

Présentation de chargeuses sur pneus Case productives et respectueuses de l'environnement lors du salon Intermat 2015

Paris, le 20 avril 2015

L'édition 2015 du salon Intermat sera l'occasion pour Case Construction Equipment de lancer une nouvelle gamme de chargeuses sur pneus qui polluent moins en six mois d'utilisation qu'un modèle de 1996 en un seul jour. La série F possède quatre exclusivités Case destinées à satisfaire les professionnels de l'exploitation de carrières, du recyclage et de la prestation de services : technologie maison Hi-eSCR, moteur en position arrière, transmission Proshift à 5 vitesses et cube de refroidissement à usage sévère. Les clients Case bénéficieront par ailleurs d'une excellente visibilité, y compris en conditions de faible luminosité grâce à l'efficacité de l'éclairage LED, et d'un confort exceptionnel pendant les longues journées de travail.

Technologie à faibles émissions polluantes : Case privilégie la simplicité et l'efficacité avec le système Hi-eSCR

La série F respecte les normes antipollution Niveau IV (UE) / Tier 4 Final grâce à la technologie Hi-eSCR mise au point par FPT Industrial, société sœur de Case. Elle utilise le système éprouvé de réduction catalytique sélective, introduit par FPT sur des camions en 2004 et sur des chargeuses sur pneus Case en 2011, qui ne requiert ni filtre à particules, ni vanne EGR. Ce concept exclusif, qui n'implique que des composants sans entretien et économe en carburant. Il comporte un nombre réduit de pièces, n'utilise pas d'huile moteur spéciale et grâce à l'absence de filtre à particules diesel et de refroidissement supplémentaire, le capot moteur est plus compact, ce qui se traduit par une meilleure visibilité arrière. Autre avantage: la sécurité de la chargeuse lorsqu'elle est à proximité de matières inflammables, car la température maximale de l'échappement est inférieure de plus de 200°C à celle d'un système avec filtre à particules diesel. Cet atout se révèle particulièrement intéressant lors de la manipulation de matériaux dans les centres de recyclage du bois, par exemple.

Un cube de refroidissement à usage sévère qui se distingue par son efficacité et sa fiabilité

La conception exclusive, qui implique cinq radiateurs placés en forme de cube et non plus empilés, assure une circulation constante d'air frais et propre depuis les côtés et le dessus du cube. Cette structure offre par ailleurs un accès facile pour le nettoyage.

Economies de carburant et hausse de la productivité avec la transmission Proshift et le moteur en position arrière

Les modèles de 14 à 20 tonnes reçoivent la très efficace transmission Proshift à 5 vitesses, grâce à laquelle l'opérateur tire un meilleur profit du remarquable couple moteur. Le verrouillage du convertisseur lors des déplacements rapides (lock up) permet d'économiser jusqu'à 2 litres de carburant à l'heure et de réaliser des cycles plus rapides en comparaison des transmissions classiques. La productivité de ces modèles est encore améliorée par la position très reculée du

moteur qui optimise la répartition du poids. Ainsi, l'augmentation de la charge utile du godet atteint jusqu'à 15 % par rapport aux autres chargeuses de même poids.

Un éclairage LED haute efficacité qui permet de prolonger tardivement les journées de travail

L'efficacité de l'éclairage est un facteur clé pour les clients, qui doivent utiliser leurs machines dans des conditions de faible luminosité. La nouvelle série F dispose d'un éclairage LED haute efficacité, composé de 6 feux à LED qui assurent un éclairage longue portée – plus de 21 000 lumens de puissance lumineuse.

Siège haute qualité pour un confort optimal

Les opérateurs de chargeuses sur pneus travaillent pendant de longues heures dans des machines rapides et puissantes ; leur confort est par conséquent essentiel. Case s'est associé avec Grammer, l'un des meilleurs fabricants de sièges, pour la conception du nouveau siège haute qualité de la série F. Le résultat est un siège qui isole parfaitement contre les vibrations et chocs à répétition. L'amortisseur basse fréquence garantit une conduite douce à toutes les vitesses, et la suspension active optimise le confort, grâce à l'ajustement électronique automatique en fonction du poids et au système d'amortissement dynamique. Accoudoirs réglables, assise extra-large, dossier haut et réglable, appui-tête réglable et réglage en hauteur (80 mm): l'opérateur peut personnaliser la configuration du siège pour obtenir une position de travail idéale.

SERIE F	621F	721F	921F	1121F
Charge utile du godet	4,3 t	5,4 t	7,1 t	9,1 t
Puissance maxi	128 kW 172 ch	145 kW 195 ch	190 kW 255 ch	259 kW 347 ch
Couple maxi	730 Nm à 1600 tr/min	950 Nm à 1300 tr/min	1300 Nm à 1300 tr/min	1604 Nm à 1100 tr/min
Transmission	Powershift	Proshift	Proshift	Powershift

Case Construction Equipment vend et assure le service d'une gamme complète d'engins de chantier dans le monde entier: chargeuses-pelleteuses (leader sur le marché), pelles hydrauliques, niveleuses, chargeuses sur pneus, rouleaux vibrants, bouteurs, chargeuses compactes sur pneus et sur chenilles, chariots élévateurs. Dans les concessions Case, les clients ont à leur disposition de véritables professionnels, qui leur proposent des équipements et un service après-vente de première classe, des garanties incomparables dans le secteur et des options de financement flexibles. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.Casece.com.

Case Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté au New York Stock Exchange (NYSE :CNHI) et au Mercato Telematico Azionario de la Bourse d'Italie (MI:CNHI). Davantage d'informations sur www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, contactez:

Daniel Laugerotte (PAT CONSEIL au nom de ALARCON & HARRIS)

Tel: +33 6 07 17 41 27

Email:daniel.laugerotte@orange.fr