



COMUNICATO STAMPA

29 gennaio 2013

I nuovi Dozer di Case: potenza massima, controllo totale

A Bauma 2013, Case presenta 3 nuovi apripista cingolati della Serie M, con trasmissioni efficienti, cingolatura estremamente robusta e sofisticati sistemi di controllo automatico in grado di aumentare la produttività e ridurre i costi in cantiere. La gamma comprende 3 modelli con pesi operativi da 13 a 20 tonnellate. Il nuovo apripista cingolato ha la miglior trazione alla barra della categoria ed emissioni allo scarico minime. Inoltre, è più silenzioso ed estremamente robusto, per un'affidabilità e una durata massimi.

Gli esclusivi motori Tier 4i SCR

I modelli della Serie M di Case sono gli unici dozer spinti dagli efficienti motori FPT Tier 4 Interim con tecnologia SCR (Selective Catalytic Reduction). Tra i principali benefici di questi motori, un considerevole risparmio sui consumi del 10,5% e un aumento del 19% della produttività rispetto ai modelli precedenti.

Grazie ai motori FPT Industrial con tecnologia SCR, la potenza dei nuovi apripista è aumentata del 9% (136 CV/100kW per l'1150M e 228CV/168kW per l'2050M); il motore dell'1650M sviluppa una potenza superiore del 16%, ben 163CV/120kW. Questo aumento della potenza consente ai motori di operare a giri inferiori sviluppando più coppia, e fornendo un aumento della trazione alla barra e della forza di spinta.

Entrambi gli apripista 1650M e 2050M utilizzano un nuovo modulo di raffreddamento a forma di "V" che fornisce una maggiore superficie refrigerante per un'efficienza superiore. Il modulo include anche una ventola idraulica reversibile che riduce gli intervalli di pulizia dei radiatori e preleva meno potenza dal motore, dato che il raffreddamento viene attivato solo quando necessario.

Forza di trazione alla barra imbattibile

Gli apripista cingolati della Serie M utilizzano trasmissioni idrostatiche altamente efficienti per fornire un'eccezionale forza di trazione alla barra: 213,5kN per il modello 1150M, 311kN per l'1650M e 374kN per l'2050M. Grazie all'architettura della trasmissione completamente rivista, gli apripista Case dispongono di un miglior raffreddamento dell'olio, soprattutto nei climi più caldi, ma trasferiscono comunque potenza in maniera continua, anche a pieno carico.

Gli operatori possono scegliere tre le modalità di guida “dolce”, “media” e “energica” per abbinare la macchina alle condizioni del terreno, in base alle esigenze dell’operatore. Anche la velocità di traslazione in retromarcia può essere prestabilita per soddisfare le esigenze dell’operatore a livello di comodità e produttività. I *joystick* dei comandi possono essere usati per selezionare fino a 15 velocità o la modalità PDS (*Proportional Doze Control*, o controllo proporzionale del livellamento). Questa consente di aumentare l’accuratezza delle operazioni di precisione come quelle di livellamento e rifinitura, migliorando il comfort dell’operatore e riducendo le sollecitazioni sul telaio della macchina.

Aumento della produttività

Sugli apripista della Serie M, la cabina è stata spostata in avanti di 100mm, per la massima visibilità sulla lama e una maggiore stabilità. I livelli fonometrici all’interno della cabina sono stati ridotti ad appena 76dB(A). I joystick elettro-idraulici consentono una semplice integrazione con i più comuni sistemi GPS e laser. Le macchine sono disponibili con un kit preinstallato da fabbrica per i sistemi di controllo lama Topcon, Trimble e Leica.

Il nuovo joystick per il controllo della lama dispone di una modalità di scuotimento automatico per una rapida pulizia della benna e una modalità di livellamento che riduce la velocità della lama del 50% per le operazioni di precisione da svolgersi in maniera ancora più accurata. La lama ha a disposizione tre posizioni: livellamento fine, applicazioni generiche e lavori di sbancamento.

