



POUR PUBLICATION IMMEDIATE

29 janvier 2013

Les pelles Case CX75C SR et CX80C, premiers modèles conformes à la norme Tier 4 Final

Case Construction Equipment présente les modèles CX75C SR et CX80C, ses pelles midi sur chenilles conformes aux normes antipollution Tier 4 Final et dont l'amélioration des spécifications permet de répondre aux besoins des clients des secteurs du terrassement, de la voirie de la construction et du bâtiment.

Pour respecter les normes antipollution Tier 4 Final, ces modèles ont été équipés d'un système de recirculation des gaz de refroidissement refroidis (CEGR) combiné à un catalyseur d'oxydation diesel (DOC). Ces machines ne requièrent aucun filtre à particules diesel, et par conséquent, aucune nécessité de régénération active, ni de remplacement coûteux du filtre.

Sécurité et confort de conduite

La conception de la CX75 SR à rayon court et de la CX80C conventionnelle accorde la priorité au confort et à la sécurité de l'opérateur. La cabine, entièrement repensée, répond aux normes de sécurité ROPS et FOPS Niveau II. Son habitacle est plus spacieux, la cabine étant 7 % plus large que celle des précédents modèles CX75 et CX80. Une grande surface vitrée améliore également la visibilité à l'avant de la machine. La visibilité arrière a, quant à elle, été améliorée grâce à une caméra arrière en option.

Pour les applications nécessitant un surcroît de sécurité, Case propose deux protections différentes de pare-brise et un kit certifié de levage et manutention permettant de lever des charges en toute sécurité.

Les nouvelles pelles midi sont équipées du même écran couleur que les célèbres pelles chenilles de la série CX C. Elles sont toutes deux dotées d'un efficace système de climatisation automatique, qui inclut de série cinq aérateurs réglables et deux bouches de dégivrage.

Puissance et performances

Les modèles CX75C SR et CX80C développent 9 % de puissance hydraulique en plus que leurs prédécesseurs. Grâce à un débit de pompe de 148 litres/minute (contre 136 litres/minute pour les anciens modèles), les cycles et la force de creusement bénéficient d'une amélioration pouvant atteindre 3 %. Afin d'optimiser la productivité, les nouvelles machines possèdent un grand réservoir de carburant de 120 litres dont le remplissage est facilité par l'option de pompe électrique de remplissage. Les opérations

d'entretien sont rapides et plus simples que jamais. Les radiateurs, filtres, moteur et système hydraulique sont aisément accessibles depuis le sol, pour des interventions plus sûres et plus faciles.

Polyvalence remarquable

Grâce à un vaste choix de systèmes de flèche (monobloc, articulée et déportée), quatre systèmes de commande hydraulique auxiliaire (avec contrôle manuel ou par pédale), trois options de chaînes (patins en caoutchouc, en acier ou acier/caoutchouc) et deux longueurs de balanciers, les pelles midi de série C s'adaptent à de nombreuses applications différentes.

Les pelles midi Case constituent la solution idéale pour les travaux urbains, grâce à leurs performances peu polluantes et à leurs dimensions compactes. Avec un rayon d'encombrement de 1290 mm à l'arrière et 1630 mm à l'avant, la CX75C SR peut effectuer des rotations et des déversements dans une largeur de travail inférieure à 3 m.

Spécifications

CX75C SR

Poids en ordre de marche : 7960 - 8360 kg

Rendement moteur : 55 cv (41,2 kW)

Technologie antipollution Tier 4 Final : recirculation des gaz d'échappement refroidis + catalyseur d'oxydation diesel

Force de creusement au bras : 39,5 kN

Force de creusement au godet : 56,9 kN

Spécifications

CX80

Poids en ordre de marche : 8640 kg

Rendement moteur : 55 cv (41,2 kW)

Technologie antipollution Tier 4 Final : recirculation des gaz d'échappement refroidis + catalyseur d'oxydation diesel

Force de creusement au bras : 39,5 kN

Force de creusement au godet : 56,9 kN

En vous rendant sur notre site Web, vous pourrez télécharger des fichiers de textes et d'images haute résolution, ainsi que des vidéos en lien direct avec ce communiqué de presse (jpg 300 dpi, CMJN) : www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier : chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), tombereaux articulés, pelles sur pneus et sur chenilles (incluant des modèles compacts), chargeurs à bras télescopique, chargeuses sur pneus (compactes incluses), chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.casece.com.

Case est une division de CNH Global N.V., dont les actions sont cotées à la Bourse de New York sous le symbole CNH, filiale possédée majoritairement par Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI). Pour plus d'informations sur CNH, rendez-vous sur www.cnh.com .

#

CONTACTS PRESSE

PAT CONSEIL au nom de ALARCON & HARRIS

Daniel Laugerotte

Portable: + 33 6 07 17 41 27

E-mail: daniel.laugerotte@orange.fr