

Case amplia la sua gamma di minipale compatte gommate e cingolate

Parigi, 20 aprile 2015

Case Construction Equipment ha aggiunto quattro nuove minipale compatte gommate (*skid steer loaders*) e cingolate (*compact track loaders*) alla sua gamma, ora in grado di coprire una varietà ancor più grande di applicazioni. Ha inoltre potenziato un modello esistente aumentandone le prestazioni grazie anche al nuovo motore con tecnologia Tier 4 Final/Stage IIIB. Con i nuovi modelli, la gamma conta ora nove minipale compatte gommate e quattro cingolate, caratterizzate da prestazioni potenti, eccezionale visibilità ed elevato comfort per l'operatore. Altra caratteristica vincente dei nuovi modelli è la grande stabilità conferita dalla carreggiata lunga e dalla distribuzione dei pesi ottimizzata: 30% anteriore e 70% posteriore.

Produttività maggiore, emissioni e costi inferiori

I cinque modelli hanno tutti potenti motori turbo da 3,4 litri con tecnologia esente da manutenzione Tier 4 Final/Stage IIIB, sviluppata assieme a FPT Industrial. Questa tecnologia ormai collaudata è in grado di fornire prestazioni eccellenti e fino al 10% di potenza in più. Non sono richiesti fluidi addizionali o filtri antiparticolato e di conseguenza le macchine sono sempre operative e i costi di esercizio e di manutenzione sono ridotti al minimo. A ridurre ulteriormente i costi di gestione contribuisce anche il motore particolarmente efficiente e dai consumi contenuti.

I nuovi *skid steer loaders* e *compact track loaders* possono gestire con facilità anche i lavori più duri: la coppia elevata e la forza di strappo superiore determinano cicli di lavoro più rapidi e una maggiore produttività. Entrambe le configurazioni standard e "High Flow" hanno una portata idraulica più elevata per azionare le attrezzature più rapidamente. Ad esempio, l'SR210 che sostituisce l'SR200, ha una portata idraulica superiore dell'8% nel circuito ausiliario standard e del 6% nella configurazione "high flow", il che significa rispettivamente 92 litri/minuto e 123 litri/minuto.

Nuovi modelli e una gamma di applicazioni più ampia

Con i tre modelli completamente nuovi, la gamma è ora in grado di coprire una più ampia varietà di applicazioni. L'SR240 è uno *skid steer loader* a telaio largo con coppia e forza di strappo eccellenti. Questo la rende la macchina ideale per i clienti a cui servono prestazioni elevate e capacità di scavo e spinta superiori. Il nuovo modello di *compact track loader* a sollevamento verticale, l'SV280, ha la miglior altezza di scarico della categoria, 2.630 mm, il che lo rende perfetto per le applicazioni di sollevamento e trasporto. Anche il nuovo CTL a sollevamento radiale, il TR310, è un nuovo modello con una potente forza di strappo alla benna e una grande capacità operativa. I suoi cingoli più ampi, 400 mm, assicurano un galleggiamento maggiore, oltre a stabilità e trazione superiori, caratteristiche che lo rendono ideale per l'edilizia residenziale e l'agricoltura.



PRESS RELEASE

Comfort per l'operatore superiore

Tutti i nuovi modelli sono dotati della spaziosa cabina della gamma esistente, con eccellente visibilità, sedile a sospensione pneumatica e comandi ergonomici. Inoltre, la tecnologia motoristica assicura silenziosità e vibrazioni ridotte, il che aumenta il comfort dell'operatore durante le lunghe giornate di lavoro.

Modelli nuovi e potenziati:

Minipale compatte gommate (Skid Steer Loaders)	SR210	SR240	SV280
Capacità operativa nominale (carico di ribaltamento al 50%) [kg]	905	1.090	1.270
Geometria del braccio	Radiale	Radiale	Verticale
Peso operativo [kg]	3.160	3.350	3.670
Potenza motore [hp]	74	74	74
Coppia motore [Nm]	314	314	314
Livello emissioni	Tier 4 Final Stage IIIB	Tier 4 Final Stage IIIB	Tier 4 Final Stage IIIB
Forza di strappo alla benna [kN]	32,3	39,4	33,7
Altezza al perno benna [mm]	3.124	3.175	3.302
Altezza di scarico [mm]	2.495	2.560	2.630

Minipale compatte cingolate (Compact Track Loaders)	TR270	TR310
Capacità operativa nominale (carico di ribaltamento al 50%) [kg]	1.225	1.405
Geometria del braccio	Radiale	Radiale
Peso operativo [kg]	3.750	4.027
Potenza motore [hp]	74	74
Coppia motore [Nm]	314	314
Livello emissioni	Tier 4 Final / Stage IIIB	Tier 4 Final / Stage IIIB
Forza di strappo alla benna [kN]	32,3	38,6
Altezza al perno benna [mm]	3.124	3.124
Altezza di scarico [mm]	2.495	2.495

Case Construction Equipment vende e fornisce assistenza ovunque nel mondo a una gamma completa di macchine movimento terra: dalle terne – di cui è leader di mercato - agli escavatori cingolati e gommati, dalle pale gommate alle minipale compatte (gommate e cingolate), dalle motolivellatrici ai rulli compattatori vibranti, dai dozer ai carrelli elevatori fuoristrada. Attraverso i concessionari Case, i clienti possono contare su un vero e proprio partner professionale, con attrezzature e assistenza post-vendita eccellenti, garanzie ai vertici del settore e finanziamenti flessibili. Per ulteriori informazioni: www.casece.com.

Case Construction Equipment è un brand di CNH Industrial N.V., leader globale nel campo dei capital goods quotato alla Borsa di New York (NYSE: CNHI) e sul Mercato Telematico Azionario della Borsa Italiana (MI: CNHI). Per ulteriori informazioni: www.cnhindustrial.com.

Per ulteriori informazioni, contattare:

Susanna Laino (ALARCON & HARRIS)

Tel. +39 389 474 63 76

Email: susanna.laino@alarconyharris.com