Qualità robusta e durevole

Il nuovo telaio Case, realizzato in un pezzo unico, è stato progettato per migliorare l’accesso ai componenti e fornire prestazioni affidabili. La geometria del martinetto della lama è stata ottimizzata per una reazione più rapida alle leve di comando, una maggiore forza di spinta, e la massima precisione. Il nuovo telaio della lama, scatolato e PAT (*Power Angle Tilt*), è stato progettato per essere più robusto e durevole, soprattutto quando si lavora con la lama inclinata. Per applicazioni più gravose, il dispositivo brevettato *Case Equistatic*, per la configurazione *Bull Dozer*, distribuisce equamente, su entrambi i bracci di spinta, le sollecitazioni che si generano in fase di scavo e spinta, indipendentemente dall’inclinazione della lama. Questo riduce l’usura dei componenti del telaio e del braccio dozer.

I clienti che lavorano su terreni abrasivi possono optare per le catenarie CELT (*Case Extended Life Tracks*), in grado di garantire una vita utile doppia rispetto ai cingoli lubrificati di serie. La catenaria CELT utilizza due boccole coassiali, quella esterna che ruota quando viene in contatto con il pignone, riducendo notevolmente l’usura da frizione. Il pignone ha meno

denti, ma con il 40% di materiale in più alla base degli stessi e tre volte la quantità di materiale usurabile tra un dente e l'altro.

La manutenzione è più semplice grazie al telaio ridisegnato, con tutti i punti di servizio principali di facile accesso. I punti di ingrassaggio sono raggruppati per diminuire i tempi di inattività; inoltre, le macchine utilizzano quattro piastre incernierate per fornire un rapido accesso a motore e trasmissione per manutenzione e interventi tecnici. Tutti i punti di controllo, i filtri e i fusibili elettrici possono essere raggiunti da terra.

Versatilità massima

Le tre macchine possono essere ordinate con cingoli XLT, WT e LGP e il modello 2050M è anche disponibile in configurazione LT per la massima trazione nei lavori più gravosi. E' disponibile una vasta gamma di configurazioni lama, comprese lame PAT (*Power Angle Tilt*, meccanismo idraulico per angolare e piegare la lama) e PAT pieghevole con lama diritta. Inoltre la configurazione *Bull Dozer* può essere ordinata con lama diritta e lama a Semi-U.

E' inoltre possibile installare uno scarificatore a tre denti e, per le applicazioni forestali, una protezione apposita per la cabina e la torretta. Anche i fianchi del sottocarro sono stati progettati con un andamento spiovente per agevolare l'auto-pulizia in caso di terreni fangosi.

Specifiche tecniche in breve

Modello	Potenza motore	Peso	Trazione alla barra	Lama
1150M	134CV max	13.000kg*	213.5kN	PAT
1650M	162CV max	16.000kg*	311kN	PAT/Semi-U
2050M	226CV max	20.000kg*	374kN	PAT/diritta/Semi-U

* Il peso varia in base alle diverse configurazioni.

Testi, video e immagini ad alta risoluzione (jpg 300 dpi, CMYK) possono essere scaricati dal link: www.casecetools.com/press-kit



Case Construction Equipment vende e fornisce assistenza ovunque nel mondo a una gamma completa di macchine movimento terra: dalle terne – di cui è leader di mercato - agli escavatori cingolati e gommati, dalle pale gommate alle minipale compatte (gommate e cingolate), dai dumper articolati ai movimentatori telescopici. Attraverso i concessionari Case, i clienti possono contare su un vero e proprio partner professionale, con attrezzature e assistenza post-vendita eccellenti, garanzie ai vertici del settore e finanziamenti flessibili. Per ulteriori informazioni: www.casece.com.

Case è una divisione di CNH Global N.V., società controllata di Fiat Industrial S.p.A. (FI.MI), le cui azioni sono quotate alla Borsa di New York (NYSE:CNH). Per ulteriori informazioni su CNH, visitate il sito www.cnh.com.

###

CONTATTI STAMPA

ALARCON & HARRIS

Susanna Laino

Mob: +39 389 474 63 76

susanna.laino@alarconyharris.com