



PRESSEMITTEILUNG ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

29. Januar 2013

Case CX75C SR und CX80C – Vorreiter in der Einhaltung der Abgasnorm

Case Construction Equipment stellt auf der Bauma 2013 seine neuen mittelgroßen Raupenbagger CX75C SR und CX80C vor. Ihr leistungsstarker Motor erfüllt bereits heute die Anforderungen der Abgasnorm Tier 4 Final, die erst in ein paar Jahren Pflicht wird. Die Spezifikationen der Raupenbagger wurden zudem modernisiert, optimiert und den Bedürfnissen der Kunden aus verschiedensten Branchen angepasst.

Um die Anforderungen der Abgasnorm Tier 4 Final zu erfüllen, hat Case das CEGR-System (gekühlte Abgasrückführung) mit einem Dieseloxydationskatalysator kombiniert. Ein Partikelfilter (DPF) ist so nicht erforderlich. Zudem entfällt die Notwendigkeit eines Systems zur aktiven Regeneration des Filters, sowie der kostspielige Austausch des DPF.

Sicherheit und Komfort für den Fahrer

Fahrer-Sicherheit und Komfort standen bei der Entwicklung des Kurzheckbaggers CX75 SR und des konventionellen Modells CX80C an erster Stelle. Die Fahrerkabine wurde komplett neu gestaltet, um die Anforderungen der Normen für ROPS (ISO 12117-2) und FOPS (ISO 10262 Stufe II) zu erfüllen. Im Vergleich zu den Vorgängermodellen CX75 und CX80 wurde die Kabine um 100mm verbreitert. Durch die vergrößerten Glasflächen hat der Fahrer eine bessere Sicht nach vorn und zur Seite. Eine optionale Rückfahrkamera verbessert die Sicht nach hinten.

Für spezifische Anwendungen mit erhöhten Sicherheitsanforderungen bietet Case zwei verschiedene Frontschutzzitter und ein zertifiziertes Hebezeugpaket. Die neuen Midibagger sind mit den gleichen Farbmonitoren ausgestattet wie die größeren Modelle der Case CX-Bagger der C-Serie. Beide Modelle verfügen über eine leistungsfähige Klimaautomatik.

Kraftpakete für anspruchsvolle Aufgaben

Gegenüber den Vorgängermodellen stieg die Hydraulische Leistung des CX75C SR und des CX80C um 10%. Die maximale Fördermenge im Hauptkreislauf beträgt jetzt 148 l/min, wodurch sich Zykluszeiten verkürzen. Außerdem steigen die Grabkräfte um ca. 3%. Um die Betriebszeit zu maximieren, wurden die neuen Maschinen mit einem größeren Kraftstofftank ausgestattet, der sich mit der elektrischen Betankungspumpe ganz leicht befüllen lässt. Wartungsarbeiten sind leichter durchzuführen und im Handumdrehen abgeschlossen. Kühler, Filter, Motor und Hydrauliksystem

sind alle vom Boden aus direkt erreichbar und gewährleisten eine sichere und leichte Wartung.

Außergewöhnliche Vielseitigkeit

Mit einer Auswahl an drei verschiedenen Auslegersystemen (Monoblock-, oder Offset-Ausleger für den CX75C SR, Monoblock mit Schwenkfuß für den CX80C), vier verschiedenen Zusatzkreisläufen für Anbaugeräte (proportional, hand- oder fußgesteuert), drei Kettenoptionen (Gummi, Stahl, ummantelt) und zwei Löffelstiellängen eignen sich die mittelgroßen Raupenbagger der C-Serie für verschiedenste Anwendungen.

Die beiden Bagger sind durch ihre niedrigen Emissionswerte und ihr kompaktes Design ideal für urbane Baustellen. Das Modell CX75C SR überzeugt mit einem geringen Heckschwenkradius von nur 1290 mm und einem Frontschwingradius von nur 1630 mm, die komplette Baggerbewegungen in einer Arbeitsbreite unter 3 m ermöglichen.

Telematik-Lösung

Das innovative Telematiksystem Sitewatch von Case kann entweder als werkseitig vorinstallierte Option oder bei einem Case-Händler als Nachrüst-Bausatz bestellt werden. Alle mit Sitewatch ausgestatteten Maschinen können zudem ohne größeren Aufwand in kundeneigene Flottenverwaltungssysteme integriert werden.

Spezifikationen

CX75C SR

Einsatzgewicht: 7.960-8.360 kg

Motorleistung: 55 PS (41,2 kW)

Tier4 Final-Technologie für niedrige Emissionswerte: CEGR + DOC
(EU Stufe 4 konform)

Reißkraft: 39,5 kN

Losbrechkraft: 56,9 kN

CX80

Einsatzgewicht: 8.640 kg

Motorleistung: 55 PS (41,2 kW)

Tier4 Final-Technologie für niedrige Emissionswerte: CEGR + DOC
(EU Stufe 4 konform)

Reißkraft: 39,5 kN

Losbrechkraft: 56,9 kN

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemeldung herunterladen:

www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment Inc. vertreibt in allen wichtigen Märkten der Welt ein umfangreiches Angebot verschiedenster Baumaschinen und bietet weltweit einen kompetenten und praxisgerechten Kundendienst für seine Produkte. Zu den marktführenden Produkten gehören unter anderem Baggerlader, Dumper, Raupen- und Mobilbagger, Teleskoplader, Radlader, Kompaktlader, und Raupenkompaktlader. Über das internationale Händlernetz bietet Case seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft – mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.casece.com.

Case ist ein Unternehmensbereich von CNH Global N.V. Das Unternehmen ist an der New Yorker Börse gelistet (NYSE:CNH) und eine Tochtergesellschaft mit Mehrheitsbeteiligung der Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Nähere Informationen über CNH finden Sie im Internet unter www.cnh.com.

#

PRESSEKONTAKT

C2 Marketing für ALARCON & HARRIS

Lutz Holthaus

Tel.: +49 2392 913 465

Fax: +49 2392 913 464

E-Mail: presseservice@c2marketing.de