

Banner fait le choix d'une productivité élevée en optant pour la Case CX700B ME

Turin, 28 février 2014

Banner enrichit son parc de machines Case Construction Equipment avec l'acquisition d'une CX700B pour production intensive (Mass Excavation, ME). Cette pelle hydraulique aidera l'entreprise à accroître sa productivité tout en réduisant les coûts.

C'est le concessionnaire Case CJ Leonard & Sons, basé à Guisborough, dans le district de Cleveland (Royaume-Uni), qui a fourni le modèle. La Case CX700B ME doit intervenir spécifiquement dans le cadre d'un contrat à long terme qui concerne l'extension de la carrière de calcaire Thrislington de la société Lafarge, à l'est de l'autoroute A1.

Basé à Halnaby, dans le comté de Durham, Banner est l'un des spécialistes britanniques en matière d'opérations de concassage et criblage. L'entreprise rayonne sur tout le Royaume-Uni et traite plus de 4 millions de tonnes de granulats par an.

Banner, qui possède déjà, une autre pelle Case CX350, a choisi de remplacer sa CX700 (achetée en 2007), par un modèle CX700B ME qui charge chaque jour environ 3 000 m³ de calcaire dans des tombereaux de 40 tonnes.

Joe Banner, le directeur de la société, explique pourquoi il a choisi le modèle CX700B ME : « Nous avons besoin d'une nouvelle machine très robuste et productive. La décision d'acheter une autre machine Case s'est fondée sur plusieurs raisons, dont un bon rapport qualité/prix, la pertinence du modèle par rapport au travail envisagé et notre relation avec le concessionnaire Case »

La bonne solution

Equipée d'un moteur performant et d'un système de gestion hydraulique moderne, la CX700B ME est l'une des machines les plus productives de sa catégorie. Case a configuré cette version de sa pelle CX700B spécialement pour les opérations de production intensive. Elle présente un poids opérationnel de 69 tonnes et une puissance nominale de 345 kW à 1 800 tr/min, et équipée d'un godet d'une capacité de 4,50 m³.

Inspiré des pelles de la catégorie des 80 tonnes, son châssis porteur lui confère un maximum de robustesse et de durabilité. La CX700B ME est conçue pour réaliser des travaux exigeants tels que la manutention de roches, le creusement intensif ou la démolition. Grâce à une flèche type ME renforcée de 6,58 m et un balancier de 3,0 m qui garantissent une force d'arrachement de 36 500 daN, la pelle effectue des chargements extrêmement rapides.

Selon M. Banner : « Le gabarit de la machine lui permet de charger les tombereaux plus rapidement, pour une productivité accrue. Nous avons besoin d'une machine productive pour mener à bien ce projet dans le délai imparti. Par ailleurs, comme nous possédions déjà une Case CX700 depuis 6 ans, nous connaissons la fiabilité et les faibles coûts d'utilisation de cette machine. La décision de la remplacer par la nouvelle version ME a donc été facile à prendre. Nous avons aussi de bonnes relations avec le concessionnaire CJ Leonard, qui a toujours répondu rapidement à toutes nos questions. »

Au moment de choisir une machine, les économies de carburant constituent un facteur important pour les acquéreurs et les opérateurs. « le nouveau modèle consomme environ 16% de moins que l'ancienne, ce qui nous satisfait pleinement, » précise M. Banner.

Outre la faible consommation de carburant, la CX700B ME bénéficie de longs intervalles d'entretien (soit 5 000 heures entre deux vidanges du liquide hydraulique de la machine).

Une conduite souple

« Nos opérateurs ont été impressionnés, » ajoute M. Banner. « Ils ont trouvé que cette machine est très puissante, très stable et bien équilibrée sur son train de chenilles. Quant à la cabine, elle est confortable et offre une excellente visibilité. »

Case soigne particulièrement la sécurité et le confort de toutes ses machines. La structure de la cabine de la gamme CX700 B est désormais trois fois plus rigide que sur les modèles précédents et les joysticks courts garantissent un excellent contrôle pour un effort minimal. Plusieurs options de mode de fonctionnement sont disponibles en fonction des applications ; le mode super puissance donne la priorité à la vitesse lorsque la situation l'exige. Le mode de travail intensif optimise la productivité et le rendement énergétique de la machine.

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier: chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.casece.com.

Case Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE:CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI:CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez:

Daniel Laugerotte (PAT CONSEIL au nom de ALARCON & HARRIS)

Tel: +33 6 07 17 41 27

Email:daniel.laugerotte@orange.fr