

Case fait évoluer ses gammes de chargeuses compactes sur chenilles et sur pneumatiques

Turin, 16 mai 2014

Case Construction Equipment actualise ses gammes de chargeuses compactes sur chenilles et sur pneumatiques, dont les modèles plus nombreux offrent désormais une augmentation de la puissance moteur et hydraulique, les plus grandes forces d'arrachage de leur catégorie, une productivité accrue et des émissions polluantes réduites tout en conservant une cabine remarquablement spacieuse et une excellente visibilité panoramique. L'efficacité des 10 modèles compacts (sept sur pneumatiques et trois sur chenilles) est améliorée par l'utilisation de moteurs Tier 4 respectueux de l'environnement qui fournissent aux clients une puissance et un couple plus élevés pour des coûts d'utilisation en baisse.

Puissance et contrôle

Case domine toujours le marché dans l'adoption de moteurs conformes aux normes antipollution Tier 4, avec toute une gamme de solutions adaptées à chaque modèle et application. Le constructeur propose la SR160, un modèle à châssis compact modernisé qui remplace la SR150, l'un des plus grands succès Case. Le nouveau modèle dispose d'un moteur plus grand et plus propre, qui développe jusqu'à 15% de puissance supplémentaire. L'intégration du moteur suralimenté de 60 cv et respectueux des normes antipollution Tier 4 Final/Niveau 3B a pu se faire sans incidence sur les dimensions compactes de la machine.

Quant au SR130, le plus petit des modèles, il est désormais équipé d'un moteur de 2,2 litres et 49 cv, conforme aux normes antipollution Tier 4 Interim/Niveau 3A, dont le système interne de recirculation des gaz d'échappement refroidis (CEGR) élimine le recours à des filtres à particules supplémentaires.

Situées en milieu de gamme, les chargeuses sur pneumatiques SV185 et SR175 possèdent un moteur Tier 4F d'une puissance respectivement de 60 cv et 67 cv. Grâce à l'utilisation d'un turbocompresseur et d'un puissant système d'injection à rampe commune avec commande électronique, ces moteurs ne nécessitent aucune régénération. Un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) sans entretien assure la conformité aux normes antipollution strictes Tier 4F.

De même, les modèles SR200 et TR270 qui ont un moteur suralimenté de 74 cv respectent les normes Tier 4i sans régénération. Les machines les plus puissantes, soit les SR250, SV300, TR320 et TV380, sont toutes équipées d'un moteur de 90 cv à turbocompresseur et système d'injection multiple à rampe commune haute pression. Un limiteur de pression de suralimentation, à régulation électronique, garantit en outre une plus grande stabilité de pression dans le turbocompresseur. La

gestion de l'injection, de la recirculation des gaz d'échappement et du post-traitement par un filtre à particules est réalisée par un module de contrôle efficace, grâce auquel ce moteur respecte les normes antipollution Tier 4i.

L'ensemble de ces dispositifs techniques permettent aux chargeuses compactes sur chenilles et sur pneumatiques Case d'offrir les mêmes performances que les machines concurrentes d'une catégorie supérieure, en assurant au client une meilleure productivité et une utilisation plus facile. La SR160 illustre parfaitement les évolutions de la gamme. Elle apporte aux clients une hausse de 15% de la puissance, de 27% du couple et de 19% du débit hydraulique par rapport au modèle précédent et de taille similaire, la SR150.

Une gamme plus large

La gamme Case enrichie inclut maintenant cinq chargeuses compactes sur pneumatiques à levage radial (SR), deux chargeuses compactes sur chenilles à levage radial (TR), deux chargeuses compactes sur pneumatiques à levage vertical (SV) et une chargeuse compacte sur chenilles à levage vertical (TV). Avec des poids opérationnels de 2300 kg à 3765 kg pour les modèles sur pneumatiques et de 3720 kg à 4625 kg pour les modèles sur chenilles, il existe forcément une machine adaptée à l'application souhaitée par l'entrepreneur. Les machines compactes ont des capacités nominales de fonctionnement (50%) de 590 kg à 1723 kg et des capacités de basculement de 1179 kg à 3447 kg. Il est possible d'augmenter les capacités de fonctionnement de chaque modèle par le montage de contrepoids supplémentaires à l'arrière de la machine.

L'empattement du châssis éprouvé Case Power Stance des chargeuses compactes sur pneumatiques est 21% plus long, ce qui améliore la stabilité de la machine et le confort de l'opérateur. Cette longueur supplémentaire offre également des capacités de levage et des forces d'arrachage accrues. Quant à la géométrie des vérins du bras de levage, qui agissent directement sur le châssis, elle renforce les capacités de poussée des machines, assurant ainsi les meilleures forces d'arrachage aux bras de levage et au godet de la catégorie.

Un meilleur confort de conduite

Tous les modèles bénéficient d'une cabine d'opérateur 25% plus large que celle des machines de la génération précédente. Par rapport à la concurrence, les chargeuses Case prévoient davantage d'espace pour l'opérateur qui, confortablement installé, se montre plus productif tout au long de la journée de travail. La plus grande largeur de la porte, le nouvel emplacement des poignées et l'abaissement du seuil sont autant de détails qui contribuent à faciliter l'accès à la cabine. Tous les modèles sont équipés d'un siège à suspension, avec fonction de chauffage disponible en option. En version entièrement vitrée, la cabine devient un environnement étanche, sans poussière et aux niveaux sonores réduits.

