

I brand delle macchine agricole di CNH Industrial riconosciuti tra i più innovativi dal programma AE50

L'American Society of Agricultural and Biological Engineers ha collocato i prodotti tecnologici per l'agricoltura di Case IH e di New Holland Agriculture tra i primi 50 per innovazione, progressi significativi a livello progettuale e impatto nei rispettivi mercati.

Basildon, 11 febbraio 2014

Sono nove i prodotti tecnologici per l'agricoltura dei brand Case IH e New Holland del Gruppo CNH Industrial citati come migliori innovazioni del 2013 dall' AE50, l'unico programma nel suo genere che conferisce un particolare riconoscimento ai prodotti più innovativi nei settori della produzione agricola, della lavorazione alimentare e dello sviluppo di prodotti biologici. Il programma è sponsorizzato dall' organizzazione formativa e scientifica statunitense "American Society of Agricultural and Biological Engineers" I vincitori sono stabiliti da un gruppo qualificato di ingegneri che seleziona fino a 50 prodotti candidati al riconoscimento. I criteri di valutazione dei prodotti riguardano l'innovazione, un significativo progresso dal punto di vista progettuale e l'impatto esercitato nel rispettivo mercato.

Il brand Case IH ha ricevuto il riconoscimento per la **testata grano pieghevole 4412**, per la **mietitrebbia Axial-Flow® Serie 230** e per il **trattore Steiger Rowtrac™**. La **testata grano pieghevole 4412F** Case IH, la cui funzione è quella di staccare lo stelo e le foglie prima che il grano entri nella mietitrebbia, è stata progettata per consentire un trasporto più facile nei campi, una raccolta più pulita, una mietitura più rapida, una manutenzione più semplice e una minore perdita di granella. L'intera gamma 4400 di mietitrebbia Case IH è il risultato di un investimento di 60 milioni di dollari, effettuato da Case IH per ricerca e sviluppo e nell'ambito dell'espansione del Combine Header Center of Excellence di Burlington, nello stato dell'Iowa.

Le mietitrebbia **Axial-Flow Serie 230 Case IH** rappresentano il punto di riferimento in termini di preservazione della qualità del grano e contenimento delle perdite, indifferentemente dalla dimensione della coltura o del campo, con miglioramenti che, combinati tra loro, consentono di ottenere un aumento della capacità della macchina che può arrivare fino all'otto per cento.

Il trattore Case IH **Steiger Rowtrac** vanta una potenza maggiore che consente di trascinare attrezzi più grandi in coltivazioni a filari come piantatrici, coltivatori, spandiconcime o applicatori speciali, apportando adattabilità e versatilità per i diversi sistemi colturali.

I riconoscimenti ricevuti da New Holland Agriculture riguardano la **rotopressa Roll-Belt™ 560**, **falcia-condizionatrice a dischi con perno centrale Discbine®**, **andanatrice semovente Speedrower®**, **tecnologia Opti-Speed™ con velocità variabile degli scuotipaglia per le mietitrebbia** della Serie CX, **sistema SmartTrax™ con sospensioni Terraglide™** per le mietitrebbia della SERIE CR e per il sistema di post-trattamento dei gas di scarico **ECObLue™ HI-eSCR**.

La rotopressa **Roll-Belt™ 560** comprime il raccolto tagliato e rastrellato, realizzando delle balle facili da trasportare e immagazzinare, e consente agli operatori di aumentare la produttività grazie a una maggiore capacità di raccolta e ad altre caratteristiche che aumentano la facilità d'impiego generale. Questa rotopressa Roll-Belt™ 5'x6' presenta i più ampi pick-up dell'industria e la massima densità delle balle per una maggiore capacità operativa e una migliore alimentazione in una vasta gamma di colture e condizioni di confezionamento.

La **falcia-condizionatrice a dischi con perno centrale Discbine®** si caratterizza per un elevato rapporto tra larghezza di taglio e larghezza di condizionamento con un apposito kit per la raccolta delle biomasse, che consente all'unità di operare facilmente in questo genere di colture. L'**andanatrice semovente Speedrower®** presenta un'opzione di trasporto ad alta velocità, uno sterzo idromeccanico migliorato e il sistema di guida automatica integrato IntelliSteer™ che la rendono più produttiva consentendo all'operatore di spostarsi da un terreno all'altro più velocemente e rendendo possibili maggiori velocità nel campo con una testata completa a ogni passaggio.

La **tecnologia Opti-Speed™ con velocità variabile degli scuotipaglia** per le mietitrebbia della Serie CX New Holland ha ricevuto il riconoscimento AE50 per la sua capacità di combinare automaticamente la velocità dello scuotipaglia al tipo di coltura e alle condizioni di raccolta su terreno piano o collinare. Il **sistema SmartTrax™ con sospensioni Terraglide™** per le mietitrebbia della Serie CR New Holland è un sistema per l'adattamento alle condizioni del terreno che utilizza dei rulli che operano congiuntamente per apportare la massima trazione riducendo il compattamento del terreno e migliorando il comfort.

L'esclusivo **sistema di post-trattamento dei gas di scarico ECOBlue™ HI-eSCR**, sviluppato da FPT Industrial, garantisce che i trattori New Holland di alta potenza della Serie T7, T8, e T9 siano conformi alla normativa Tier 4B* mantenendo allo stesso tempo la loro straordinaria efficienza e produttività. Il sistema ECOBlue™ HI-eSCR rappresenta un'evoluzione del precedente sistema ECOBlue™ SCR ed è protetto da otto brevetti. Questo sistema vanta la maggiore efficienza di conversione di NOx nell'industria, oltre il 95%, e contemporaneamente conserva o aumenta la produttività della macchina.

**L'ingresso sui mercati delle macchine conformi alla normativa T4B può differire per i diversi paesi del mondo.*

CNH Industrial N.V. (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand del Gruppo è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heleuz Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Maggiori informazioni sono disponibili nel sito Web aziendale: www.cnhindustrial.com

Per ulteriori informazioni contattare:

Alessia Domanico
Tel: +44 (0)1268 292 992

Laura Overall
Tel: +44 (0)1268 292 468

E-mail: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com