



## INFORMATION FÜR DIE PRESSE

6. September 2013

### **Case Bagger leisten Beitrag zur Erfassung der Erdrotation**

Die Kings Bay AS, eine Einrichtung, die dem norwegischen Ministerium für Handel und Industrie unterstellt ist, hat unlängst zwei Case Raupenbagger gekauft. Diese Bagger werden beim Ausbau der Infrastruktur und der weiteren Baumaßnahmen in der Siedlung Ny-Ålesund auf der Insel Spitzbergen eingesetzt, unter anderem auch am Ny-Ålesund Airport, Hamnerabben. Dieser entlegene Ort ist eine der nördlichsten Ansiedlungen der Welt und hat sich zu einem internationalen Forschungszentrum entwickelt.

Kings Bay und das Norwegische Amt für Kartographie bauen eine 1,5 km lange Straße zu einem neuen geodätischen Observatorium im nahegelegenen Brandal. An dieser Einrichtung soll eine VLBI-Antenne eingesetzt werden, die Teil eines globalen VLBI-Netzwerks ist. Diese Antennen messen die Geschwindigkeit der Erdrotation und beobachten die Auswirkungen von Solarstürmen und anderen Störungen. Auf diese Weise können Erdbeben und Tsunamis besser vorhergesagt werden.

Außerdem ermittelt und erfasst das geodätische Institut des Amts für Kartographie auch verschiedene Koordinaten und Referenzen. Hierzu nutzt es landesweit ein präzise arbeitendes, satellitengestütztes GNSS-Positionierungssystem, das auch von Bauunternehmen zur exakten Bestimmung von Aushubparametern und Grundstücksgrenzen eingesetzt wird.

„Wir brauchten im Ort eine Maschine für kleinere Erdarbeiten. Darum haben wir uns für den CX130C entschieden. Für den Straßenbau und Grabenaushub nutzen wir den CX210C. In 2014 wollen wir Glasfaserkabel verlegen, daher müssen wir nun zahlreiche Gräben ausheben“, erklärte Hallgeir Reitan, technischer Leiter bei Kings Bay.

„Die beiden neuen Stationen sind für 2014/15 geplant. Hierfür müssen neue Straßen und Grabentrassen gebaut werden.“

Kings Bay kauft zum ersten Mal Case Maschinen. Allerdings beliefert der norwegische Case Händler Dagenborg Maskin AS den Betrieb seit einigen Jahren mit Verschleißteilen. Verkäufer Kjell Hansen berichtete, dass Kings Bay sich vor Abschluss des Geschäfts sehr genau über die Bagger informiert hatte. Das Unternehmen hatte auf diese Weise von der Haltbarkeit

und Zuverlässigkeit der Case Maschinen unter schweren Einsatzbedingungen gehört.

Dazu Hallgeir Reitan: „Der Hauptgrund dafür, dass die Wahl auf Case fiel, war die Einstellung des Händlers im Hinblick auf Service und Kundendienst. Bei uns gehen nur zwei Flüge pro Woche. Daher ist es ein absolutes Muss, dass jedes Problem schnellstens durch den Händler behoben werden kann. Die Lösungen, mit denen der Händler uns bei Notfällen geholfen hat und die Unterstützung durch die Monteure spielten bei der Entscheidung eine sehr große Rolle.“

Außerdem sind wir eine Forschergemeinde, die auf eine saubere Umwelt achtet. Das Dieselmotorsystem dieser Maschinen kam bei unseren Wissenschaftlern wirklich gut an.

Die Wissenschaftler wussten bereits eine ganze Menge über die Leistungsfähigkeit der Case Maschinen. Als ich Ihnen dann zeigte, dass sie für regelmäßige Kontrollen und Einstellungen an den Maschinen keinen Computer brauchen und alles von der Kabine aus erledigen können, war das Geschäft im Kasten“, erinnerte sich Hansen.

„Zudem hatten wir die Maschinen auf Lager. Sofort nachdem sie das grüne Licht von der norwegischen Regierung bekommen hatten, konnten wir die Bagger liefern.“

An dem entlegenen Ort benötigt Kings Bay maximale Zuverlässigkeit und Haltbarkeit seiner Maschinen. Das Unternehmen sorgt für den reibungslosen Betrieb des Flughafens und übernimmt die Versorgung des Forscherteams mit Strom, Wasser und Lebensmitteln. Darüber hinaus verwaltet es Bjørnøen AS, einen Staatsbetrieb, in dessen Besitz sich die Insel Bjørnøya (Bäreninsel) befindet.

Das Einsatzgebiet liegt so hoch im Norden, dass es wegen der sehr niedrigen Temperaturen und der starken eiskalten Winde praktisch unmöglich ist, die Maschinen in den harten Wintermonaten zu betreiben. Umso mehr Arbeit müssen die Maschinen während des Sommers schaffen und Kings Bay hofft auf viele Jahre zuverlässiger Leistung.

„Wir stellen die Maschinen im Winter in Gebäuden unter und rechnen damit, dass die Case Bagger bis zu 20 Jahre halten werden“, so Reitan.

Dagenborg Maskin besuchte den Kunden vor Ort, um Bediener und Techniker zu schulen. Die beiden Bagger sind mit einem höherwertigen Fahrersitz, zusätzlichen LED-Arbeitsscheinwerfern, Rototilt-Anbauwerkzeugen und zusätzlichen Kabinenheizsystemen ausgestattet, damit sie den harten Einsatzbedingungen im Winter Stand halten können.

Kings Bay hat sich schon äußerst positiv zu den Case Maschinen geäußert und erwähnte speziell, wie gut sich die Hydraulik steuern lässt, den niedrigen Geräuschpegel innen und außen und den außerordentlich niedrigen Kraftstoffverbrauch.

„Wir sind hoch erfreut, dass wir als Hauptlieferant für diesen schwierigen Einsatz ausgewählt worden sind“, sagte Lene Thornholm, Business Manager bei Case Construction Equipment für die nordische Region.

„Die CX Raupenbagger der C-Serie haben sich als besonders leistungsstark und produktiv bewährt. Mit der Unterstützung unseres Händlers Dagenborg Maskin kann das Unternehmen Kings sich auf lange Jahre zuverlässiger Arbeit verlassen.“

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen:  
[www.casecetools.com/press-kit](http://www.casecetools.com/press-kit)

---

***Case Construction Equipment Inc. vertreibt in allen wichtigen Märkten der Welt ein umfangreiches Angebot verschiedenster Baumaschinen und bietet weltweit einen kompetenten und praxisgerechten Kundendienst für seine Produkte. Zu den marktführenden Produkten gehören unter anderem Baggerlader, Dumper, Raupen- und Mobilbagger, Teleskoplader, Radlader, Kompaktlader, und Raupenkompaktlader. Über das internationale Händlernetz bietet Case seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.casece.com](http://www.casece.com).***

***Case ist ein Unternehmensbereich von CNH Global N.V. Das Unternehmen ist an der New Yorker Börse gelistet (NYSE:CNH) und eine Tochtergesellschaft mit Mehrheitsbeteiligung der Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Nähere Informationen über CNH finden Sie im Internet unter [www.cnh.com](http://www.cnh.com).***

# # #

**PRESSEKONTAKT**

**C2 Marketing für ALARCON & HARRIS**  
Lutz Holthaus  
Tel.: +49 2392 913 465  
Fax: +49 2392 913 464  
E-Mail: [presseservice@c2marketing.de](mailto:presseservice@c2marketing.de)