Avec une cabine d'une largeur totale de 890 mm, les chargeuses Case offrent une excellente visibilité panoramique. Les vitres latérales plus grandes, les écrans latéraux en grillage ultra fin et le seuil abaissé de la cabine permettent une vue dégagée sur les pneumatiques ou les chenilles, l'équipement et la zone d'intervention de la machine. Disposés sur le montant A de la cabine, des éclairages latéraux novateurs améliorent la vue sur la zone de travail en période hivernale et par faible luminosité.

Les clients ont le choix entre des commandes mécaniques standard et des leviers d'asservissement électro-hydrauliques. Ces commandes disposent de nombreux réglages de la vitesse et de la sensibilité qui permettent à l'opérateur d'adapter le fonctionnement de la machine à ses préférences et à la tâche prévue. Disponibles en option, le contrôle antitangage et la mise à niveau automatique augmentent les niveaux de productivité et de confort de l'opérateur.

D'excellentes performances dans les applications intensives

Toutes les chargeuses compactes sur pneumatiques et sur chenilles Case sont conçues pour travailler dans les conditions les plus difficiles, en partie grâce à la robustesse du châssis monobloc Case Power Stance. La conception des machines facilite le transfert des charges de travail vers la partie la plus solide de la machine, le châssis, pour un maximum d'efficacité de creusement. Elle renforce également la fiabilité, puisque les axes des bras de chargement n'ont pas à absorber la totalité de la charge de travail.

Les chargeuses compactes sur chenilles bénéficient d'un châssis porteur simple et robuste qui a été conçu pour les travaux sur terrain accidenté. Un châssis porteur rigide qui comporte un nombre réduit de pièces mobiles est plus durable et demande moins d'entretien qu'un système à suspension. Le réducteur final en position relevée a un roulement surdimensionné pour une durée de vie prolongée, tandis que les galets et roues de tension étanches et lubrifiés à l'huile réduisent les risques de pénétration de saletés et de sable.

Toutes les chargeuses compactes sur pneumatiques et sur chenilles Case possèdent la même structure de cabine large que l'on peut basculer vers l'avant pour accéder facilement aux points d'entretien. Signalons par ailleurs le regroupement de tous les filtres, la présence de tuyaux de vidange environnementale et la facilité d'accès à la batterie et aux points d'entretien. Même dotées d'une technologie de plus en plus sophistiquée pour respecter les normes Tier 4, les chargeuses compactes Case sont simples à entretenir et garantissent au client un maximum de temps productif.

Particulièrement polyvalentes sur le terrain, les chargeuses compactes sur pneumatiques et sur chenilles Case peuvent recevoir de très nombreux équipements, qu'il s'agisse d'excavatrices, de rouleaux compacteurs, de fraiseuses, de balayeuses et même de bétonnières. Les attaches hydrauliques standard et les raccords à branchement sous pression permettent de changer rapidement d'équipement sans outil supplémentaire. Grâce à l'attache hydraulique disponible en

option, de nombreux équipements peuvent aussi être changés sans que l'opérateur ne quitte la sécurité et le confort de sa cabine.

Faites confiance au système télématique

Toutes les chargeuses compactes sur pneumatiques et sur chenilles Case sont compatibles avec Case SiteWatch. Il s'agit d'un système télématique qui transmet automatiquement les données de la machine au portail Web Case Telematics. Grâce à SiteWatch, le client peut voir ses machines au travail sur le chantier, surveiller leurs performances, leur consommation de carburant et le nombre d'heures de travail qu'elles effectuent, afin de planifier l'entretien préventif. Comme le système SiteWatch fonctionne par géolocalisation, il constitue également un élément antivol, permettant le suivi GPS des machines et le géorepérage de l'équipement sur le chantier. Un accéléromètre inclus dans le modem détecte instantanément les déplacements imprévus de la machine, même si le moteur est à l'arrêt.

Chargeuses Compactes sur pneus	SR130	SR160	SR175	SV185	SR200	SR250	SV300
Puissance Moteur	49 hp	60 hp	67 hp	60 hp	74 hp	90 hp	90 hp
Norme émission	Tier 4i / Stage 3A	Tier 4F / Stage 3B	Tier 4F / Stage 3B	Tier 4F / Stage 3B	Tier 4i / Stage 3A	Tier 4i / Stage 3B	Tier 4i / Stage 3B
Charge opérationnelle nominale (50% - Kg)	590 kg	725 kg	790 kg	840 kg	905 kg	1135 kg	1360
Force d'arrachage godet	19 kN	23.4 kN	32.3 kN	24.7 kN	32.3 kN	33.3 kN	33.7
Hauteur déversement maxi	2246 mm	2246 mm	2470 mm	2377 mm	2495 mm	2558 mm	2615

Chargeuses compactes sur chenilles	TR270	TR320	TV380
Puissance Moteur	74 hp	90 hp	90 hp
Norme émission	Tier 4i / Stage 3A	Tier 4i / Stage 3B	Tier 4i / Stage 3B
Charge opérationnelle nominale 50% - Kg	1225 kg	1451	1723 kg
Force d'arrachage godet	32.3 kN	38.7 kN	33.4
Hauteur déversement maxi	2495 mm	2602 mm	2669

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier : chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE :CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI:CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez:

Daniel Laugerotte (PAT CONSEIL au nom de ALARCON & HARRIS)

Tel: +33 6 07 17 41 27

Email:daniel.laugerotte@orange.fr