate e cingolate), dalle motolivellatrici ai rulli compattatori vibranti, dai dozer ai carrelli elevatori fuoristrada. Attraverso i concessionari Case, i clienti possono contare su un vero e proprio partner professionale, con attrezzature e assistenza post-vendita eccellenti, garanzie ai vertici del settore e finanziamenti flessibili. Per ulteriori informazioni: www.casece.com.

CASE Construction Equipment è un brand di CNH Industrial N.V., leader globale nel campo dei capital goods quotato alla Borsa di New York (NYSE: CNHI) e sul Mercato Telematico Azionario della Borsa Italiana (MI: CNHI). Per ulteriori informazioni: www.cnhindustrial.com.

Per ulteriori informazioni, contattare:

Susanna Laino (ALARCON & HARRIS)

Tel. +39 389 474 63 76

Email: susanna.laino@alarconyharris.com