



COMUNICATO STAMPA

29 gennaio 2013

Tier 4 Final. Per gli escavatori Case CX75C SR e CX80C il domani è già oggi.

Case Construction Equipment presenta a Bauma 2013 i midi escavatori cingolati CX75C SR e CX80C con i nuovissimi motori Tier 4 final, più efficienti e puliti. Un'innovazione fondamentale per soddisfare le esigenze di ogni cliente, dai settori residenziale e infrastrutturale, al movimento terra e all'edilizia commerciale.

Gli standard sulle emissioni allo scarico Tier 4 Final sono stati rispettati grazie alla tecnologia CEGR (*Cooled Exhaust Gas Recirculation* o ricircolo dei gas di scarico raffreddati) abbinata a un catalizzatore di ossidazione del gasolio (DOC o *Diesel Oxidation Catalyst*). Questa soluzione permette di fare a meno di un filtro antiparticolato DPF, la cui rigenerazione attiva aumenterebbe i consumi e comporterebbe costi elevati al momento della inevitabile sostituzione.

Sicurezza e comfort per l'operatore

L'escavatore CX75 SR ("Short Radius" o in sagoma) e il modello convenzionale CX80C sono stati progettati avendo come priorità assoluta il comfort e la sicurezza dell'operatore. La cabina è stata completamente ridisegnata sul modello dei più grandi escavatori CASE Serie C ed è a norma con i rigorosi standard di sicurezza ROPS e FOPS Livello II.

Lo spazio interno è stato aumentato del 7% rispetto ai modelli precedenti (CX75 e CX80). Una maggiore superficie vetrata migliora la visibilità sia anteriore sia posteriore. Per quest'ultima è stata anche adottata come contenuto di serie una telecamera, per un controllo visivo in piena sicurezza e davvero senza precedenti.

Per le applicazioni specifiche che richiedono maggiore sicurezza, Case offre due diverse protezioni frontali e un kit di movimentazione dei carichi sospesi certificato da fabbrica per sollevare gli oggetti in cantiere in maniera sicura. I nuovi midi hanno lo stesso monitor a colori degli escavatori di taglia superiore della Serie CX C di Case. Entrambi i modelli sono allestiti con un efficiente impianto di climatizzazione automatica con cinque bocchette regolabili e due bocchette di sbrinamento in cabina.

Potenti e performanti

Gli escavatori CX75C SR e CX80C sviluppano il 9% di potenza idraulica in più rispetto ai loro predecessori e la portata della pompa è di 148 litri/min contro i precedenti 136 litri/min. I tempi di ciclo sono stati ridotti e la forza di scavo aumentata del 3%. Per aumentare i tempi operativi, le nuove macchine hanno un serbatoio carburante più grande (120 litri), che può essere facilmente rabboccato grazie alla pompa di rifornimento carburante elettrica. Anche la manutenzione può essere portata a termine rapidamente ed è più semplice che mai. I radiatori, i filtri, il motore e il sistema idraulico possono essere raggiunti facilmente da terra, per un'assistenza sicura e semplice.

Una grande versatilità

Con una scelta di tre tipologie di braccio (mono, braccio di rotazione e braccio *deporté* o *off-set*), quattro sistemi di controllo idraulico ausiliari (comandati a mano o a pedale), varie opzioni di cingoli (con soles in gomma o in acciaio) e due lunghezze del bilanciere (braccio penetratore), gli escavatori midi della Serie C possono svolgere un'ampia gamma di applicazioni.

In particolare, i midi escavatori a raggio di rotazione ridotto Case sono la scelta ideale per i cantieri urbani, grazie alle emissioni ridottissime e alle dimensioni contenute. Il CX75C SR ha un raggio di rotazione posteriore di 1.290mm e un raggio di rotazione anteriore di 1.630mm: questo permette all'operatore di effettuare operazioni continue di rotazione e scarico, in uno spazio di lavoro inferiore a 3m.

Specifiche tecniche in breve

CX75C SR

Peso operativo: 7.960-8.360kg (*deporté*)

Potenza motore: 56CV (41,2kW)

Tecnologia anti-emissioni Tier4 Final: CEGR + DOC (Diesel oxidation catalyst)

Forza di scavo al braccio: 39,5kN

Forza di scavo alla benna: 56,9kN

CX80

Peso operativo: 8.640 kg

Potenza motore: 56CV (41,2kW)

Tecnologia anti-emissioni Tier4 Final: CEGR + DOC (Diesel oxidation catalyst)

Forza di scavo al braccio: 39,5kN

Forza di scavo alla benna: 56,9kN



Testi, video e immagini ad alta risoluzione (jpg 300 dpi, CMYK) possono essere scaricati dal link: www.casecetools.com/press-kit

Case Construction Equipment vende e fornisce assistenza ovunque nel mondo a una gamma completa di macchine movimento terra: dalle terne – di cui è leader di mercato - agli escavatori cingolati e gommati, dalle pale gommate alle minipale compatte (gommate e cingolate), dai dumper articolati ai movimentatori telescopici. Attraverso i concessionari Case, i clienti possono contare su un vero e proprio partner professionale, con attrezzature e assistenza post-vendita eccellenti, garanzie ai vertici del settore e finanziamenti flessibili. Per ulteriori informazioni: www.casece.com.

Case è una divisione di CNH Global N.V., società controllata di Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI), le cui azioni sono quotate alla Borsa di New York (NYSE:CNH). Per ulteriori informazioni su CNH, visitate il sito www.cnh.com.

###

CONTATTI STAMPA

ALARCON & HARRIS

Susanna Laino

Mobile: +39 389 474 63 76

susanna.laino@alarconyharris.com