

Riconoscimenti all'innovazione dei brand CNH Industrial alla FIMA Agricola

Le tecnologie di New Holland Agriculture e Case IH premiate per le loro straordinarie innovazioni tecniche all'edizione del 2014 di FIMA, la fiera internazionale di macchine per l'agricoltura.

Basildon, 12 febbraio 2014

CNH Industrial, con i riconoscimenti ottenuti dai suoi brand New Holland Agriculture e Case IH in occasione della fiera FIMA Agricola, attualmente in corso a Saragozza in Spagna, ha confermato ancora una volta la propria leadership nel settore delle macchine agricole innovative. FIMA rappresenta un importante appuntamento per il settore delle macchine agricole e dell'agricoltura globale per promuovere l'eccellenza industriale e conferire i riconoscimenti alle migliori innovazioni del settore.

L'edizione 2014 ha premiato le migliori innovazioni tecniche nel settore dell'agricoltura e dell'ambiente rurale, rivolte all'aumento della produttività, al miglioramento della sicurezza sul lavoro e alla riduzione dell'impatto ambientale: tra queste, sono state designate tecnologie dei brand New Holland Agriculture e Case IH.

In particolare, sono tre i premi che New Holland Agriculture ha ricevuto alla FIMA 2014: **un premio per l'eccezionale livello d'innovazione per la tecnologia Opti-Grape™ e due per l'innovazione tecnica degli scuotipaglia Opti-Speed™ a velocità variabile e dei cingoli di gomma SmartTrax™**. La tecnologia Opti-Grape™ della vendemmiatrice Braud 9000 separa i materiali diversi dall'uva fino a cinque volte prima che l'uva cada nel raccogliatore, aumentando così l'efficienza di pulizia fino al 20% in più, dando come risultato una maggiore redditività per il coltivatore e aumentando così la qualità della raccolta.

Il sistema Opti-Speed™ sulle mietitrebbie super convenzionali CX7000 e CX8000 Elevation varia automaticamente la velocità dello scuotipaglia in base alla pendenza del campo, incrementando così la produttività fino al 10%. I cingoli in gomma SmartTrax™ opzionali disponibili per la gamma di trattori cingolati TK4000 offrono un'eccezionale trazione e durata, riducendo allo stesso tempo le vibrazioni per migliorare notevolmente il comfort e agevolare il trasporto su strada.

Case IH invece ha ottenuto un **premio per l'innovazione tecnica per il terminale girevole della mietitrebbia Axial-Flow®**. Il sistema di scarico sulle mietitrebbie Axial-Flow®, una tecnologia esclusiva di Case IH, è stato appositamente progettato per ottimizzare e agevolare le operazioni di scarico. Un sistema che consente di risparmiare tempo durante la fase di scarico, riducendo la perdita di granella anche in condizioni sfavorevoli.

***CNH Industrial N.V.** (NYSE: CNHI /MI: CNHI) è un leader globale nel campo dei capital goods con una consolidata esperienza industriale, un'ampia gamma di prodotti e una presenza mondiale. Ciascuno dei brand del Gruppo è un player internazionale di rilievo nel rispettivo settore industriale: Case IH, New Holland Agriculture e Steyr per i trattori e le macchine agricole, Case e New Holland Construction per le macchine movimento terra, Iveco per i veicoli commerciali, Iveco Bus e Heliouz Bus per gli autobus e i bus granturismo, Iveco Astra per i veicoli cava cantiere, Magirus per i veicoli antincendio, Iveco Defence Vehicles per i veicoli per la difesa e la protezione civile; FPT Industrial per i motori e le trasmissioni. Maggiori informazioni sono disponibili nel sito Web aziendale: www.cnhindustrial.com*

Per ulteriori informazioni contattare:

Maurizio Pignata
Tel: +39 011 007 2122

E-mail: mediarelations@cnhind.com
www.cnhindustrial.com